

- Voorwoord

Een goed onderhoud en een correct gebruik zijn zeer belangrijk voor een goed rendement en voor een veilig gebruik van de machine.

Om een constante en een regelmatige werking van de machine te garanderen en om het verval van de garantie te voorkomen moet ieder onderdeel vervangen worden met originele de fabrikant reserveonderdelen.

De door U gekochte of gehuurde machine heeft in de fabriek keurtests ondergaan en vóór de levering zijn de vereiste keuringen voor de juiste inwerkstelling van de machine gedaan waarbij alle nodige controles en regelingen zijn uitgevoerd.

Het controleregister voor het algemeen en het bijzonder onderhoud is te vinden in het "Garantieboekje, onderhoudsprogramma, controleregister".

7.1 - Voorschriften



GEVAAR !

Sta niet toe dat onbevoegd personeel aan de machine komt.

Doe niets aan de machine zonder voorafgaande toestemming.

Aonderhoudswerkzaamheden moeten met stilstaande machine, stopgezette endothermische motoren en zonder druk in de hydraulische installatie uitgevoerd worden.

Neem de procedures in acht die vermeld worden voor het onderhoud en de technische service.

Het werkplatform moet volledig naar beneden op de grond gebracht zijn.

Als dit niet mogelijk is, moeten stutten of stops worden aangebracht, om onverhoeds bewegingen van de machine te voorkomen.

Alle onderhoudswerkzaamheden die niet in dit hoofdstuk aan bod komen, moeten door bekwame, bevoegde onderhoudstechnici worden uitgevoerd.

Houdt u aan de bepalingen in de handleidingen voor gebruik en onderhoud van de respectievelijke constructeurs voor het onderhoudsprogramma van de verbrandingsmotor.

Indien de machine aan onderhoud of andere interventies wordt onderworpen, moet u het gebruik ervan verbieden aan de hand van speciale signaleringen (borden, enz.).

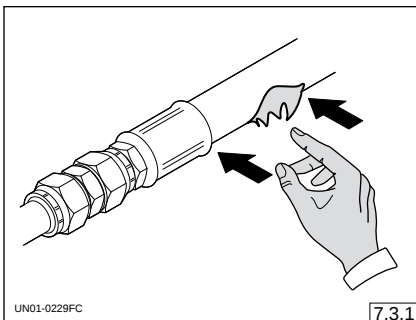
7.2 - Regelmatige controles

Voor de periodieke controles zie de tabellen uit "Garantieboekje, onderhoudsprogramma, controleregister"; deze tabellen zijn een belangrijk onderdeel van de gebruikshandleiding.

7.3 - Controle van de toestand van de leidingen

Controleer de sluiting van de pijpverbinding en de toestand van de slang.

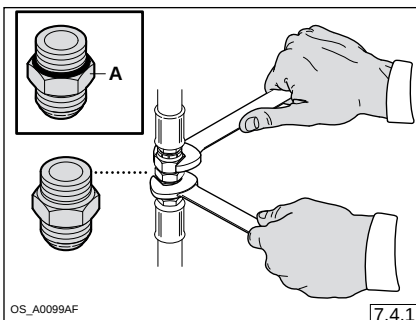
Als de slang slijtage, breking, uitzetting, scheuren, enz. vertoont moet hij vervangen worden.



7.4 - Controle van olie lekkages uit de hydraulische inrichting

Gewoonlijk kunnen olie lekkages uit de verbindingen worden opgelost door deze goed vast te draaien.

Olie lekkages in de (A) verbindingen, voorzien van pakking, kunnen alleen worden opgelost door de verbinding te vervangen.



7.5 - Controle van het hydraulische oliepeil



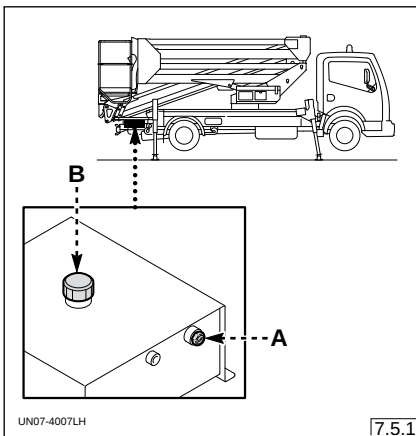
Inlichting

Voer de controle uit met de machine in de ruststand, alle vizzels ingetrokken en het voertuig op een vlak oppervlak.

Handel op de volgende wijze.

- 1) Blokkeer de machine op een vlakke en stevige ondergrond.
- 2) Het olieniveau moet op de helft van de wijzer (A) zijn.
- 3) Indien nodig, draai de afvoerdop / vuldop (B) los en vul olie bij in de opening totdat het juiste niveau bereikt wordt.
- 4) Nadat de olie bijgevuld is draai de dop (B) weer dicht.

Voor de olie eigenschappen zie "Oliën en smeermiddelen".



Aan de binnenzijde van de dop (B) van de tank, is er een filterend element voor de ontluftung; daarom moet de gehele dop (B) net zo vaak vervangen worden als het oliefilter zoals vastgesteld in de tijden van het geprogrammeerde onderhoud (zie "Regelmatige controles").

7.6 - Structuurinspectie

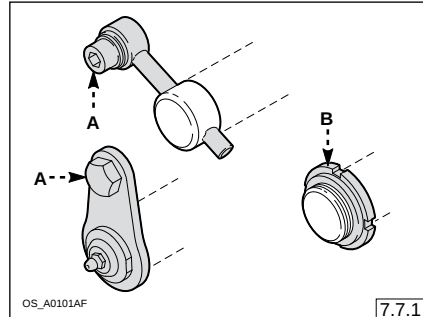
Voor de controle reinig zorgvuldig de machine.

Voer een algemene visuele controle van de integriteit van de structuur uit en een speciale controle van de lasverbindingen. Indien verzwakkingen en/of kleine breuken worden opgemerkt neem onmiddellijk contact op met een bevoegde werkplaats van de fabrikant.

Zoals voorzien door het schema van de regelmatige controles (par. "Regelmatige controles") laat de structuurcontrole door een bevoegde werkplaats uitvoeren.

7.7 - Controle van de pensluitingen

Controleer dagelijks de schroeven en de spanmoeren van de penssluitingen.
Wend u tot een door de fabrikant erkende garage als de schroeven en ringmoeren zijn losgeraakt en laat ze vastdraaien.



7.8 - Controle van de pakkingen van de vizels

Controleer of er oliekkages uit de vizels zijn, in het bijzonder uit de kleppen voor het tegenhouden van de last.

Indien er oliekkages zijn, laat de pakkingen vervangen door een erkende werkplaats.

Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.9 - Slijtagecontrole van de glijblokken van de telescopische arm

Laat bij een erkende werkplaats controleren of de glijblokken van de telescopische arm niet te ver versleten zijn.

Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.10 - Controle kettingen om de armen uit te schuiven

Laat bij een erkende werkplaats controleren of de kettingen om de armen uit te schuiven en de inrichtingen die hiermee verbonden zijn (koppelingen, eindaanslagen, geleiderollen...) in goede staat zijn.

Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.11 - Controle van de bevestigingspunten voor bevestigingsuitrusting

Controleer de staat van de bevestigingspunten telkens u op het werkplatform stapt.
Controleer of ze correct zijn aangeschroefd (indien ze van het aangeschroefde type zijn).
Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.12 - Reiniging van de machine



GEVAAR !

Ontkoppel de machine van de elektrische stroom.

Reinig de vijzelstelen om vuilophoping te voorkomen.

Maak de machine met een waterstraal, onder druk, schoon; gebruik reinigingsmiddelen die toegestaan zijn door de geldende normen. Richt de waterstraal niet naar de elektrische onderdelen om deze niet te beschadigen..

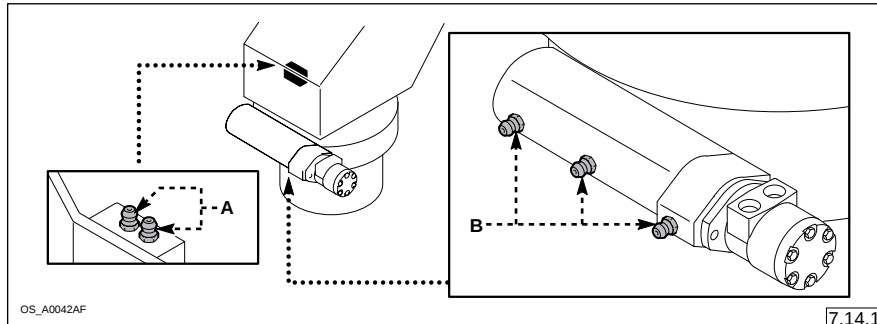
7.13 - Filters



Inlichting

Algemeen na iedere onderhoudsgreep op de hydraulische inrichting vervang de filterpatronen om de doelmatigheid van het filtersysteem te verzekeren (zie "Filtersvervanging"). Indien harde delen in het filterlichaam aanwezig zijn neem contact op met een bevoegde werkplaats.

7.14 - Smering van de rotatie inrichting



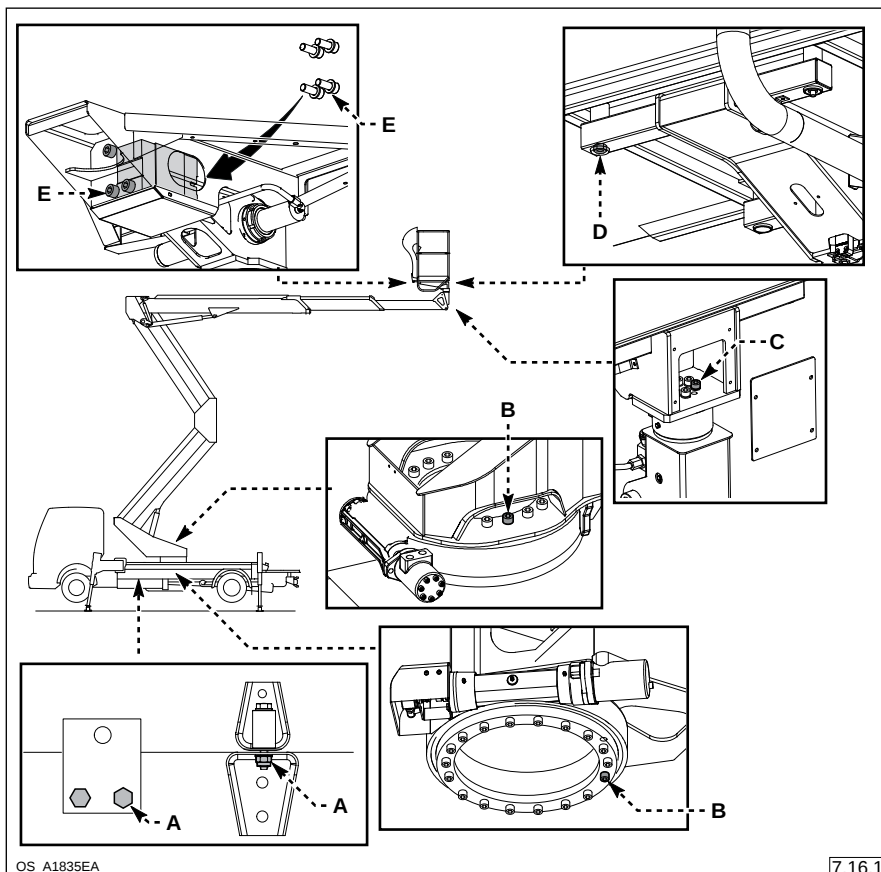
Handel op de volgende wijze.

- 1) Smeer de keerschijf in d.m.v. de smeerinrichtingen (A).
- 2) Smeer de getande kroon en de schroef in d.m.v. de smeerinrichtingen (B).
Voor de veteigenschappen zie "Oliën en smeermiddelen".
- 3) Laat de kolom tijdens het smeren draaien om het smeermiddel over de tandkrans en de draaikom te verdelen.

7.15 - Smering van de kettingen en de armen

De armen helemaal uitschuiven en alle oppervlakten en de kettingen insmeren.

Nadat alle onderdelen zijn ingesmeerd voer enkele bewegingen zonder lading uit om het smeermiddel goed te verdelen. Voor de veteigenschappen zie "Oliën en smeermiddelen".



Controleer elke dag visueel of de belangrijkste bevestigingselementen vastgedraaid en intact zijn. Wend u tot een door de fabrikant erkende garage als de bevestigingselementen zijn losgeraakt en laat ze vastdraaien of vervangen.

Legenda

A - Bevestigingsschroeven en -moeren van het contraframe op het chassis van het motorvoertuig

B - Bevestigingsschroeven draaikom (draaitafel); zichtbaar bij gestabiliseerde machine.

C - Bevestigingsschroeven van de draaiende actuator (wanneer aanwezig is)

D - Bevestigingsschroeven en -moeren van de hoogwerker op de steun

E - Bevestigingsschroeven van de laadcel (wanneer aanwezig is).

Laat door een erkende garage verifiëren of de bovengenoemde bevestigingselementen correct zijn aangehaald.

Voor de regelmaat van de controles zie "Periodieke controles".

7.17 - Langdurige stilstand van de machine

Indien de machine voor een langere periode stil blijft:

- 1) reinig de machine en breng hem in de ruststand met alle vizels gesloten. Indien dat niet mogelijk is maak de kant met de vizelstelen die blootgesteld blijven aan atmosferische invloeden schoon en smeer ze in.
- 2) Parkeer de machine in een afgeschermd plaats waar alleen bevoegde personen toegang hebben.
- 3) Smeer alle delen die gesmeerd moeten worden in.
- 4) Controleer en vervang beschadigde of versleten onderdelen.
- 5) Controleer en verwijder eventuele vloeistof lekkages.
- 6) Controleer en indien nodig vul alle vloeistoffen bij.
- 7) Ontkoppel de batterij.

7.18 - Weer inbedrijfstelling van de machine

Alvorens de machine weer in werking te stellen, na een lange periode van stilstand, voer de volgende controles en handelingen uit:

- 1) maak de machine helemaal schoon;
- 2) smeer alle onderdelen die dat nodig hebben in;
- 3) controleer alle vloeistoffen en, indien nodig, vul deze bij;
- 4) controleer en verwijder eventuele vloeistof lekkages;
- 5) controleer de integriteit van pijpen en slangen;
- 6) controleer en vervang beschadigde onderdelen;
- 7) sluit de batterij opnieuw aan;
- 8) controleer de juiste werking van de bedieningen en van de controlelampjes;
- 9) controleer de juiste werking van alle veiligheidsinrichtingen;
- 10) voer de onderhoudshandelingen uit volgens het geprogrammeerde onderhoud (zie "Regelmatige controles");
- 11) controleer de staat van de filters van de hydraulische olie (zie "Filters").

7.19 - Afbraak en ontmanteling

De ontmanteling van het toestel moet door bevoegd personeel uitgevoerd worden.

De gedemonteerde onderdelen moeten, naargelang de aard van het materiaal, in overeenstemming met de plaatselijk geldende wetgeving, voor "de gescheiden afvalinzameling en verwijdering" gesorteerd worden.

Met betrekking tot de Europese Richtlijn RAEE (afbraak van elektrische en elektronische apparaten) moeten de elektrische en elektronische onderdelen met het symbool in speciale erkende verzamelpunten worden afgebroken, of ze moeten teruggegeven en worden om op nieuwe machine geïnstalleerd te worden.

Elektrisch en elektronisch afvalmateriaal kan stoffen bevatten die schadelijk kunnen zijn voor gezondheid en milieu, daarom wordt aanbevolen ze op de juiste wijze te ontmantelen.

7.20 - Oliën en smeermiddelen

Meng verschillende olietypen nooit met elkaar, dit om een slechte werking van de machine te voorkomen.

Voor de bijvulling gebruik alleen oliën die vooraf gefiltreerd zijn (max. filtreergraad, klasse 9, in overeenstemming met Nas 1638-18/14 ISO 4406).

- Vervuiling hydraulische olie

De aanbevolen vervuiliingsgraad van de hydraulische olie is 20/18/15 (ISO4406: 1999) voor een standaard hoogwerker met handbediende hydraulische verdelers.

Voor hoogwerkers met een elektrisch aangestuurde hydraulische verdeler kan de toegestane maximale vervuiliingsgraad lager zijn.

Het wordt aanbevolen om de handleiding van de hydraulische verdeler te raadplegen.



Inlichting

Verspreid de olie niet in het milieu daar deze zeer verontreinigend is.

- Mineraal smeermiddelen gebruiken

Smeermiddelen vergelijkingstabel

Aangegeven voor toepassingstemperaturen die tussen - 5 °C en + 45 °C liggen. In geval van andere temperaturen neem contact op met de technische assistentie dienst van de fabrikant.

Smeermiddel	ENI	ESSO	MOBIL	SHELL	TOTAL
Hydraulische olie	Arnica 32 (1)	Invarol EP 32	DTE oil 24	Tellus Oil T 32	Equivis ZS 32
	Dicrea SX 32 (2)				
Smeervet	Grease 16	Cazar K2	Mobiplex 47	Super Grease EP2	Multis 2

(1) Eerste smeermiddel door gebruikt de fabrikant

(2) Regelmatig gebruik bij koud klimaat

- Biologisch afbreekbare hydraulische olie gebruiken

Neem de volgende aanbevelingen in acht als de machine voorzien is van biologisch afbreekbaar hydraulische olie.

- De machine is gevuld met de volgende hydraulische olie: PANOLIN HLP SYNTH E 32.

De fabrikant beveelt uitsluitend het gebruik van deze olie aan voor het verversen of bijvullen ervan. voorkom dat u tijdens het verversen of bijvullen hydraulische mineraalolie mengt met biologisch afbreekbaar hydraulische olie.

- Maak geen gebruik van andere soorten biologisch afbreekbaar hydraulische olie dan het soort dat in de machine aanwezig is. De compatibiliteit van andere olies wordt niet gegarandeerd, ook al hebben ze dezelfde eigenschappen.



Inlichting

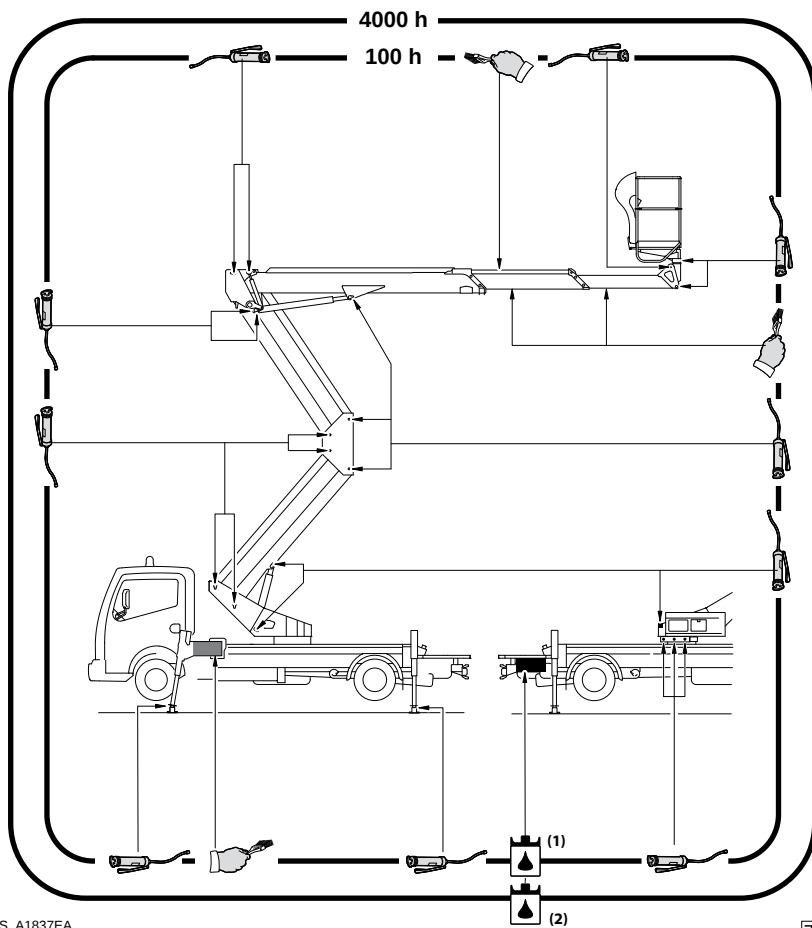
Wend u tot de fabrikant of een erkend servicecentrum, als u hydraulische mineraalolie wilt vervangen met biologisch afbreekbaar hydraulische olie, om de mineraalolie te laten afvoeren en het hydraulische circuit te laten spoelen.

7.21 - Smeerpunten



Inlichting

Voor en na iedere smeeringreep maak de smeernippels, deksels en ontluchtingsdoppen zorgvuldig schoon om te voorkomen dat het vuil het smeermiddel vervuilt.



OS_A1837EA

- (1): Controle
(2): Vervanging



Vet



Vet



Hydraulische olie

7.21.1

8.1 - Problemen, oorzaken, oplossingen

Nr.	Probleem	Oorzaak	Oplossing
1	Aftakas wordt moeilijk ingeschakeld	De buigzame bedieningsslang is door het vuil hard geworden Probleem elektrische installatie	Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
2	Hoewel de motor gestart is, lukt het niet om de stabilisering uit te voeren	Hydraulische olie onvoldoende Bedieningen voor stabilisering gedeactiveerd Overgangsspanningen bij de inschakeling van het instrumentenpaneel van de vrachtwagen	Bijvullen met hydraulische olie Activeer de bedieningen voor stabilisering (toets F2) Wachten
3	De elektrische installatie van het hoogwerkplatform wordt niet ingeschakeld	Bedieningsschakelbord van het voertuig staat uit Aftakas uitgeschakeld Parkeerrem uitgeschakeld	Zet het bedieningsschakelbord van het voertuig aan De aftakas inschakelen De parkeerrem trekken
4	Nadat de stabilisatie is uitgevoerd voert de machine geen enkele beweging uit	Aftakas uitgeschakeld Parkeerrem uitgeschakeld De last op het werkplatform overschrijdt het max. toelaatbare gewicht De stabilisatie is niet correct uitgevoerd De wielen van het voertuig zijn niet voldoende van de grond geheven Bedieningen van het deel in de hoogte gedeactiveerd	De aftakas inschakelen De parkeerrem trekken De te zware last van het werkplatform verwijderen Stabiliseer op de correcte wijze de machine Stabilisatoren verder omlaag brengen Activeer de bedieningen van dit deel in de hoogte (toets F1)
5	Langzame en niet gelijke beweging van de machine	Hydraulische olie onvoldoende Olie te koud Armen en glijblokken onvoldoende ingesmeerd De versnellingsfunctie van de regeleenheid van het voertuig is niet ingeschakeld.	Bijvullen met hydraulische olie De machine enkele minuten lang aanlaten om de olie op temperatuur te brengen De armen en de glijblokken insmeren Schakel de PTO weer in

Nr.	Probleem	Oorzaak	Oplossing
6	Het werkplatform van de machine (met nominale last) gaat langzaam omlaag	Blokkeer kleppen vuil of ondoeltreffend	Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
7	Tijdens het werk wordt de machine geblokkeerd en beweegt niet	Noodtoestand Noodknop/pen ingedrukt	De noodprocedures uitvoeren om de machine weer te sluiten De noodknop/pen ontkoppelen
8	Na de machine weer gesloten te hebben gaan de stabilisatoren niet meer terug	De armgroep is niet correct in de ruststand gebracht De microschakelaars van de machine in ruststand nemen de sluitstand van de arm niet waar Bedieningen voor stabilisering gedeactiveerd	De machine op de juiste wijze sluiten Indien het groen controlelampje uit is, op de noodknop drukken en de inschuif handelingen van de stabilisatoren herhalen of de sensor vervangen Activeer de bedieningen voor stabilisering (toets F2)
9	Het werkplatform blijft schuin tijdens de armbeweging	Lucht aanwezig in het hydraulische circuit van de nivelleer inrichting	Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
10	De bewegingen voor het uitschuiven van de telescopische arm en het dalen van de gelede arm werken niet	Storing van het blokkeersysteem	De machine met de noodprocedure sluiten. Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
11	De bewegingen om de armen uit te schuiven en naar beneden te brengen werken niet	De koppelbegrenzer is defect	Sluit de machine opnieuw volgens de noodprocedure



LET OP !

Als d storing niet kan worden verholpen met de aanwijzingen van deze paragraaf, wend u dan tot een erkend servicecentrum van Oil&Steel.

8.2 - Foutcodes

Code	Beschrijving
111	Fout parameters in de centrale opslaan
112	Interne fout in de centrale voor gegevensuitwisseling
121	Druksensor 1 kant stang: stroom op de ingang te laag
122	Druksensor 1 kant stang: stroom op de ingang te hoog
123	Druksensor 1 kant bodem: stroom op de ingang te laag
124	Druksensor 1 kant bodem: stroom op de ingang te hoog
131	Druksensor 2 kant stang: stroom op de ingang te laag
132	Druksensor 2 kant stang: stroom op de ingang te hoog
133	Druksensor 2 kant bodem: stroom op de ingang te laag
134	Druksensor 2 kant bodem: stroom op de ingang te hoog
141	Druksensor 1 kant stang: lezing druk te laag
142	Druksensor 1 kant stang: lezing druk te hoog
143	Druksensor 1 kant bodem: lezing druk te laag
144	Druksensor 1 kant bodem: lezing druk te hoog
151	Druksensor 2 kant stang: lezing druk te laag
152	Druksensor 2 kant stang: lezing druk te hoog
153	Druksensor 2 kant bodem: lezing druk te laag
154	Druksensor 2 kant bodem: lezing druk te hoog
201	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD01)
202	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD01)
203	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD01)
204	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD01)
205	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD02)
206	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD02)
207	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD02)
208	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD02)
211	Hoek arm: meting effectieve hoek te klein (PD01)
212	Hoek arm: meting effectieve hoek te groot (PD01)
213	Hoek arm: meting effectieve hoek te klein (PD02)
214	Hoek arm: meting effectieve hoek te groot (PD02)

Code	Beschrijving
221	Gemeten uitschuiving arm te klein (PD01)
222	Gemeten uitschuiving arm te groot (PD01)
223	Berekende uitschuiving arm te klein (PD01)
224	Berekende uitschuiving arm te groot (PD01)
225	Gemeten uitschuiving arm te klein (PD02)
226	Gemeten uitschuiving arm te groot (PD02)
227	Berekende uitschuiving arm te klein (PD02)
228	Berekende uitschuiving arm te groot (PD02)
231	Berekende hoek scharnierarm te klein (PD01)
232	Berekende hoek scharnierarm te groot (PD01)
233	Berekende hoek scharnierarm te klein (PD02)
234	Berekende hoek scharnierarm te groot (PD02)
241	Gemeten lading op hoogwerker te klein (PD01)
242	Gemeten lading op hoogwerker te groot (PD01)
243	Berekende lading op hoogwerker te klein (PD01)
244	Berekende lading op hoogwerker te groot (PD01)
245	Gemeten lading op hoogwerker te klein (PD02)
246	Gemeten lading op hoogwerker te groot (PD02)
247	Berekende lading op hoogwerker te klein (PD02)
248	Berekende lading op hoogwerker te groot (PD02)
251	Gemeten hoek kolom te klein (PD01)
252	Gemeten hoek kolom te groot (PD01)
253	Berekende hoek kolom te klein (PD01)
254	Berekende hoek kolom te groot (PD01)
255	Gemeten hoek kolom te klein (PD02)
256	Gemeten hoek kolom te groot (PD02)
257	Berekende hoek kolom te klein (PD02)
258	Berekende hoek kolom te groot (PD02)
521	Meetverschil te hoog tussen hoeksensoren
522	Incongruentie tussen twee lezingen uitschuiving armen
525	Incongruentie tussen twee lezingen hoek scharnierarmû
531	Incongruentie tussen twee lezingen encoder

Code	Beschrijving
541	Incongruentie tussen twee drukwaarden bodemplaatzijde hefcilinder omhoog armen
542	Incongruentie tussen twee drukwaarden stangzijde hefcilinder omhoog armen
543	Incongruentie drukverschillen op hefcilinder omhoog armen
544	Incongruentie ingestelde waarden LMI
545	Incongruentie ingestelde waarden LMI
546	Incongruentie ingestelde waarden LMI
547	Incongruentie ingestelde waarden LMI
548	Incongruentie tussen twee lezingen hoek X frame
549	Incongruentie tussen twee lezingen hoek Y frame
551	Incongruentie tussen twee lezingen laadcel
601	Geen CAN-bericht afkomstig van hoeksensor arm (PD01)
602	Geen CAN-bericht afkomstig van hoeksensor arm (PD02)
611	Geen CAN-bericht van de sensor uitschuiven arm
621	Geen CAN-bericht afkomstig van hoeksensor frame (PD01)
622	Geen CAN-bericht afkomstig van hoeksensor frame (PD02)
631	Fout CAN afkomstig van MSC kolom
632	Geen CAN-bericht afkomstig van MSC op frame (optie)
641	Geen CAN-bericht van de sensor hoek pantograaf (PD01)
642	Geen CAN-bericht van de sensor hoek pantograaf (PD02)
651	Geen CAN-bericht afkomstig van laadcel
661	Geen VAN-bericht van de encoder rotatie kolom
671	Geen CAN-bericht afkomstig van unit op hoogwerker (JOY1)
672	Geen CAN-bericht afkomstig van unit op hoogwerker (JOY2)
673	Geen CAN-bericht afkomstig van unit op kolom (KEY8)
681	Geen CAN-bericht afkomstig van hoek-/uitschuifsensor
712	Fout CRC met toetsenbord kooi
713	Toets geblokkeerd op toetsenbord kooi
715	Geen ontvangst toetsenbord kooi
716	Alarm noodlijn
811	Incongruentie tussen detectie manoeuvre en bijhorende klep (rotatie rechtsom)
812	Incongruentie tussen detectie manoeuvre en bijhorende klep (rotatie linksom)

Code	Beschrijving
821	Incongruentie manoeuvres stijging omlaag uitschuifbare arm
822	Incongruentie manoeuvres beweging omlaag uitschuifbare arm
831	Incongruentie manoeuvres uitschuiven arm
832	Incongruentie manoeuvres inschuiven arm
841	Incongruentie manoeuvres beweging omhoog hoogwerker
842	Incongruentie manoeuvres beweging omlaag hoogwerker
851	Incongruentie manoeuvres beweging omhoog scharnierarm
852	Incongruentie manoeuvres beweging omlaag scharnierarm
910	Fout RFID (sensor armsteun)
911	Incoherentie ruststand arm
920	Detectie onvoorziene status van een of meerdere eindaanslagen bij initiële check



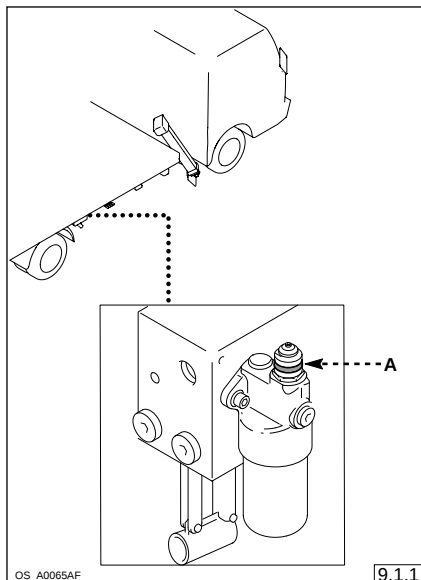
Inlichting

- *Incongruentie manoeuvres (codes 811 t/m 852): het sluiten van de hoofdklep wordt automatisch gereset als de foutmelding verdwijnt.*

Wendt u tot een erkende werkplaats om de patronen te vervangen.

9.1 - Vervanging van de filters

9.1.1 - Vervanging van het toevoerfilter

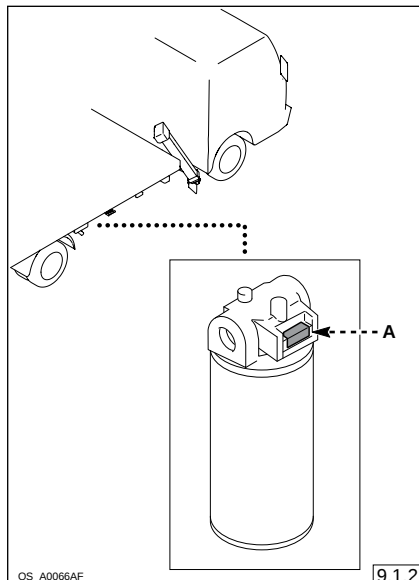


Vervang de filterpatroon als de verstopping indicator (A) rood wordt.

Vervang hem in ieder geval op de vervang tijden voorzien door het onderhoudsprogramma (zie "Regelmatige controles").

Als het filterende patroon van de olie wordt vervangen, vervang ook de dop van de tank daar deze, aan de binnenkant, een ontluuchtingsfilter bevat, zie "Controle van het hydraulische oliepeil").

9.1.2 - Vervanging van het afvoerfilter



Vervang de filterpatroon als de verstopping indicator (A) rood wordt.

Vervang hem in ieder geval op de vervang tijden voorzien door het onderhoudsprogramma (zie "Regelmatige controles").



Bijlagen

De illustraties, afmetingen, gewichten en alle technische gegevens zijn slechts een benadering en dus niet bindend aangezien ze wegens de normale toleranties van de constructie en/of de werking kunnen wijzigen.

A.1 - Technische gegevens en totale afmetingen

A.1.1 - Technische gegevens

Bedieningen.....	elekto-hydraulisch
Telescopische arm	met hydraulische uitschuiving
Rotatie	hydraulische
Stabilisatoren.....	met hydraulische daling
Stabilisatorarmen.....	hydraulisch of handmatig uitschuifbare
Hoek telescopische arm	° - 17 / + 75
Hoek gearticuleerde arm	° 0 / + 87
Max. door de stabilisator op de grond uitgeoefende kracht.....	daN/cm ² 7,65
Max. weerkracht op de stabilisator.....	daN 2400
Rotatie van de bovenbouw	° 400 (+/-200° niet gaat door)
Aftakas.....	met elektrische/mechanische aankoppeling
Pomp	tandwiel
Inhoud olietank	l 40
Druk hydraulische inrichting	bar 240
Spanning elektrische inrichting.....	V 12
Maximale laterale handmatige kracht.....	daN 40
Max. windsnelheid	m/s 12,5
Maximaal toegestaan gewicht van het voertuig (P.T.T.) kg	3500
Identificatiegegevens voertuig.....	(zie EG-verklaring van overeenstemming)

Aandrijfsysteem

Endothermische motor voertuig.....	(zie gebruikshandleiding van fabrikant van het voertuig)
------------------------------------	--

Werkplatform

Maximum draagvermogen.....	kg 250
Elektrische isolatie.....	V niet aanwezig
Bedieners	aantal 2
Afmetingen	hydraulisch met gesloten circuit
Afmetingen.....	(zie "Afmetingen werkplatform")
Rotatie	° 180 (90 r - 90 l)

Werkplatform in kunststof materiaal (glasvezel)

Maximum draagvermogen.....	kg 230
Elektrische isolatie (optioneel)	V 1000
Bedieners	aantal 2
Nivellering werkplatform	hydraulisch met gesloten circuit
Afmetingen	(zie "Afmetingen werkplatform")
Rotatie	° 180 (90 r - 90 l)

Uitrusting op het werkplatform - elektrische uitrusting

Elektrisch stopcontact voor elektrische uitrusting

Max. spanning V 220
Max. opname kW 2

Verlengsnoer (niet inbegrepen)

Type F47 dubbele isolatie
Sectie mm² 3x2,5 (maximum lengte 10 m)
Sectie mm² 3x4 (maximum lengte 30 m)
Kabelcontactdoos A 16 IEC 309 2P+T
Kabelstekker A 16 IEC 309 2P+T

Massa kabel (niet inbegrepen)

Type FROR antivlam
Sectie mm² 50

Stroomaansluiting (lage druk d.c.)

Spanning V 12
Opname W 60

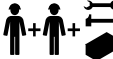
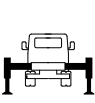
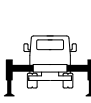
Water of pneumatisch gebruik

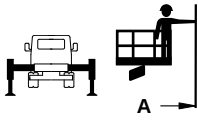
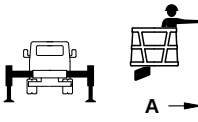
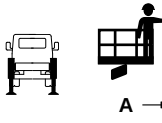
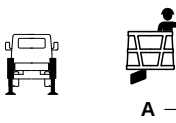
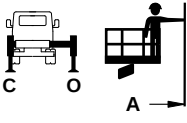
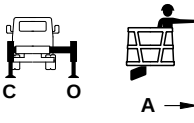
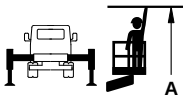
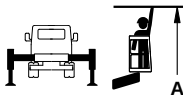
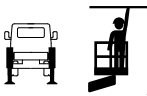
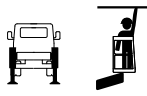
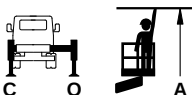
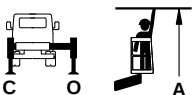
Verbindingscontacten 1/4" GAS
Max. druk bar 150

Drijfkettingen

Extensie/Teruggang 3° arm: BL 423

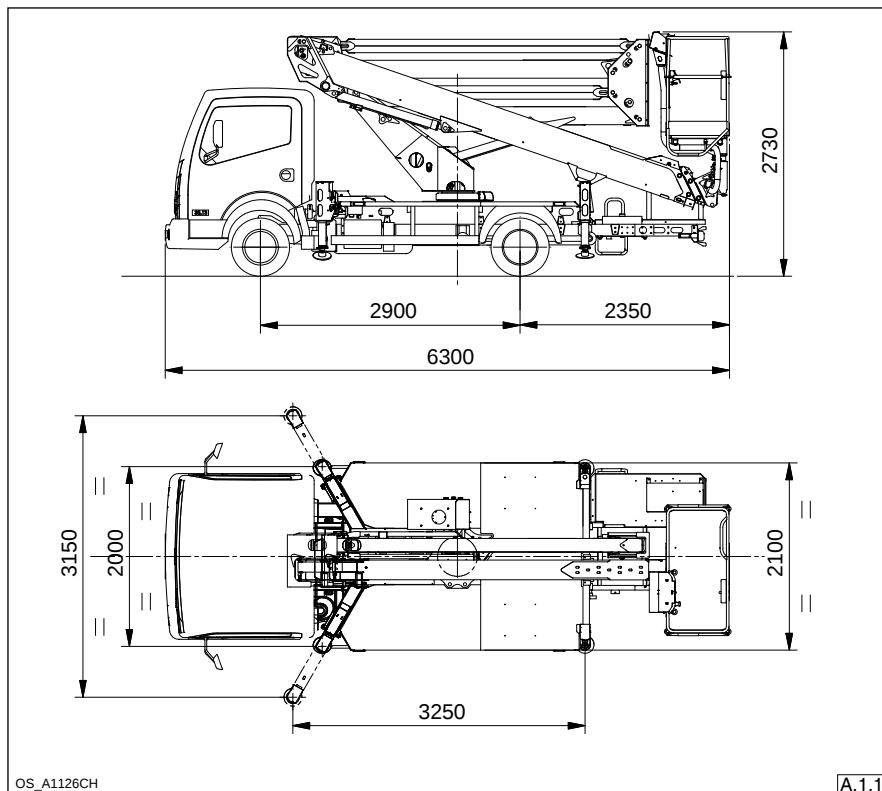


 Hoogwerker van aluminium		 Hoogwerker van glasvezel	
 A →	A = 12,5 m (80 kg)	 A →	A = 12,10 m (80 kg)
	A = 8,5 m (250 kg)		A = 8,50 m (230 kg)
 A →	A = 10,2 m (80 kg)	 A →	A = 9,5 m (80 kg)
	A = 6,6 m (250 kg)		A = 6,6 m (230 kg)
	± 90°		± 90°
	MAX. 250 kg		MAX. 230 kg
 A	A = 23,5 m (80 kg, 250 kg)	 A	A = 23,5 m (80 kg, 230 kg)
 A	A = 21 m (80 kg, 250 kg)	 A	A = 21 m (80 kg, 230 kg)

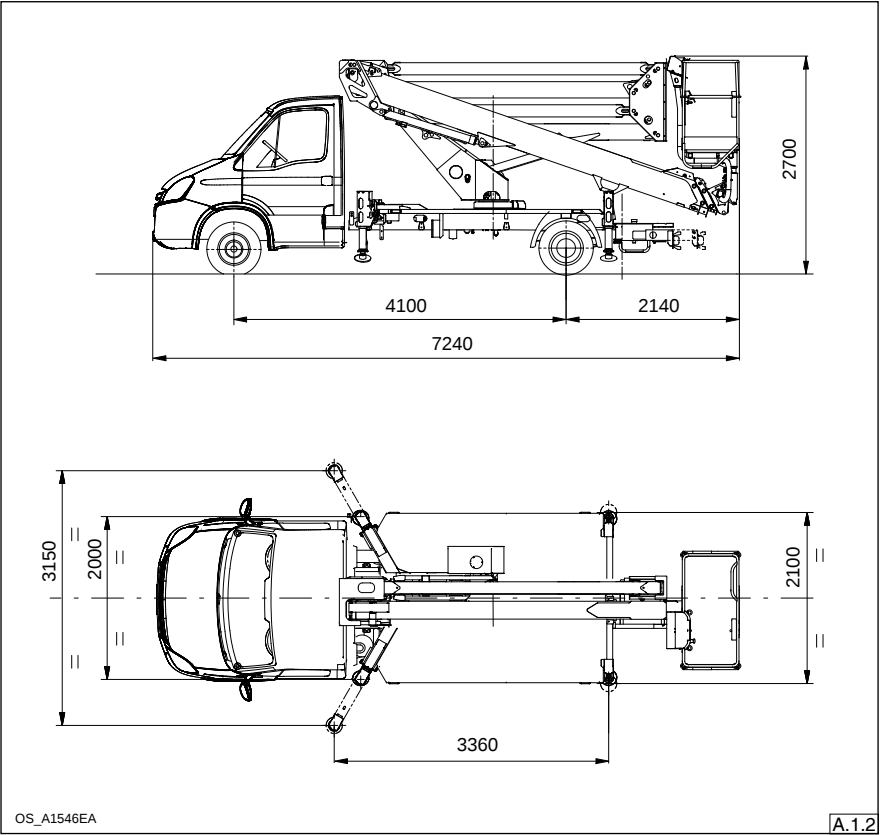
 Hoogwerker van aluminium		 Hoogwerker van glasvezel	
	A = 12,5 m (80 kg)		A = 12,2 m (80 kg)
	A = 11,5 m (120 kg)		A = 10,9 m (120 kg)
	A = 8,5 m (250 kg)		A = 8,5 m (230 kg)
	A = - (80 kg)		A = - (80 kg)
	A = 9,3 m (120 kg)		A = 9 m (120 kg)
	A = 6,9 m (250 kg)		A = 6,9 m (230 kg)
	(C) A = - m (80 kg)		(C) A = - m (80 kg)
	(C) A = 9,3 m (120 kg)		(C) A = 9 m (120 kg)
	(C) A = 6,9 m (250 kg)		(C) A = 6,9 m (230 kg)
	(O) A = 12,2 m (80 kg)		(O) A = 11,8 m (80 kg)
	(O) A = 11,1 m (120 kg)		(O) A = 10,5 m (120 kg)
	(O) A = 8,1 m (250 kg)		(O) A = 8,1 m (230 kg)
	± 90°		± 90°
	MAX. 250 kg		MAX. 230 kg
	A = 23,5 m (80 kg, 120 kg, 250 kg)		A = 23,5 m (80 kg, 120 kg, 230 kg)
	A = 16,7 m (120 kg, 250 kg)		A = 16,7 m (120 kg, 230 kg)
	(C) A = 16,7 m (120 kg, 250 kg)		(C) A = 16,7 m (120 kg, 230 kg)
	(O) A = 20 m (80 kg, 120 kg, 250 kg)		(O) A = 20 m (80 kg, 120 kg, 230 kg)

A.1.2 - Totale afmetingen

- Totale afmetingen op Nissan Cabstar NT 400 (steek = 2900 mm)

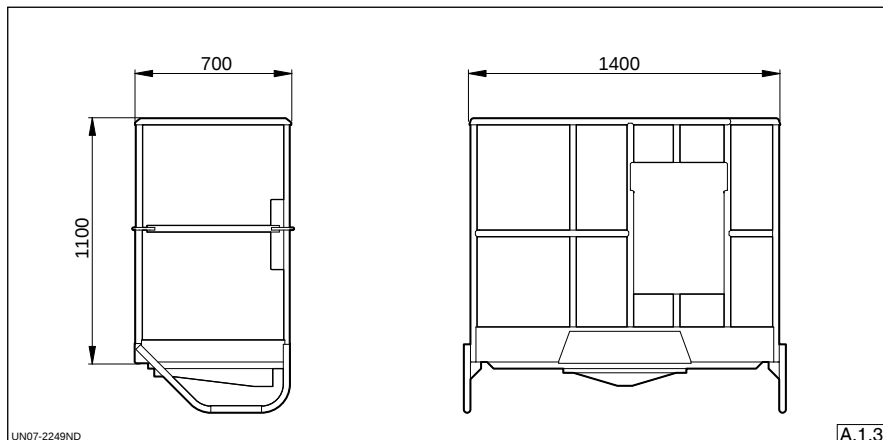


- Totale afmetingen op Iveco Daily 35S12 (steek = 4100 mm)

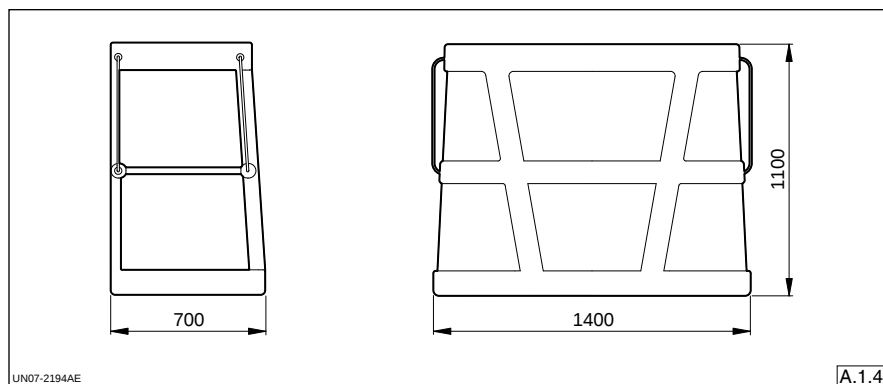


A.1.3 - Afmetingen werkplatform

- Metalen platform



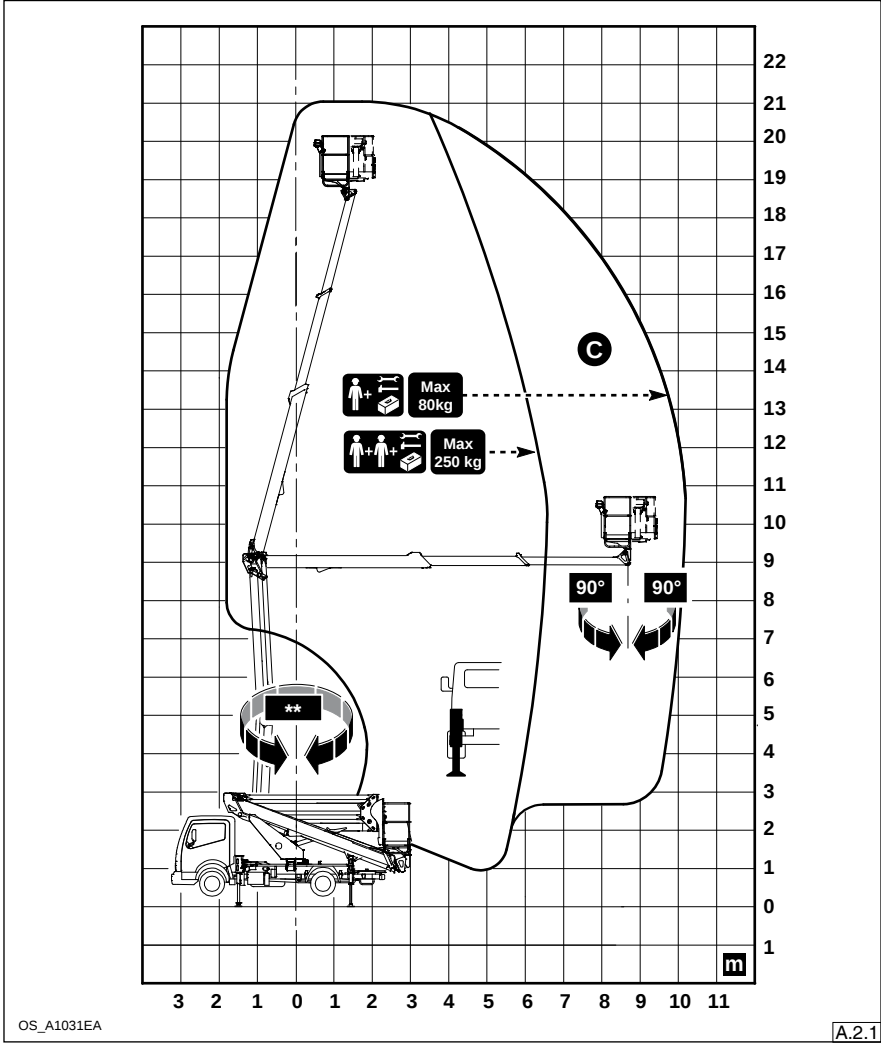
- Platform in kunststof materiaal (glasvezel) - optie



A.2 - Werkzone

A.2.1 - Werkgebied op Nissan Cabstar NT 400

- Werkgebied met gesloten stabilisatorarmen - hoogwerker van aluminium

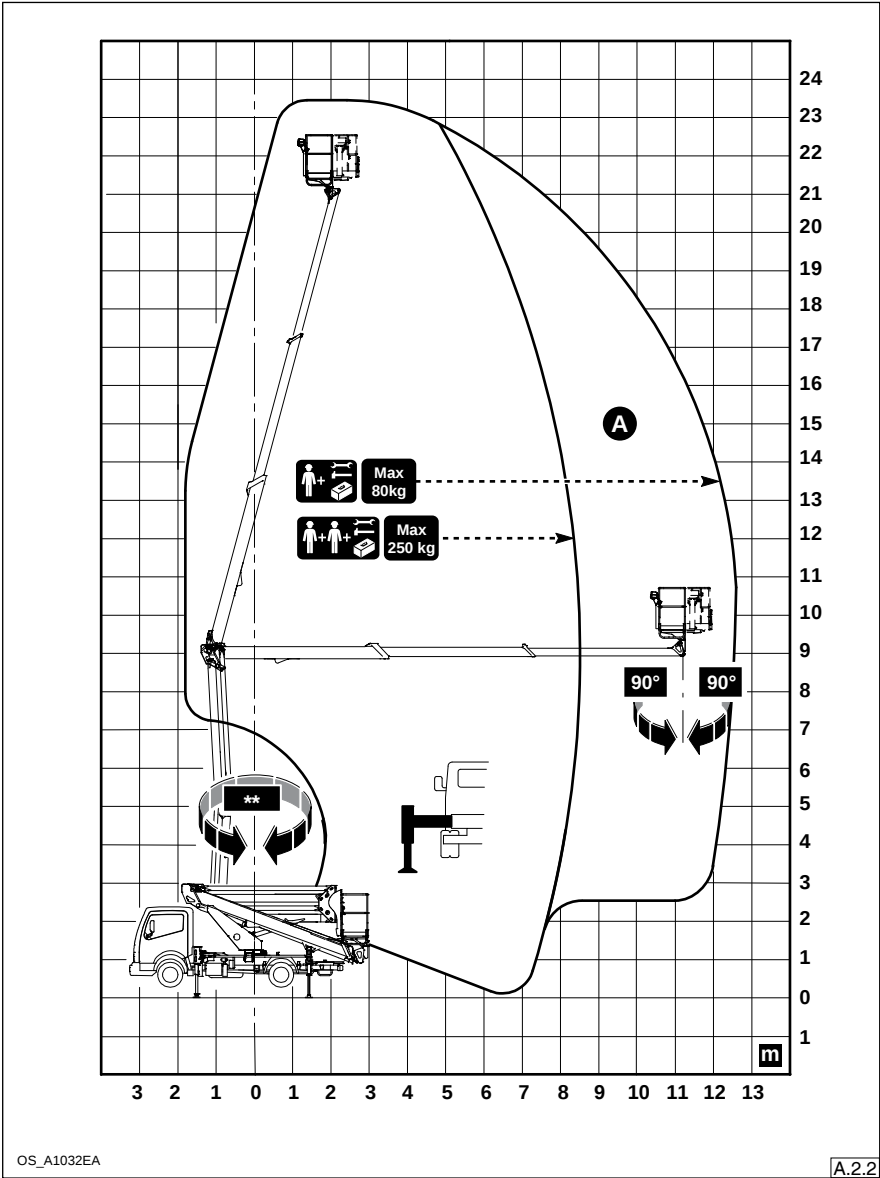


BIJLAGEN



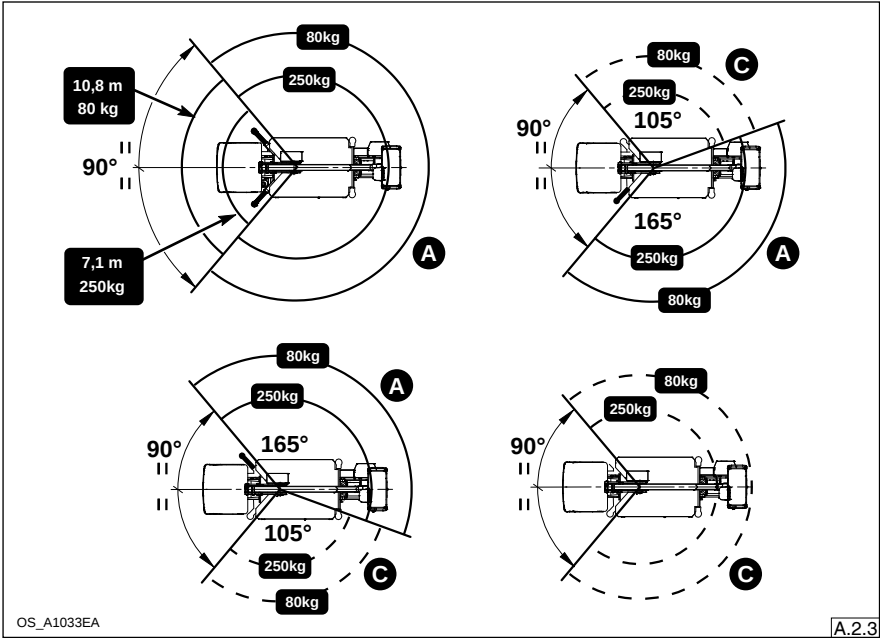
** : Raadpleeg "Sectoren op Nissan Cabstar NT 400" voor de rotatie - hoogwerker van aluminium.

- Werkgebied met open stabilisatorarmen - hoogwerker van aluminium

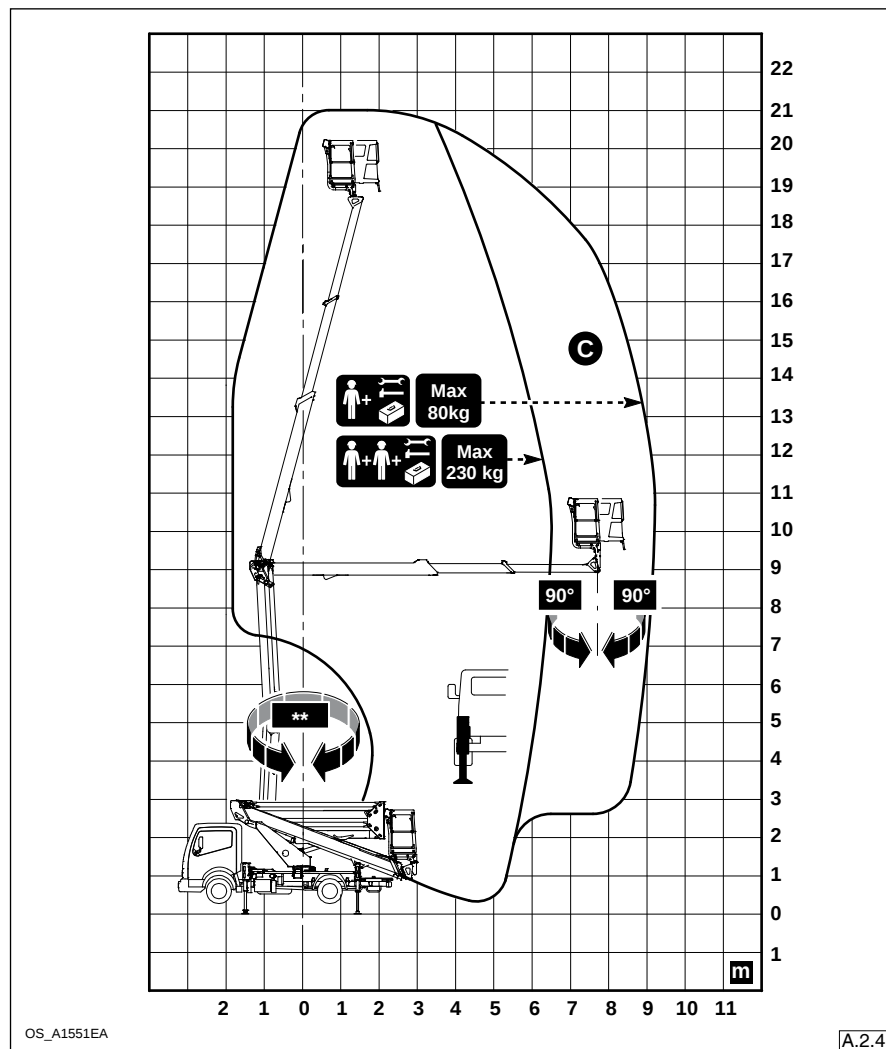


** : Raadpleeg "Sectoren op Nissan Cabstar NT 400" voor de rotatie - hoogwerker van aluminium.

- Sectoren op Nissan Cabstar NT 400 - hoogwerker van aluminium

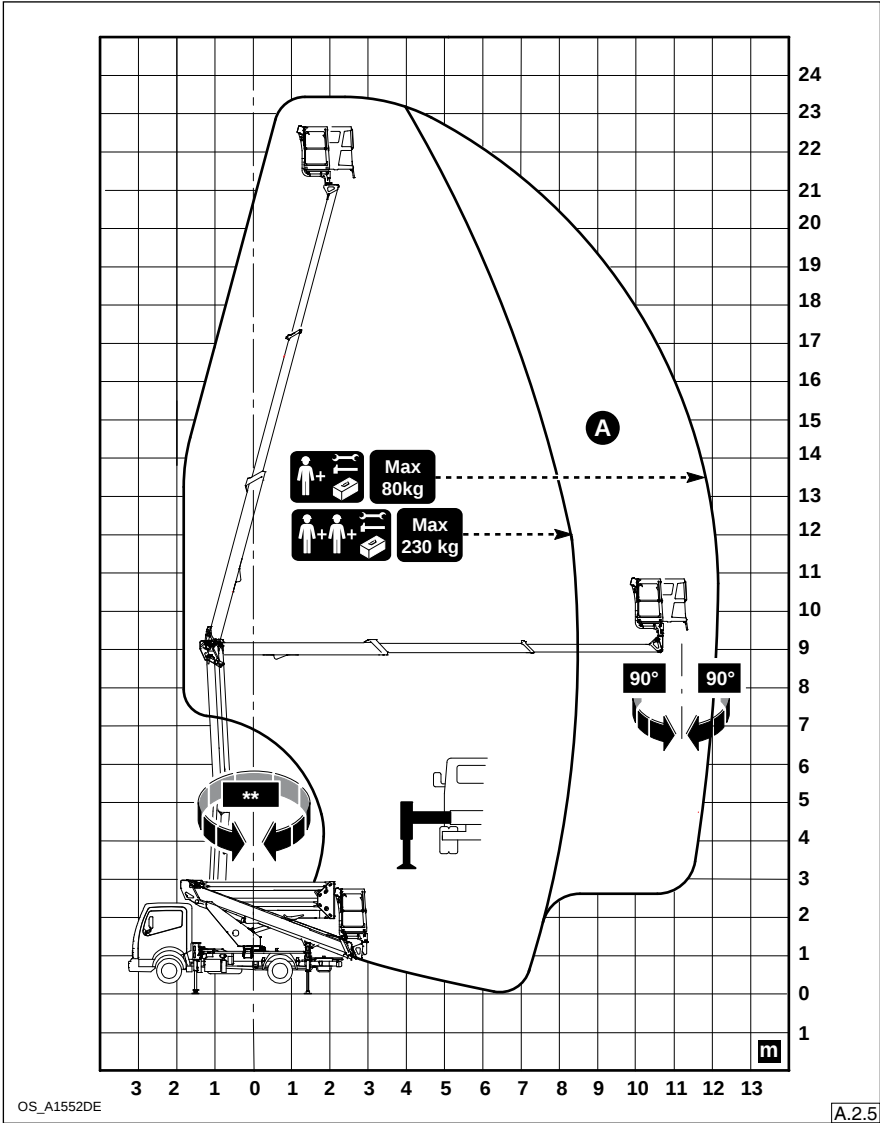


- Werkgebied met gesloten stabilisatorarmen - hoogwerker van transparant kunststof



** : Raadpleeg "Sectoren op Nissan Cabstar NT 400" voor de rotatie - hoogwerker van transparant kunststof.

- Werkgebied met open stabilisatorarmen - hoogwerker van transparant kunststof

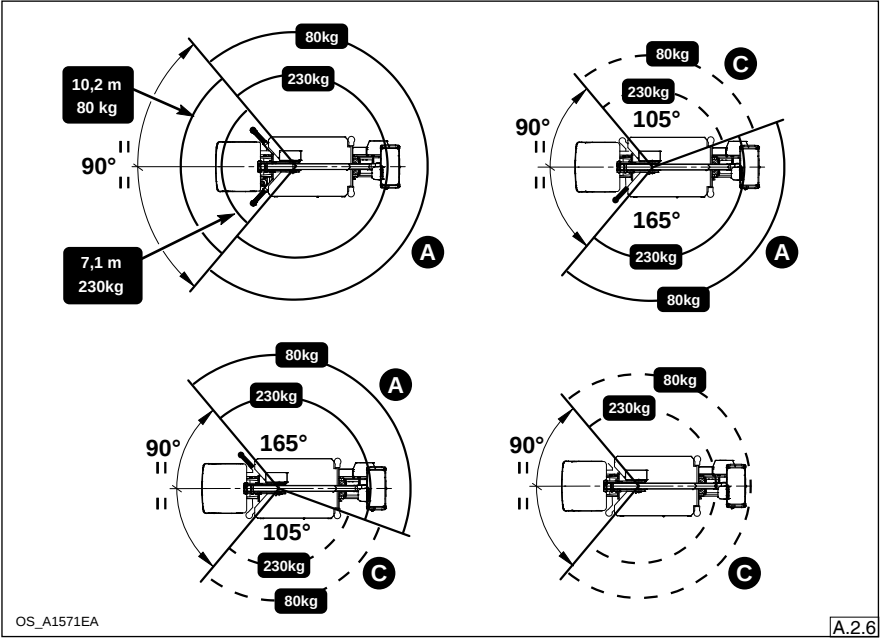


BIJLAGEN



** : Raadpleeg "Sectoren op Nissan Cabstar NT 400" voor de rotatie - hoogwerker van transparant kunststof.

- Sectoren op Nissan Cabstar NT 400 - hoogwerker van transparant kunststof



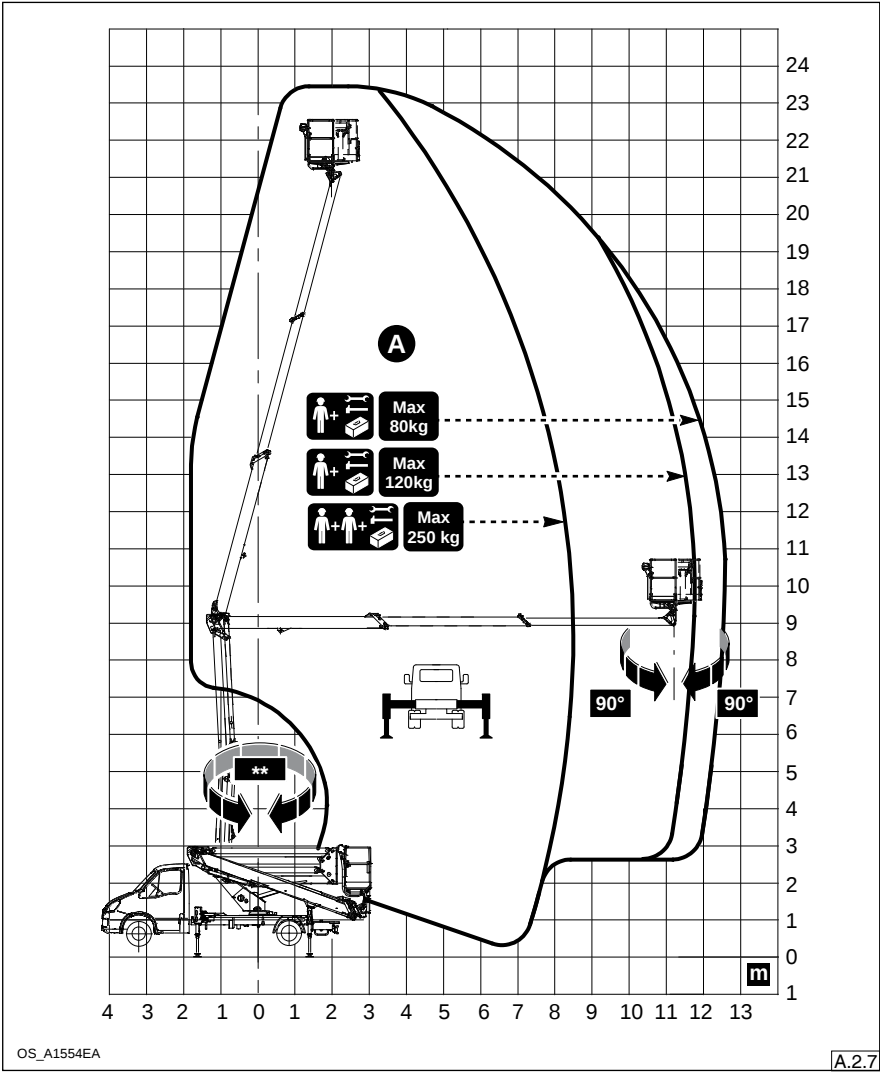
OS_A1571EA

A.2.6



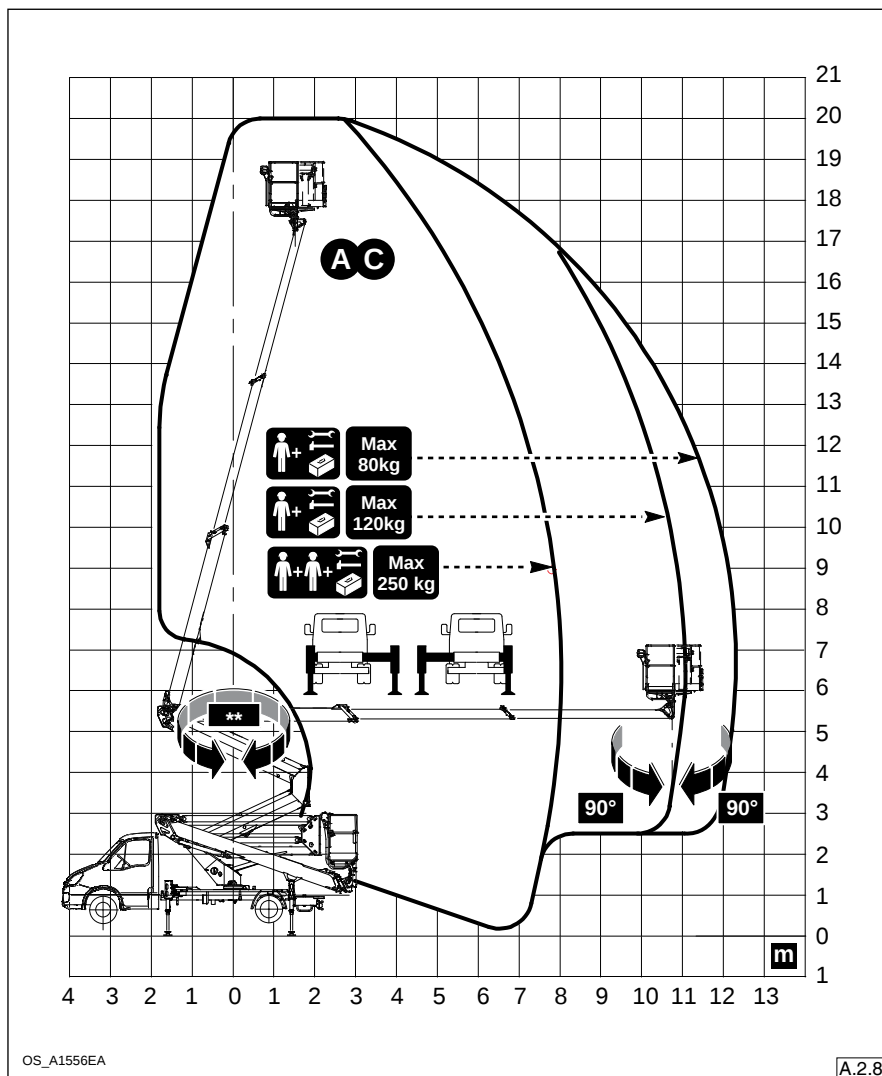
A.2.2 - Werkgebied op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16

- Werkgebied met open stabilisatorarmen - hoogwerker van aluminium



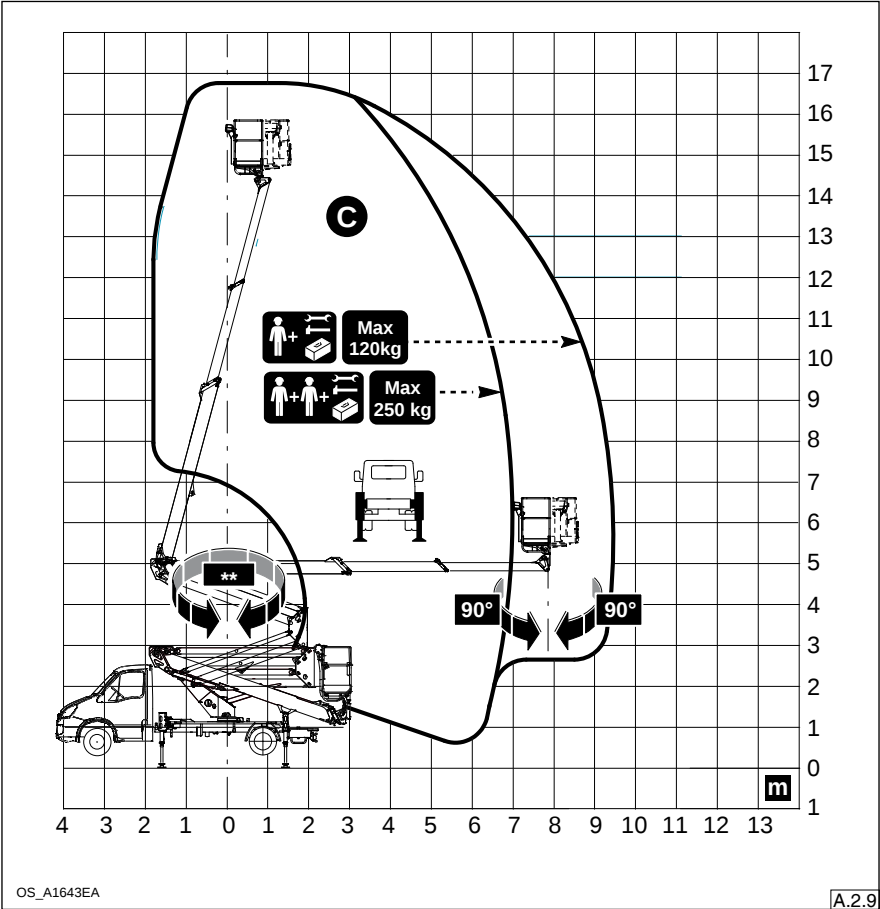
** : Raadpleeg "Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16" voor de rotatie - hoogwerker van aluminium.

- Werkgebied met een uitgeschoven stabilisatiearm - hoogwerker van aluminium



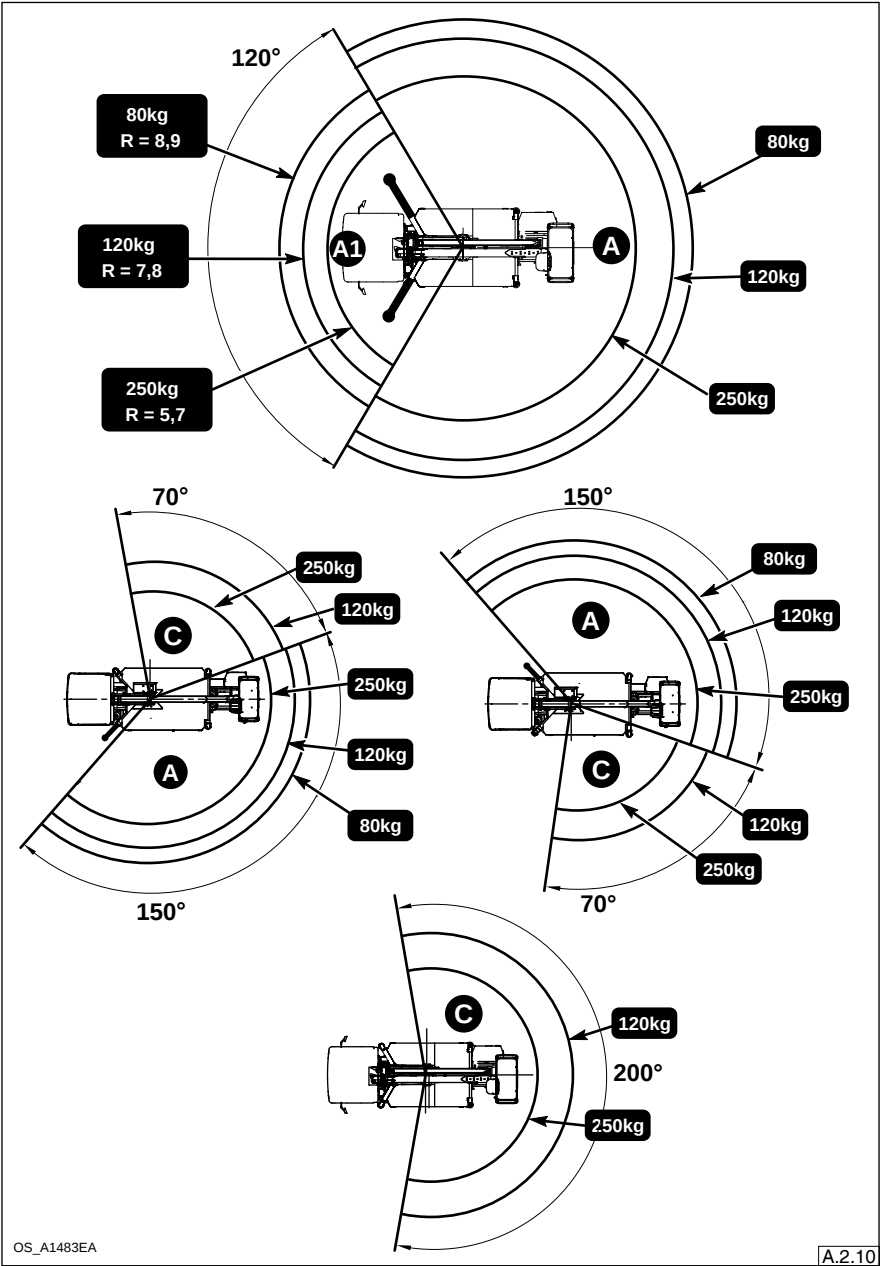
** : Raadpleeg "Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16" voor de rotatie - hoogwerker van aluminium.

- Werkgebied met gesloten stabilisatorarmen - hoogwerker van aluminium

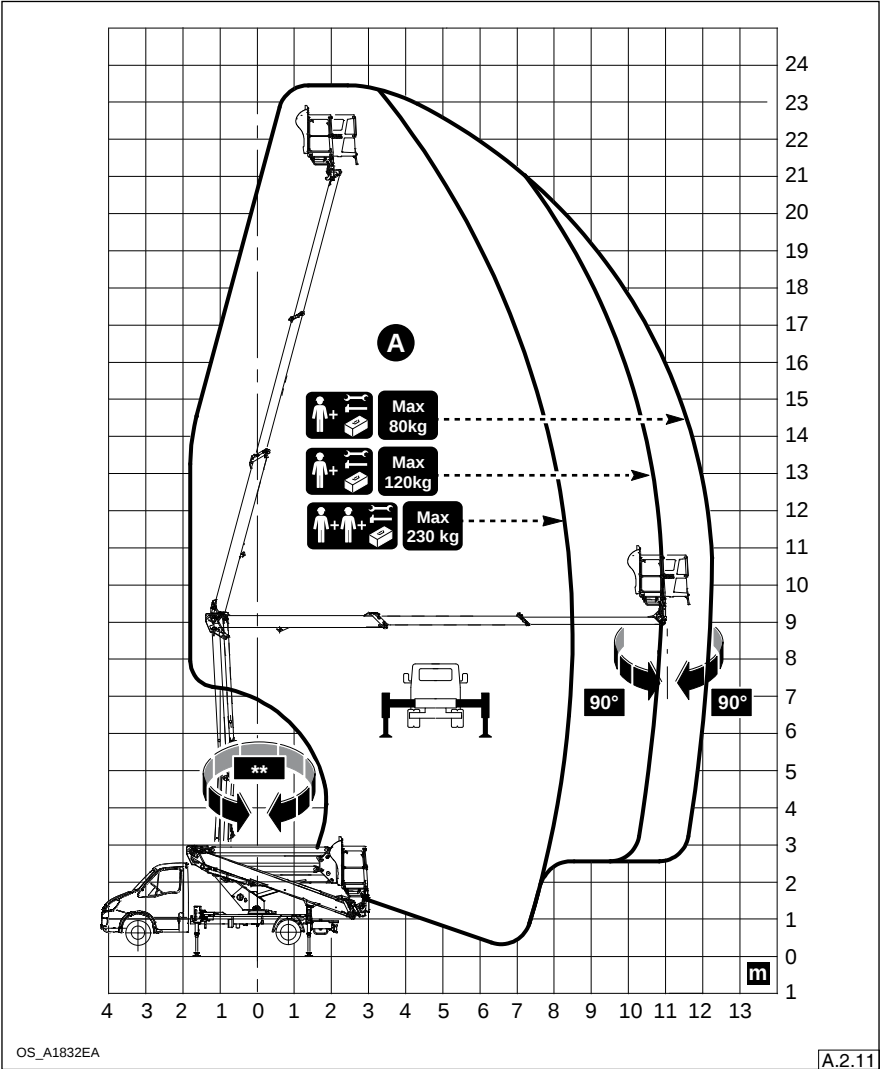


** : Raadpleeg "Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16" voor de rotatie - hoogwerker van aluminium.

- Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 - hoogwerker van aluminium

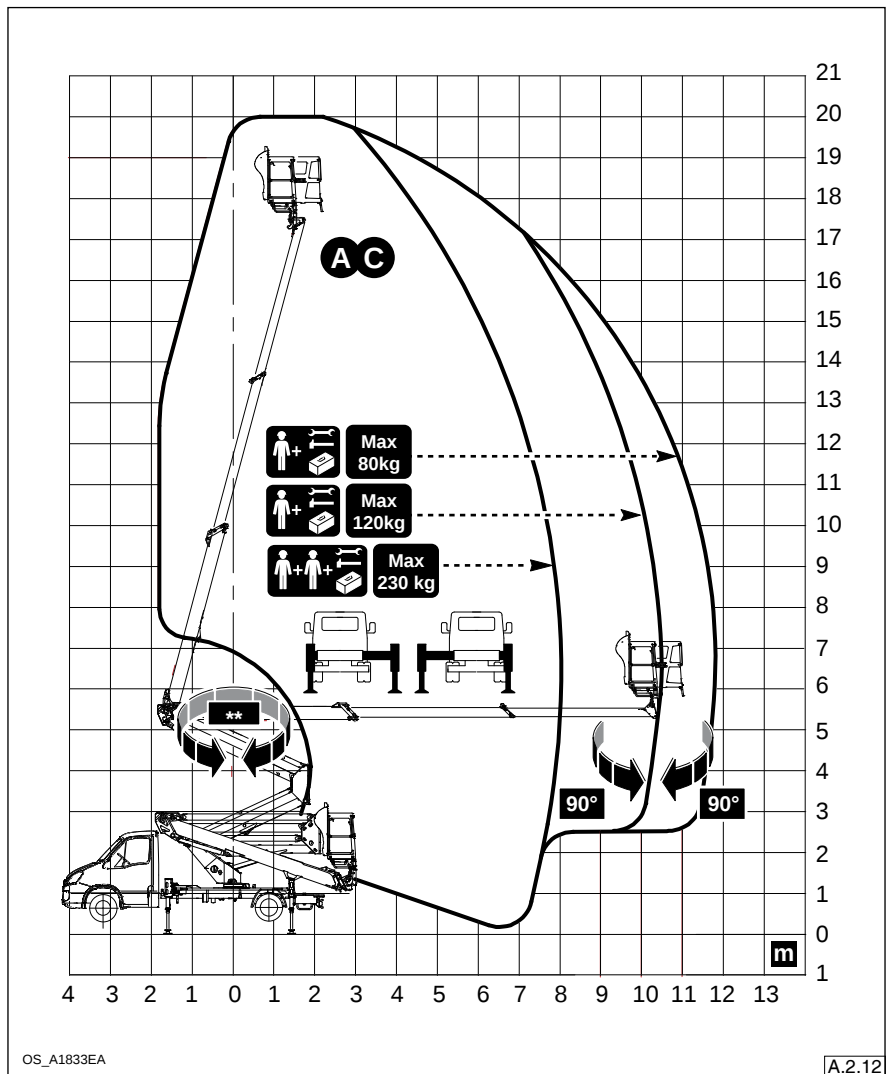


- Werkgebied met open stabilisatorarmen - hoogwerker van glasvezel



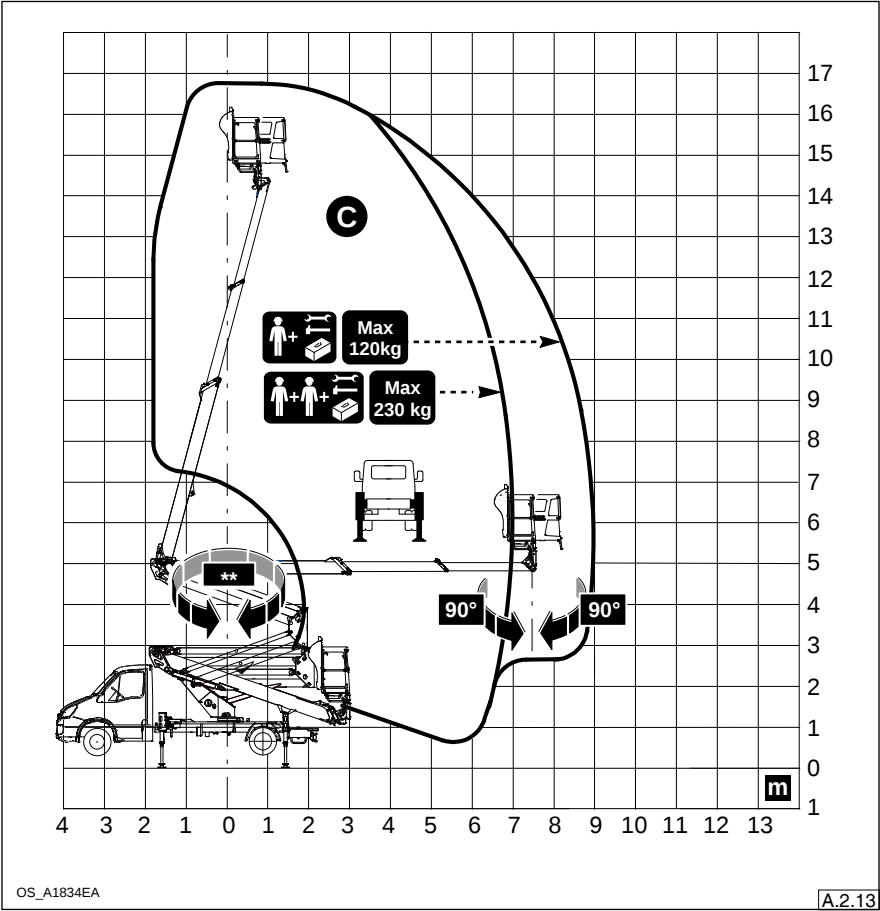
** : Raadpleeg "Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16" voor de rotatie - hoogwerker van glasvezel.

- Werkgebied met een uitgeschoven stabilisatiearm - hoogwerker van glasvezel



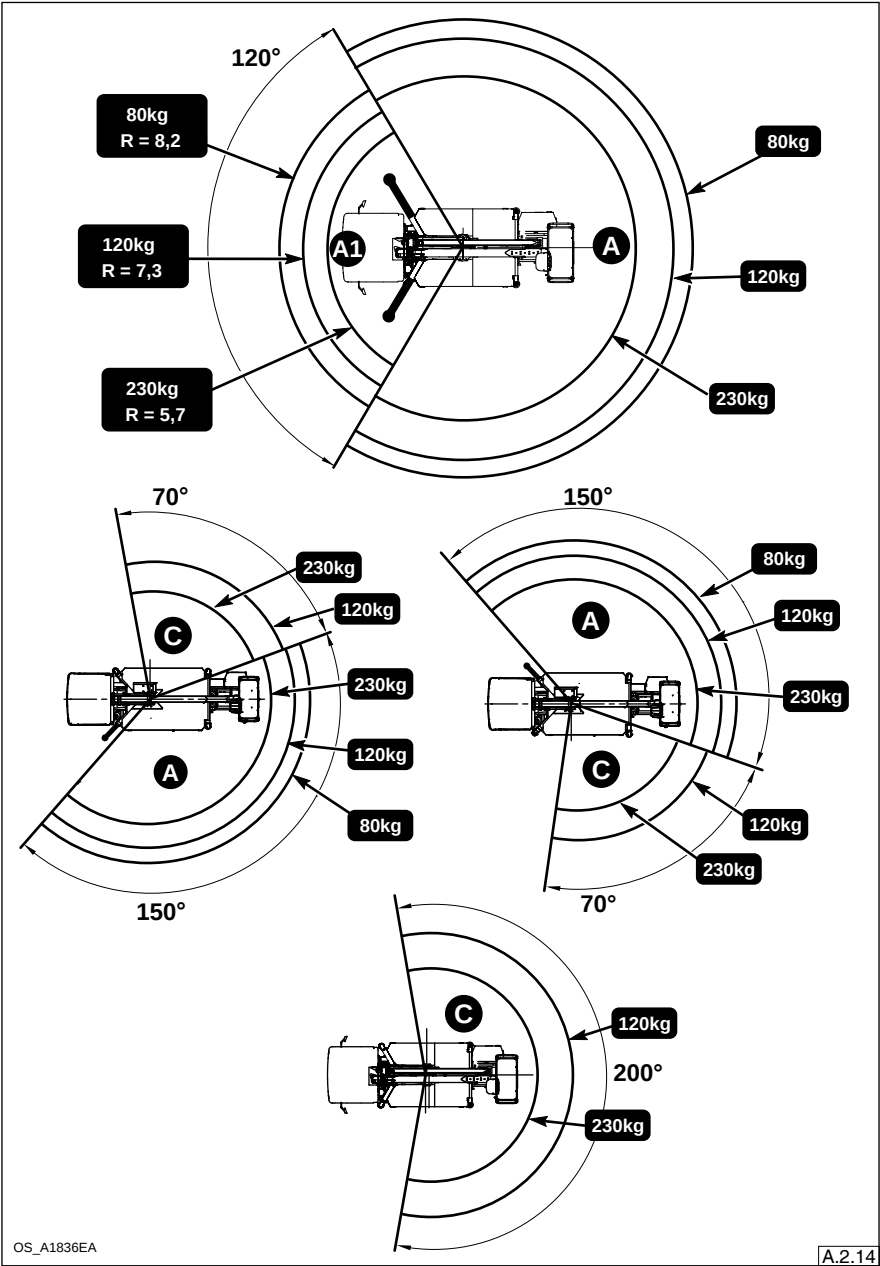
** : Raadpleeg "Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16" voor de rotatie - hoogwerker van glasvezel.

- Werkgebied met gesloten stabilisatorarmen - hoogwerker van glasvezel



** : Raadpleeg "Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16" voor de rotatie - hoogwerker van glasvezel.

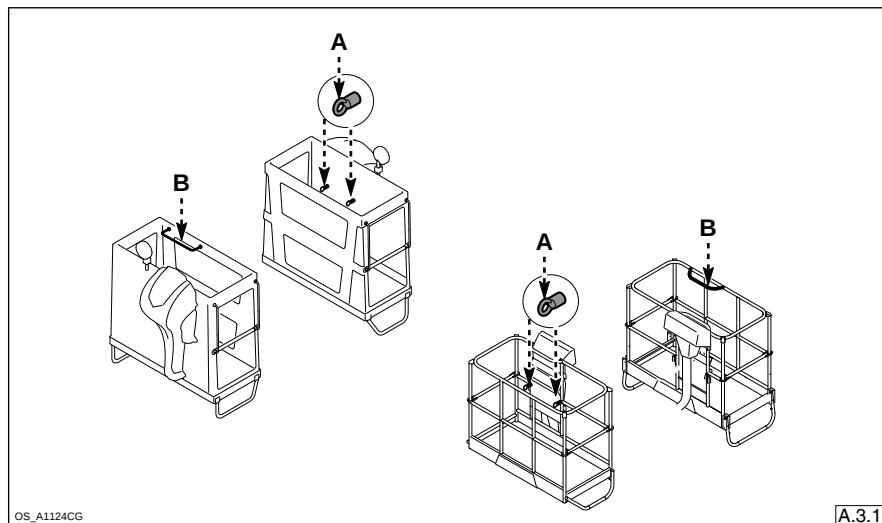
- Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 - hoogwerker van glasvezel



A.3 - Werkplatform

Het werkplatform kan uit metaal of uit kunststof materiaal (glasvezel) vervaardigd zijn.

Op het werkplatform bevinden zich bevestigingspunten (A) voor bevestigingsuitrusting (in een evenredig aantal als er bedieners aan boord toegelaten zijn) en de handgreep (B) moet door de bediener worden gebruikt die niet aan de bedieningen aan het werk is om zich aan vast te houden tijdens de verplaatsingen.



A.4 - Bevestigingsuitrusting

Deze bondige aanwijzingen zijn bedoeld om de werkgever te herinneren aan zijn plicht om de werknemers reglementaire PBM (*) te verstrekken, en om de bedieners erop te wijzen dat zij die moeten dragen en ze regelmatig moeten controleren.

Voor een veilig gebruik van dit soort PBM moeten zij met positief resultaat een opleidingscursus hebben gevolgd en de instructies van de desbetreffende fabrikant aandachtig hebben gelezen.

- Algemeen

De veiligheidsharnassen voor het lichaam zijn EG-gecertificeerde persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) die bescherming bieden tegen naar beneden vallen en die in overeenstemming zijn met de geldende wetgeving.

Componenten van een bevestigingssysteem of valbeveiliging mogen niet worden gebruikt voor andere doeleinden dan deze die in de gebruiksinstructies zijn voorzien en hun gebruikslimieten mogen niet worden overschreden.

De valbeveiligingsmechanismen die gebruikt worden op de machine die in deze handleiding beschreven is, moeten werken met "blokkering".

Vervang de blokkeringselementen wanneer ze door de val van een operator buiten de hoogwerker belast zijn geraakt.

- Periodieke inspecties

De **verplichte** periodieke inspectie moet minstens iedere 12 maanden door een bekwame persoon (**) worden uitgevoerd. Na analyse van de normaspecten en de implicaties die eventueel verbonden zijn met de activiteit van de periodieke inspecties van PBM voor valbeveiliging, is het aanbevolen om de uitvoering hiervan aan een erkend centrum toe te vertrouwen.

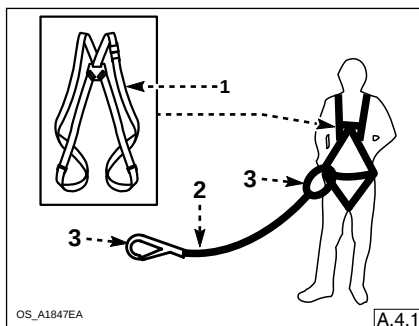
Als alternatief is het aanbevolen om ten minste te zorgen voor opleiding van de competente persoon, uitgevoerd door de fabrikant of door zijn bevoegde vertegenwoordiger.

Het vaststellen van problemen of van niet conformiteit op een van de punten die aan controle worden onderworpen, impliceert het verbod om de PBM te gebruiken, die bijgevolg onmiddellijk buiten gebruik moet worden gesteld.

Wij wijzen erop dat harnassen en gordens **NIET HERSTELBAAR ZIJN**.

- Componenten van bevestigings

- 1) Harnas (met positioneringsgordel, indien voorzien)
- 2) Koordje
- 3) Connectoren.

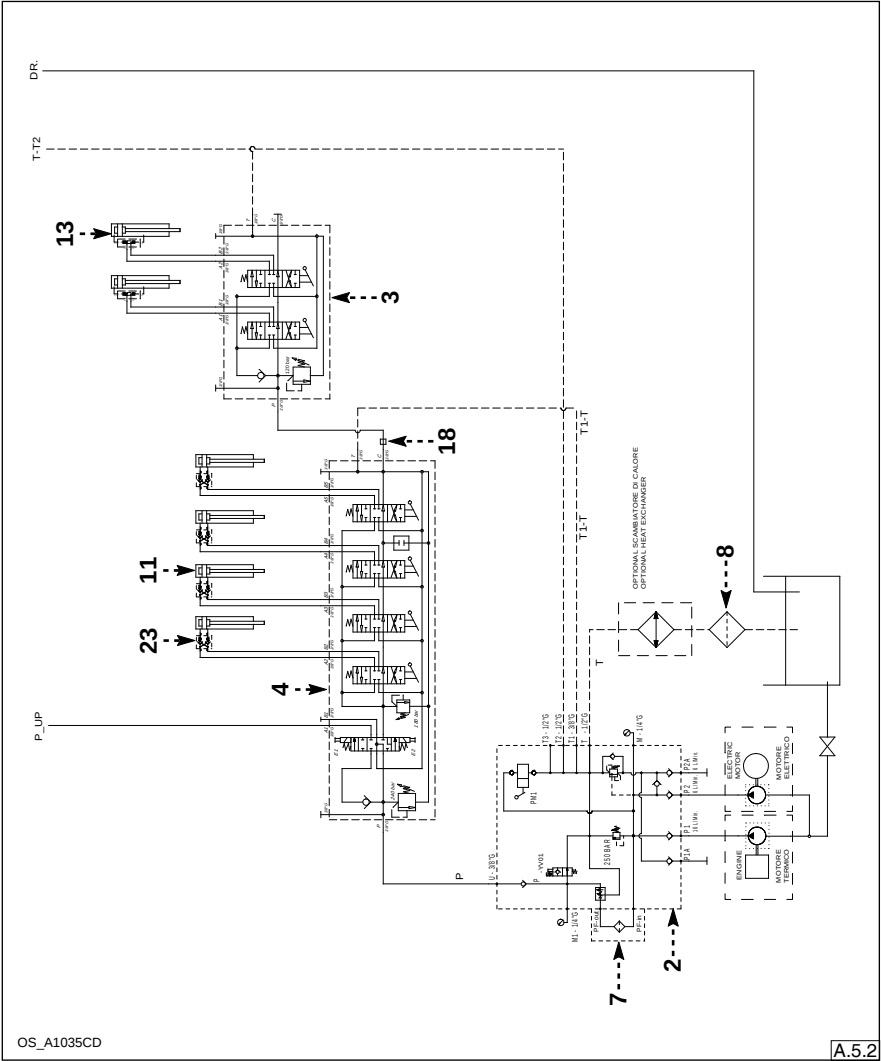


Raadpleeg de handleidingen met gebruiksinstructies van ieder component voor de veiligheidswaarschuwingen, het gebruik, het onderhoud en de inspectie van de componenten van de PBM.

(*) De persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) die op het hoogwerkplatform gebruikt worden, zijn van IIIe categorie (levensreddende PBM)

(**) Persoon met kennis van de huidige voorschriften inzake periodieke inspectie, van de aanbevelingen en van de instructies die opgelegd worden door de fabrikant en op het component, het subsysteem of het pertinente systeem van toepassing zijn.

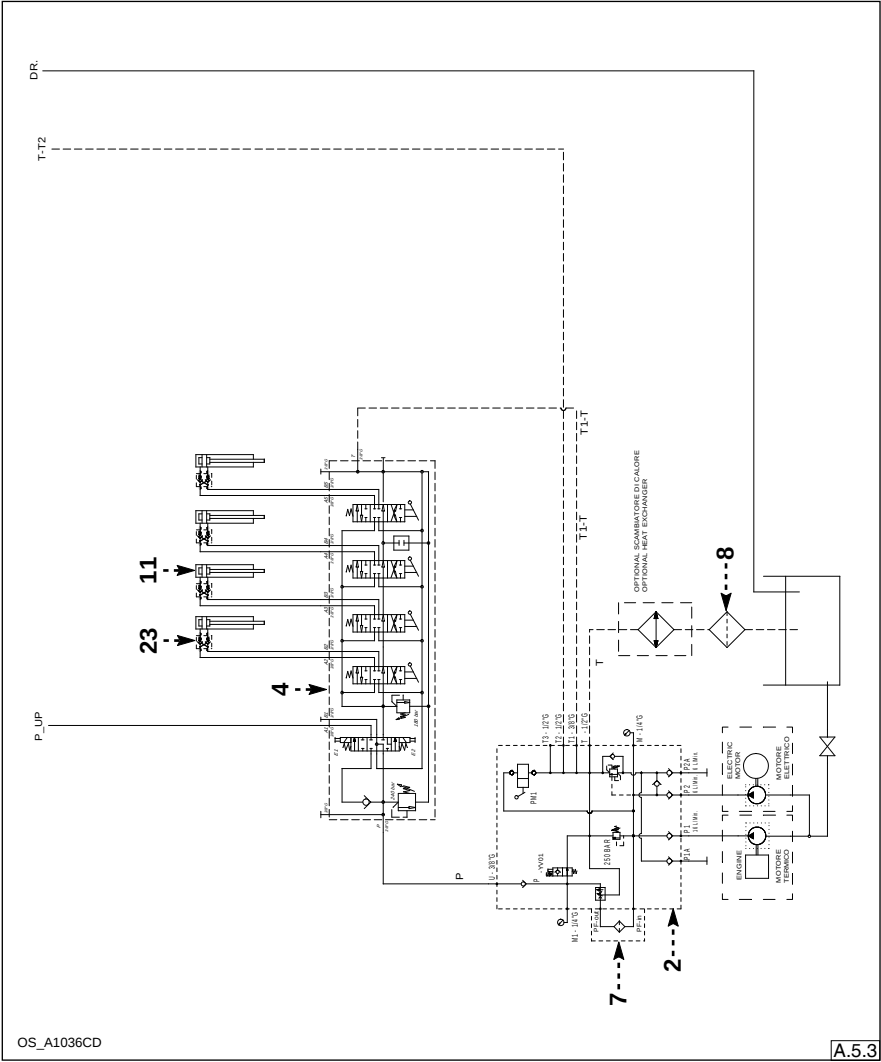
- Hydraulisch bediende stabilisatoren en stabilisatiearmen



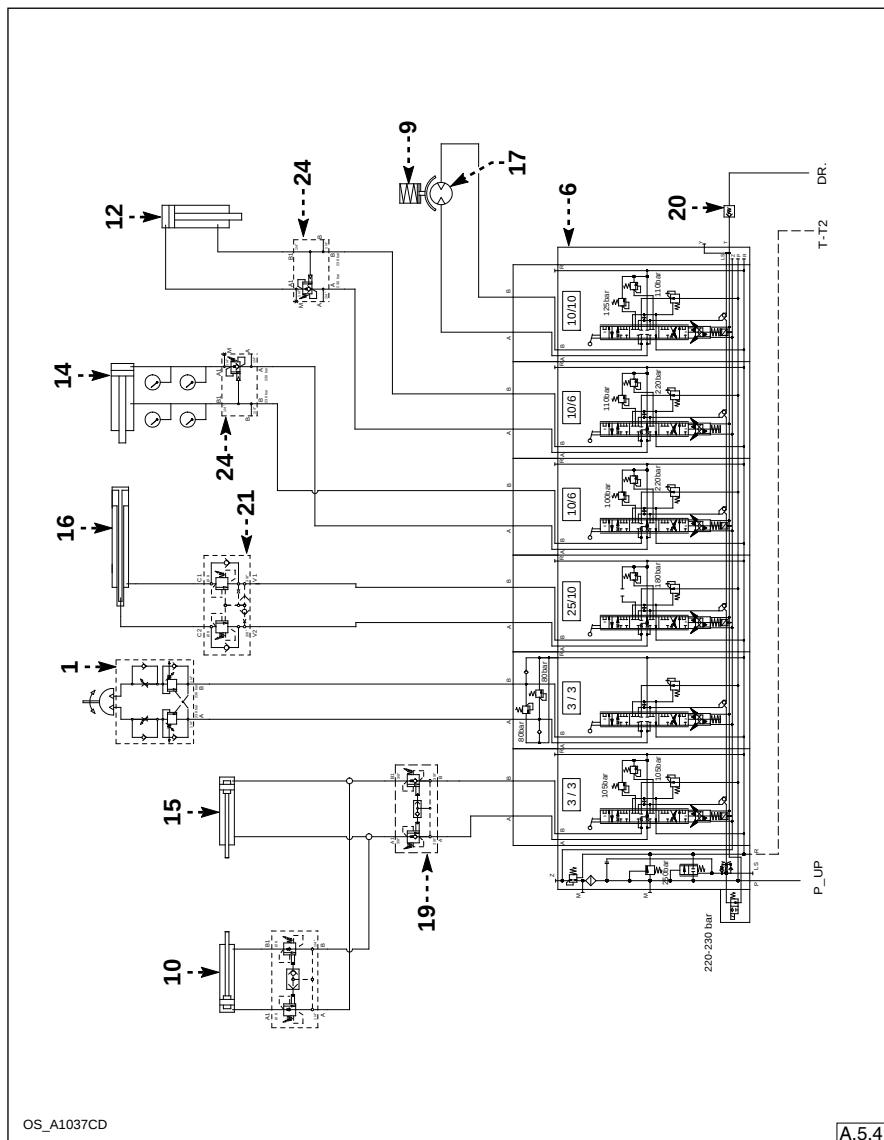
OS_A1035CD

A.5.2

- Hydraulisch bediende stabilisatoren, handbediende stabilisatiearmen



- Uitschuifbare structuur



- Legenda hydraulisch schema

Stand	Definitie	Aantal
1	Actuator	1
2	Groep "P"	1
3	Verdeler	1
4	Verdeler	1
5	Verdeler	1
6	Verdeler	1
7	Toevoerfilter	1
8	Afvoerfilter	1
9	Rem	1
10	Vijzel nivellering werkplatform	1
11	Stabilisator vijzel	4
12	Vijzel heffing gearticuleerde arm	1
13	Vijzel stabilisatiearm	2
14	Vijzel heffing telescopische arm	1
15	Vijzel nivellering werkplatform	1
16	Armen uitschuif vijzel	1
17	Rotatiemotor	1
18	Carry over	1
19	Klep	1
20	Klep	1
21	Klep	1
22	Klep	1
23	Klep	4
24	Klep	2

A.6 - Conformiteitsverklaring

De afbeelding weergeeft een facsimile van de originele "CE" conformiteitsverklaring, afgegeven door de fabrikant samen met deze handleiding.

OIL&STEEL S.P.A.	
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING	
(Bijlage IIA Richtlijn 2006/42/EG)	
CE	
WIJ:	OIL&STEEL S.P.A. Via G. Verdi, 22 41018 San Cesario sul Panaro Modena - ITALIA
VERKLAREN GEHEEL ONDER EIGEN VERANTWOORDELIJKHEID DAT DE MACHINE:	
Beschrijving:	Hoogwerkplatform A
Model:	B
Serie nr.:	C
Gemonteerd op:	D
Chassis Nr:	E
Geïnstalleerd vermogen:	F
Waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de bepalingen van de volgende richtlijnen:	
- Machinerichtlijn 2006/42/EG, zoals laatstelijk gewijzigd; - Laagspanningsrichtlijn XXXXXXXX, zoals laatstelijk gewijzigd; - EMC richtlijn XXXXXXXX, zoals laatstelijk gewijzigd; - Geluidsemissie buitenshuis 2000/14/EG;	
L	- Gemeten geluidsvermogensniveau (LWA) zoals gemeten aan een representatieve machine: dB - Gewaarborgd geluidsvermogensniveau (LWA) voor de machine: dB
en voldaan is aan de verplichtingen uit Bijlage van de Machinerichtlijn, jegens:	
ICE - Istituto Certificazione Europea S.p.A. aangewezen instantie nr. 0303 Via Garibaldi	
20 - 40011 Anzola Emilia (BO) Italië; Certificaatnummer typekeuring G	
M	De bevoegde persoon voor het opstellen van het Technische Dossier is:
c/o Oil & Steel S.p.A. Via G. Verdi, 22 -	
41018 San Cesario sul Panaro (MO).	
N	San Cesario sul Panaro
P	OIL&STEEL S.p.A.
Q	
R	

Legenda conformiteitsverklaring

- A)** Commerciële beschrijving van de machine
- B)** Model van de machine
- C)** Serienummer van de machine
- D)** Voertuig type waarop de machine gemonteerd is
- E)** Chassis nummer voertuig
- F)** Netto geïnstalleerd vermogen
- G)** Nummer van het “CE” typeonderzoek afgegeven door de aangemelde instantie
- H)** Gemeten geluidsniveau
- L)** Gegarandeerd geluidsniveau
- M)** Naam van de door de fabrikant gemachtigde en bevoegde persoon om de technische documenten op te stellen
- N)** Plaats van verklaring
- P)** Datum van verklaring
- Q)** Functie van de persoon die gemachtigd is de “EG” conformiteitsverklaring te ondertekenen
- R)** Handtekening van de persoon die gemachtigd is de conformiteitsverklaring op te stellen.

A.7 - Verklaring betreffende keuringen uitgevoerd door de constructeur

(Volgens UNI EN 280 voor hoogwerkplatforms (*) Groep B1)

(*) PLE: hefbaar werkplatform (wagen + hefonderdeel)

	niet uitgevoerd	positief	negatief
1. statische test op prototype		X	
2. overbelastingstest - (125% P): machine met lastbegrenzer - (150% P): machine zonder lastbegrenzer		X	
3. functionele test (110% P)		X	

P: nominale lading

Testresultaat

Volgens de uitgevoerde opmetingen en het resultaat van de uitgevoerde tests, heeft het volgende werkplatform PLE

Geen afwijkingen vertoond

.....

.....

.....

.....

.....

Opmerkingen:

.....

.....

.....

Controles uitgevoerd bij

OIL&STEEL

datum.....

De toezichthouder.....

Stempel en handtekening

.....



OIL & STEEL SPA

Sede legale: Via G. Verdi, 22
41018 SAN CESARIO S/P (Mo) - Italy

Tel. +39 059.93.68.11
Fax +39 059.93.68.00
<http://www.oilsteel.com>
e-mail: info@oilsteel.com

©Alle rechten voorbehouden