

- Voorwoord

Een goed onderhoud en een correct gebruik zijn zeer belangrijk voor een goed rendement en voor een veilig gebruik van de machine.

Om een constante en een regelmatige werking van de machine te garanderen en om het verval van de garantie te voorkomen moet ieder onderdeel vervangen worden met originele de fabrikant reserveonderdelen. De door U gekochte of gehuurde machine heeft in de fabriek keurtests ondergaan en vóór de levering zijn de vereiste keuringen voor de juiste inwerkstelling van de machine gedaan waarbij alle nodige controles en regelingen zijn uitgevoerd.

Het controleregister voor het algemeen en het bijzonder onderhoud is te vinden in het "Garantieboekje, onderhoudsprogramma, controleregister".

7.1 - Voorschriften



GEVAAR !

Sta niet toe dat onbevoegd personeel aan de machine komt.

Doe niets aan de machine zonder voorafgaande toestemming.

Aonderhoudswerkzaamheden moeten met stilstaande machine, stopgezette endothermische motoren en zonder druk in de hydraulische installatie uitgevoerd worden.

Neem de procedures in acht die vermeld worden voor het onderhoud en de technische service.

Het werkplatform moet volledig naar beneden op de grond gebracht zijn.

Als dit niet mogelijk is, moeten stutten of stops worden aangebracht, om onverhoeds bewegingen van de machine te voorkomen.

Alle onderhoudswerkzaamheden die niet in dit hoofdstuk aan bod komen, moeten door bekwame, bevoegde onderhoudstechnici worden uitgevoerd.

Houdt u aan de bepalingen in de handleidingen voor gebruik en onderhoud van de respectievelijke constructeurs voor het onderhoudsprogramma van de verbrandingsmotor.

Indien de machine aan onderhoud of andere interventies wordt onderworpen, moet u het gebruik ervan verbieden aan de hand van speciale signaleringen (borden, enz.).

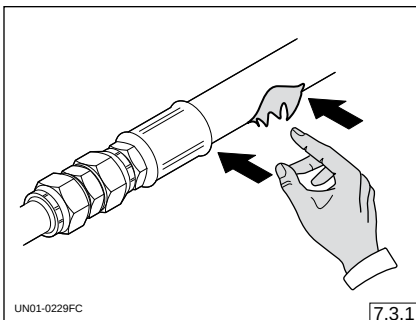
7.2 - Regelmatige controles

Voor de periodieke controles zie de tabellen uit "Garantieboekje, onderhoudsprogramma, controleregister"; deze tabellen zijn een belangrijk onderdeel van de gebruikshandleiding.

7.3 - Controle van de toestand van de leidingen

Controleer de sluiting van de pijpverbinding en de toestand van de slang.

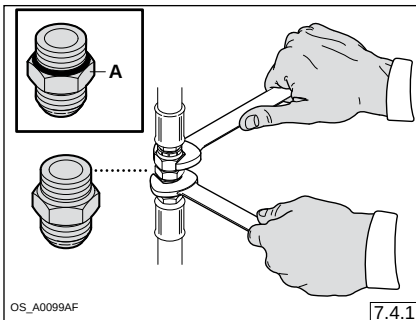
Als de slang slijtage, breking, uitzetting, scheuren, enz. vertoont moet hij vervangen worden.



7.4 - Controle van olieklages uit de hydraulische inrichting

Gewoonlijk kunnen olieklages uit de verbindingen worden opgelost door deze goed vast te draaien.

Olieklages in de (A) verbindingen, voorzien van pakking, kunnen alleen worden opgelost door de verbinding te vervangen.



7.5 - Controle van het hydraulische oliepeil



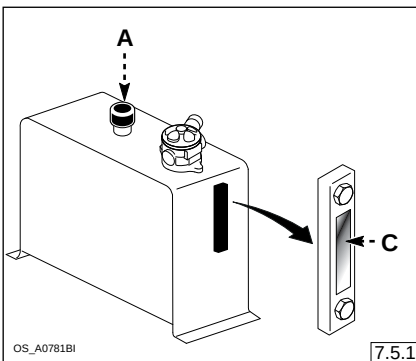
Inlichting

Voer de controle uit met de machine in de rust-stand, alle vizels ingetrokken en het voertuig op een vlak oppervlak.

Handel op de volgende wijze.

- 1) Blokkeer de machine op een vlakke en stevige ondergrond.
- 2) Het oliepeil moet in het midden van de indicator / thermometer (C).
- 3) Indien nodig, draai de afvoerdop / vuldop (A) los en vul olie bij in de opening totdat het juiste niveau bereikt wordt.
- 4) Nadat de olie bijgevuld is draai de dop (A) weer dicht.

Voor de olie eigenschappen zie "Oliën en smeermiddelen".



Op de tank is een thermometer (C) met schaal in graden Celsius en Fahrenheit aangebracht die de temperatuur van de hydraulische olie meet.

7.6 - Structuurinspectie

Voor de controle reinig zorgvuldig de machine.

Voer een algemene visuele controle van de integriteit van de structuur uit en een speciale controle van de lasverbindingen.

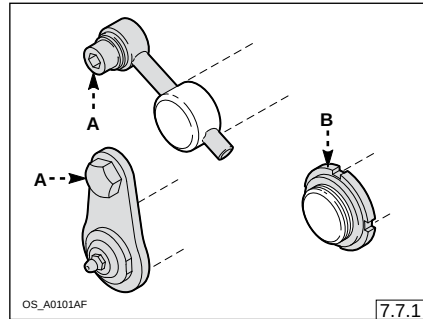
Indien verzwakkingen en/of kleine breuken worden opgemerkt neem onmiddellijk contact op met een bevoegde werkplaats van de fabrikant.

Zoals voorzien door het schema van de regelmatige controles (par. "Regelmatige controles") laat de structuurcontrole door een bevoegde werkplaats uitvoeren.

7.7 - Controle van de pensluitingen

Controleer dagelijks de schroeven en de spanmoeren van de penssluitingen.

Wend u tot een door de fabrikant erkende garage als de schroeven en ringmoeren zijn losgeraakt en laat ze vastdraaien.



7.8 - Controle van de pakkingen van de vizels

Controleer of er oliekkages uit de vizels zijn, in het bijzonder uit de kleppen voor het tegenhouden van de last.

Indien er oliekkages zijn, laat de pakkingen vervangen door een erkende werkplaats.

Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.9 - Slijtagecontrole van de glijblokken van de telescopische arm

Laat bij een erkende werkplaats controleren of de glijblokken van de telescopische arm niet te ver versleten zijn.

Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.10 - Controle kettingen om de armen uit te schuiven

Laat bij een erkende werkplaats controleren of de kettingen om de armen uit te schuiven en de inrichtingen die hiermee verbonden zijn (koppelingen, eindaanslagen, geleiderollen...) in goede staat zijn.

Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.11 - Controle van de bevestigingspunten voor bevestigingsuitrusting

Controleer de staat van de bevestigingspunten telkens u op het werkplatform stapt.
Controleer of ze correct zijn aangeschroefd (indien ze van het aangeschroefde type zijn).
Voor de regelmaat van de controles zie "Regelmatige controles".

7.12 - Reiniging van de machine



GEVAAR !

Ontkoppel de machine van de elektrische stroom.

Reinig de vijzelstelen om vuilophoping te voorkomen.

Maak de machine met een waterstraal, onder druk, schoon; gebruik reinigingsmiddelen die toegestaan zijn door de geldende normen. Richt de waterstraal niet naar de elektrische onderdelen om deze niet te beschadigen.

7.13 - Filters

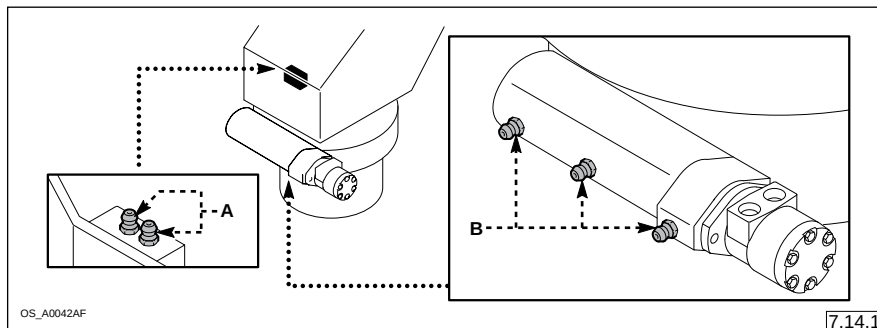


Inlichting

Na iedere onderhoudsgreep op de hydraulische inrichting vervang de filterpatronen om de doelmatigheid van het filtreersysteem te verzekeren (zie "Filtersvervangings").

Indien harde delen in het filterlichaam aanwezig zijn neem contact op met een bevoegde werkplaats.

7.14 - Smering van de rotatie inrichting



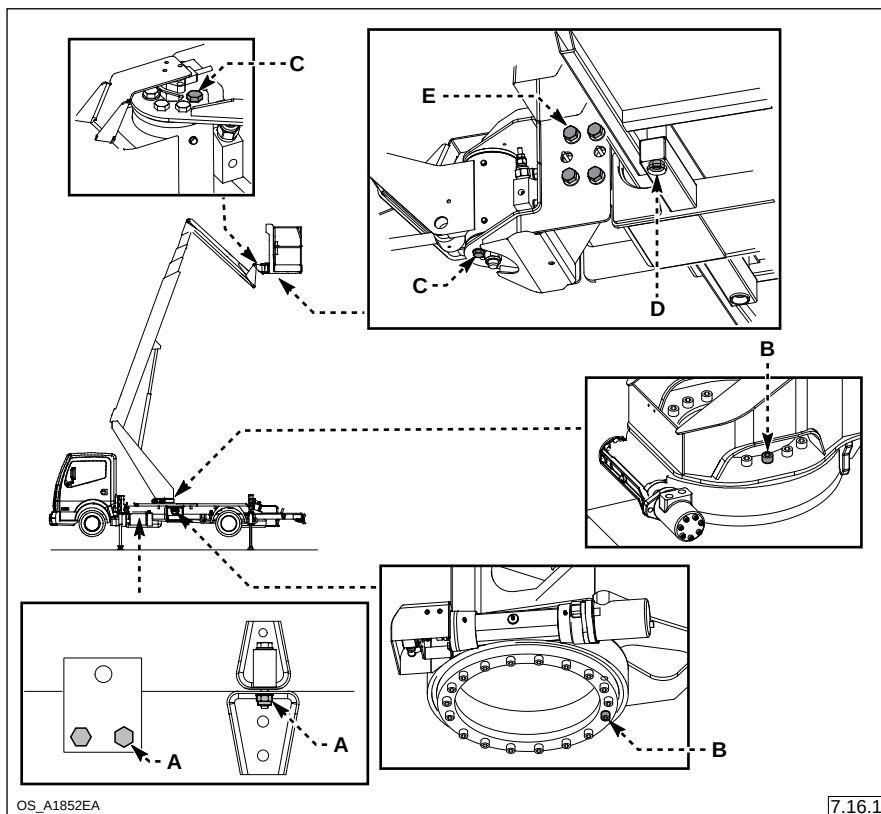
Handel op de volgende wijze.

- 1) Smeer de keerschijf in d.m.v. de smeerinrichtingen (A).
 - 2) Smeer de getande kroon en de schroef in d.m.v. de smeerinrichtingen (B).
Voor de veteigenschappen zie "Oliën en smeermiddelen".
 - 3) Laat de kolom tijdens het smeren draaien om het smeermiddel over de tandkrans en de draaikom te verdelen.
-

7.15 - Smering van de kettingen en de armen

De armen helemaal uitschuiven en alle oppervlakten en de kettingen insmeren.

Nadat alle onderdelen zijn ingesmeerd voer enkele bewegingen zonder lading uit om het smeermiddel goed te verdelen. Voor de veteigenschappen zie "Oliën en smeermiddelen".



Controleer elke dag visueel of de belangrijkste bevestigingselementen vastgedraaid en intact zijn. Wend u tot een door de fabrikant erkende garage als de bevestigingselementen zijn losgeraakt en laat ze vastdraaien of vervangen.

Legenda

- A - Bevestigingsschroeven en -moeren van het contraframe op het chassis van het motorvoertuig
- B - B - Bevestigingsschroeven draaikom (draaitafel); zichtbaar bij gedemonteerd deksel (C) en iets omhoog bewogen scharnierarm
- C - Bevestigingsschroeven van de draaiende actuator
- D - Bevestigingsschroeven en -moeren van de hoogwerker op de steun
- E - Bevestigingsschroeven van de laadcel.

7.17 - Langdurige stilstand van de machine

Indien de machine voor een langere periode stil blijft:

- 1) reinig de machine en breng hem in de ruststand met alle vizels gesloten. Indien dat niet mogelijk is maak de kant met de vizelstelen die blootgesteld blijven aan atmosferische invloeden schoon en smeer ze in.
- 2) Parkeer de machine in een afgeschermd plaats waar alleen bevoegde personen toegang hebben.
- 3) Smeer alle delen die gesmeerd moeten worden in.
- 4) Controleer en vervang beschadigde of versleten onderdelen.
- 5) Controleer en verwijder eventuele vloeistof lekkages.
- 6) Controleer en indien nodig vul alle vloeistoffen bij.
- 7) Ontkoppel de batterij.

7.18 - Weer inbedrijfstelling van de machine

Alvorens de machine weer in werking te stellen, na een lange periode van stilstand, voer de volgende controles en handelingen uit:

- 1) maak de machine helemaal schoon;
- 2) smeer alle onderdelen die dat nodig hebben in;
- 3) controleer alle vloeistoffen en, indien nodig, vul deze bij;
- 4) controleer en verwijder eventuele vloeistof lekkages;
- 5) controleer de integriteit van pijpen en slangen;
- 6) controleer en vervang beschadigde onderdelen;
- 7) sluit de batterij opnieuw aan;
- 8) controleer de juiste werking van de bedieningen en van de controlelampjes;
- 9) controleer de juiste werking van alle veiligheidsinrichtingen;
- 10) voer de onderhoudshandelingen uit volgens het geprogrammeerde onderhoud (zie "Regelmatige controles");
- 11) controleer de staat van de filters van de hydraulische olie (zie "Filters").

7.19 - Afbraak en ontmanteling

De ontmanteling van het toestel moet door bevoegd personeel uitgevoerd worden.

De gedemonteerde onderdelen moeten, naargelang de aard van het materiaal, in overeenstemming met de plaatselijk geldende wetgeving, voor "de gescheiden afvalinzameling en verwijdering" gesorteerd worden.

Met betrekking tot de Europese Richtlijn RAEE (afbraak van elektrische en elektronische apparaten) moeten de elektrische en elektronische onderdelen met het symbool in speciale erkende verzamelpunten worden afgebroken, of ze moeten teruggegeven en worden om op nieuwe machine geïnstalleerd te worden.

Elektrisch en elektronisch afvalmateriaal kan stoffen bevatten die schadelijk kunnen zijn voor gezondheid en milieu, daarom wordt aanbevolen ze op de juiste wijze te ontmantelen.

7.20 - Oliën en smeermiddelen

Meng verschillende olietypen nooit met elkaar, dit om een slechte werking van de machine te voorkomen. Voor de bijvulling gebruik alleen oliën die vooraf gefiltreerd zijn (max. filtergraad, klasse 9, in overeenstemming met Nas 1638-18/14 ISO 4406).

- Vervuiling hydraulische olie

De aanbevolen vervuilingsgraad van de hydraulische olie is 20/18/15 (ISO4406: 1999) voor een standaard hoogwerker met handbediende hydraulische verdelers.

Voor hoogwerkers met een elektrisch aangestuurde hydraulische verdeler kan de toegestane maximale vervuilingsgraad lager zijn.

Het wordt aanbevolen om de handleiding van de hydraulische verdeler te raadplegen.



Inlichting

Verspreid de olie niet in het milieu daar deze zeer verontreinigend is.

- Mineraal smeermiddelen gebruiken

Smeermiddelen vergelijkingstabel

Aangegeven voor toepassingstemperaturen die tussen - 5 °C en + 45 °C liggen. In geval van andere temperaturen neem contact op met de technische assistentie dienst van de fabrikant.

Smeermiddel	ENI	ESSO	MOBIL	SHELL	TOTAL
Hydraulische olie	Arnica 32 (1)	Inverol EP 32	Dte Oil 24	Tellus Oil T 32	Equivis ZS 32
	Dicrea SX 32 (2)				
Smeervet	Grease 16	Cazar K2	Mobiplex 47	Super Grease EP2	Multis 2

(1) Eerste smeermiddel door gebruikt de fabrikant

(2) Regelmatig gebruik bij koud klimaat

- Biologisch afbreekbare hydraulische olie gebruiken

Neem de volgende aanbevelingen in acht als de machine voorzien is van biologisch afbreekbaar hydraulische olie.

- De machine is gevuld met de volgende hydraulische olie: PANOLIN HLP SYNTH E 32. De fabrikant beveelt uitsluitend het gebruik van deze olie aan voor het ververset of bijvullen ervan. Voor- kom dat u tijdens het ververset of bijvullen hydraulische mineraalolie mengt met biologisch afbreekbaar hydraulische olie.
- Maak geen gebruik van andere soorten biologisch afbreekbaar hydraulische olie dan het soort dat in de machine aanwezig is. De compatibiliteit van andere olies wordt niet gegarandeerd, ook al hebben ze dezelfde eigenschappen.



Inlichting

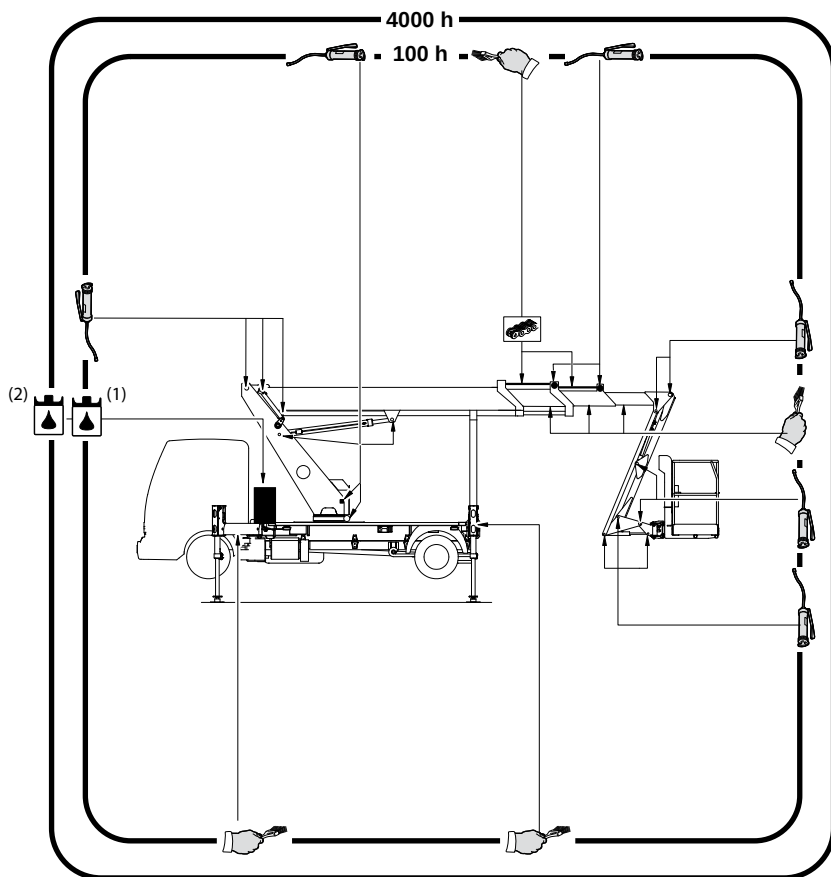
Wend u tot de fabrikant of een erkend servicecentrum, als u hydraulische mineraalolie wilt vervangen met biologisch afbreekbaar hydraulische olie, om de mineraalolie te laten afvoeren en het hydraulische circuit te laten spoelen.

7.21 - Smeerpunten



Inlichting

Voor en na iedere smeeringreep maak de smeernippels, deksels en ontluchtingsdoppen zorgvuldig schoon om te voorkomen dat het vuil het smeermiddel vervuilt.



OS_A0901EA

7.21.1

(1): Controle
(2): Vervanging



Vet



Vet



Hydraulische olie

8.1 - Problemen, oorzaken, oplossingen

Nr.	Probleem	Oorzaak	Oplossing
1	Aftakas wordt moeilijk ingeschakeld	De buigzame bedieningsslang is door het vuil hard geworden Probleem elektrische installatie	Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
2	Hoewel de motor gestart is, lukt het niet om de stabilisering uit te voeren	Hydraulische olie onvoldoende Bedieningen voor stabilisering gedeactiveerd Overgangsspanningen bij de inschakeling van het instrumentenpaneel van de vrachtwagen	Bijvullen met hydraulische olie Activeer de bedieningen voor stabilisering (toets F2) Wachten
3	De elektrische installatie van het hoogwerkplatform wordt niet ingeschakeld	Bedieningsschakelbord van het voertuig staat uit Aftakas uitgeschakeld Parkeerrem uitgeschakeld	Zet het bedieningsschakelbord van het voertuig aan De aftakas inschakelen De parkeerrem trekken
4	Nadat de stabilisatie is uitgevoerd voert de machine geen enkele beweging uit	Aftakas uitgeschakeld Parkeerrem uitgeschakeld De last op het werkplatform overschrijdt het max. toelaatbare gewicht De stabilisatie is niet correct uitgevoerd De wielen van het voertuig zijn niet voldoende van de grond geheven Bedieningen van het deel in de hoogte gedeactiveerd	De aftakas inschakelen De parkeerrem trekken De te zware last van het werkplatform verwijderen Stabiliseer op de correcte wijze de machine Stabilisatoren verder omlaag brengen Activeer de bedieningen van dit deel in de hoogte (toets F1)
5	Langzame en niet gelijke beweging van de machine	Hydraulische olie onvoldoende Olie te koud Armen en glijblokken onvoldoende ingesmeerd De versnellingsfunctie van de regeleenheid van het voertuig is niet ingeschakeld.	Bijvullen met hydraulische olie De machine enkele minuten lang aanlaten om de olie op temperatuur te brengen De armen en de glijblokken insmeren Schakel de PTO weer in

Nr.	Probleem	Oorzaak	Oplossing
6	Het werkplatform van de machine (met nominale last) gaat langzaam omlaag	Blokkeer kleppen vuil of ondoeltreffend	Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
7	Tijdens het werk wordt de machine geblokkeerd en beweegt niet	Noodtoestand Noodknop/pen ingedrukt	De noodprocedures uitvoeren om de machine weer te sluiten De noodknop/pen ontkoppelen
8	Na de machine weer gesloten te hebben gaan de stabilisatoren niet meer terug	De armgroep is niet correct in de ruststand gebracht De microschakelaars van de machine in ruststand nemen de sluitstand van de arm niet waar Bedieningen voor stabilisering gedeactiveerd	De machine op de juiste wijze sluiten Indien het groen controlelampje uit is, op de noodknop drukken en de inschuif handelingen van de stabilisatoren herhalen of de sensor vervangen Activeer de bedieningen voor stabilisering (toets F2)
9	Het werkplatform blijft schuin tijdens de armbeweging	Lucht aanwezig in het hydraulische circuit van de niveleer inrichting	Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant
10	De bewegingen voor het uitschuiven van de telescopische arm en het dalen van de gelede arm werken niet	Storing van het blokkeersysteem	De machine met de noodprocedure sluiten. Contact opnemen met de technische assistentie dienst van de fabrikant



LET OP !

Als d storing niet kan worden verholpen met de aanwijzingen van deze paragraaf, wend u dan tot een erkend servicecentrum van Oil&Steel.

8.2 - Foutcodes

Code	Beschrijving
111	Fout parameters in de centrale opslaan
112	Interne fout in de centrale voor gegevensuitwisseling
121	Druksensor 1 kant stang: stroom op de ingang te laag
122	Druksensor 1 kant stang: stroom op de ingang te hoog
123	Druksensor 1 kant bodem: stroom op de ingang te laag
124	Druksensor 1 kant bodem: stroom op de ingang te hoog
131	Druksensor 2 kant stang: stroom op de ingang te laag
132	Druksensor 2 kant stang: stroom op de ingang te hoog
133	Druksensor 2 kant bodem: stroom op de ingang te laag
134	Druksensor 2 kant bodem: stroom op de ingang te hoog
141	Druksensor 1 kant stang: lezing druk te laag
142	Druksensor 1 kant stang: lezing druk te hoog
143	Druksensor 1 kant bodem: lezing druk te laag
144	Druksensor 1 kant bodem: lezing druk te hoog
151	Druksensor 2 kant stang: lezing druk te laag
152	Druksensor 2 kant stang: lezing druk te hoog
153	Druksensor 2 kant bodem: lezing druk te laag
154	Druksensor 2 kant bodem: lezing druk te hoog
161	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD01)
162	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD01)
163	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD01)
164	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD01)
165	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD02)
166	Hoek X frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD02)
167	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te laag (PD02)
168	Hoek Y frame: meting van de effectieve hoek te hoog (PD02)
171	Hoek arm: meting van de effectieve hoek te laag (PD01)
172	Hoek arm: meting van de effectieve hoek te hoog (PD01)
173	Hoek arm: meting van de effectieve hoek te laag (PD02)
174	Hoek Y arm: meting van de effectieve hoek te hoog (PD02)
191	Gemeten uitgeschoven arm te laag (PD01)
192	Gemeten uitgeschoven arm te hoog (PD01)
193	Berekende uitgeschoven arm te laag (PD01)
194	Berekende uitgeschoven arm te hoog (PD01)
195	Gemeten uitgeschoven arm te laag (PD02)
196	Gemeten uitgeschoven arm te hoog (PD02)
197	Berekende uitgeschoven arm te laag (PD02)

Code	Beschrijving
198	Berekende uitgeschoven arm te hoog (PD02)
201	Gemeten rotatie kolom te laag (PD01)
202	Gemeten rotatie kolom te hoog (PD01)
203	Berekende rotatiehoek kolom te laag (PD01)
204	Berekende rotatiehoek kolom te hoog (PD01)
205	Gemeten rotatie kolom te laag (PD02)
206	Gemeten rotatie kolom te hoog (PD02)
207	Berekende rotatiehoek kolom te laag (PD02)
208	Berekende rotatiehoek kolom te hoog (PD02)
211	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te laag (sensor 1)
212	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te hoog (sensor 1)
213	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te laag (sensor 1)
214	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te hoog (sensor 1)
215	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te laag (sensor 2)
216	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te hoog (sensor 2)
217	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te laag (sensor 2)
218	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor te hoog (sensor 2)
221	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te laag (sensor 1)
222	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te hoog (sensor 1)
223	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te laag (sensor 1)
224	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te hoog (sensor 1)
225	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te laag (sensor 2)
226	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te hoog (sensor 2)
227	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te laag (sensor 2)
228	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksvoor te hoog (sensor 2)
231	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksachter te laag (sensor 1)
232	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksachter te hoog (sensor 1)
233	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksachter te laag (sensor 1)
234	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksachter te hoog (sensor 1)
235	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksachter te laag (sensor 2)
236	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm linksachter te hoog (sensor 2)
237	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksachter te laag (sensor 2)
238	Berekende uitschuiving stabilisatiearm linksachter te hoog (sensor 2)

Code	Beschrijving
241	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te laag (sensor 1)
242	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te hoog (sensor 1)
243	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te laag (sensor 1)
244	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te hoog (sensor 1)
245	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te laag (sensor 2)
246	Gemeten uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te hoog (sensor 2)
247	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te laag (sensor 2)
248	Berekende uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter te hoog (sensor 2)
251	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtsvoor te laag
252	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtsvoor te hoog
253	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtsvoor te laag
254	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtsvoor te hoog
255	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtsvoor te laag
256	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtsvoor te hoog
257	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtsvoor te laag
258	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtsvoor te hoog
261	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksvoor te laag
262	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksvoor te hoog
263	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksvoor te laag
264	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksvoor te hoog
265	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksvoor te laag
266	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksvoor te hoog
267	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksvoor te laag
268	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksvoor te hoog
271	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksachter te laag
272	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksachter te hoog
273	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksachter te laag
274	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat linksachter te hoog
275	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksachter te laag
276	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksachter te hoog
277	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksachter te laag
278	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang linksachter te hoog
281	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtachter te laag
282	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtachter te hoog
283	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtachter te laag
284	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm bodemplaat rechtachter te hoog

Code	Beschrijving
285	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtachter te laag
286	Gemeten druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtachter te hoog
287	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtachter te laag
288	Berekende druk op hefcilinder uitschuiven stabilisatiearm stang rechtachter te hoog
291	Laadcel: gemeten waarde te laag (PD01)
292	Laadcel: gemeten waarde te hoog (PD01)
293	Laadcel: berekende waarde te laag (PD01)
294	Laadcel: berekende waarde te hoog (PD01)
295	Laadcel: gemeten waarde te laag (PD02)
296	Laadcel: gemeten waarde te hoog (PD02)
297	Laadcel: berekende waarde te laag (PD02)
298	Laadcel: berekende waarde te hoog (PD02)
301	Berekende hoek jib te laag (PDO1)
302	Berekende hoek jib te hoog (PDO1)
303	Berekende hoek jib te laag (PDO2)
304	Berekende hoek jib te hoog (PDO2)
311	Gemeten olietemperatuur te laag
312	Gemeten olietemperatuur te hoog
313	Berekende olietemperatuur te laag
314	Berekende olietemperatuur te hoog
321	Gemeten rotatiehoek hoogwerker te laag
322	Gemeten rotatiehoek hoogwerker te hoog
323	Berekende rotatiehoek hoogwerker te laag
324	Berekende rotatiehoek hoogwerker te hoog
511	Incongruentie hoek X frame
512	Incongruentie hoek Y frame
521	Incongruentie tussen twee lezingen hoek arm
522	Incongruentie tussen twee lezingen uitschuiving armen
531	Incongruentie tussen twee lezingen encoder
541	Incongruentie tussen twee drukken bodemplaatzijde hefcilinder omhoog armen
542	Incongruentie tussen twee drukken stangzijde hefcilinder omhoog armen
543	Incongruentie drukverschillen op hefcilinder omhoog armen
544	Incongruentie ingestelde waarden koppelbegrenzer
545	Incongruentie ingestelde waarden koppelbegrenzer
546	Drukverschil op hefcilinder omhoog armen te hoog
547	Drukverschil op hefcilinder omhoog armen te hoog

Code	Beschrijving
551	Incongruentie laadcel
561	Incongruentie uitschuiving stabilisatiearmen rechtsvoor
562	Incongruentie uitschuiving stabilisatiearm linksvoor
563	Incongruentie uitschuiving stabilisatiearm linksachter
564	Incongruentie uitschuiving stabilisatiearmen rechtacter
571	Incongruentie druk hefcilinder stabilisator rechtsvoor
572	Incongruentie druk hefcilinder stabilisator linksvoor
573	Incongruentie druk hefcilinder stabilisator linksachter
574	Incongruentie druk hefcilinder stabilisator rechtsachter
611	Ontvangst mislukt van CAN-BUS-berichten van het frame (kanaal 1 hoeksensor)
612	Ontvangst mislukt van CAN-BUS-berichten van het frame (kanaal 2 hoeksensor)
621	Ontvangst mislukt van CAN-BUS-berichten van de arm (kanaal 1 hoeksensor)
622	Ontvangst mislukt van CAN-BUS-berichten van de arm (kanaal 2 hoeksensor)
631	Geen CAN-bericht afkomstig van sensor uitschuiving stabilisatiearm rechtsvoor
632	Geen CAN-bericht afkomstig van sensor uitschuiving stabilisatiearm linksvoor
633	Geen CAN-bericht afkomstig van sensor uitschuiving stabilisatiearm linksachter
634	Geen CAN-bericht afkomstig van sensor uitschuiving stabilisatiearm rechtsachter
641	Geen CAN-bericht van de sensor uitschuiven arm
651	Geen CAN-bericht afkomstig van rotatie-encoder
661	Geen CAN-bericht afkomstig van laadcel
671	Geen CAN-bericht afkomstig van unit op hoogwerker (JOY1)
672	Geen CAN-bericht afkomstig van unit op hoogwerker (JOY2)
673	Geen CAN-bericht afkomstig van unit op kolom
681	Fout CAN afkomstig van MSC stabilisatoren
682	Fout CAN afkomstig van MSC stabilisatiearmen
683	Fout CAN afkomstig van MSC kolom
684	Fout CAN afkomstig van MSC 4 (niet aanwezig)
691	Fout CAN hoek jib (PDO1)
692	Fout CAN hoek jib (PDO2)
693	Fout CAN rotatiehoek hoogwerker
712	Fout communicatie met toetsenbord hoogwerker
713	Fout communicatie met toetsenbord hoogwerker
715	Fout communicatie met toetsenbord hoogwerker
716	Fout communicatie met toetsenbord hoogwerker

Code	Beschrijving
811	Incongruentie tussen detectie manoeuvre en bijhorende klep (rotatie rechtsom)
812	Incongruentie tussen detectie manoeuvre en bijhorende klep (rotatie linksom)
821	Incongruentie manoeuvres stijging omlaag uitschuifbare arm
822	Incongruentie manoeuvres beweging omlaag uitschuifbare arm
831	Incongruentie manoeuvres inschuiven arm
832	Incongruentie manoeuvres uitschuiven arm
841	Incongruentie manoeuvres beweging omhoog hoogwerker
842	Incongruentie manoeuvres beweging omlaag hoogwerker
851	Incongruentie manoeuvres beweging omhoog scharnierarm
852	Incongruentie manoeuvres beweging omlaag scharnierarm
910	Fout RFID (sensor armsteun)
911	Incongruentie hoek arm/RFID-sensor

i Inlichting

- *Incongruentie manoeuvres (codes 811 t/m 852): het sluiten van de hoofdklep wordt automatisch gereset als de foutmelding verdwijnt.*

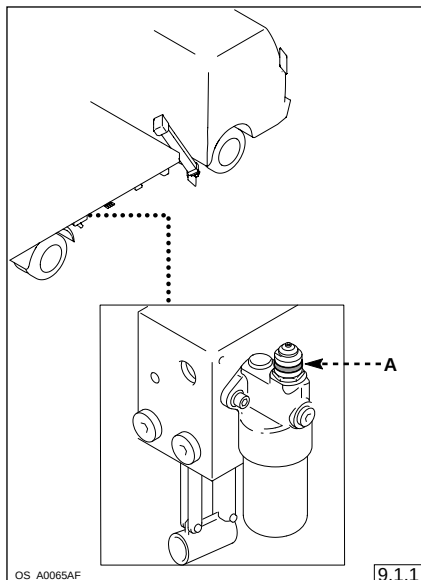
- *Code 693 (Fout CAN rotatiehoek hoogwerker): wordt slechts één keer weergegeven, vervolgens zijn de manoeuvres beschikbaar.*

Het lampje (23) gaat knipperen om aan te geven dat de haakse positie t.o.v. de arm niet kan worden bepaald.

Wendt u tot een erkende werkplaats om de patronen te vervangen.

9.1 - Vervanging van de filters

9.1.1 - Vervanging van het toevoerfilter

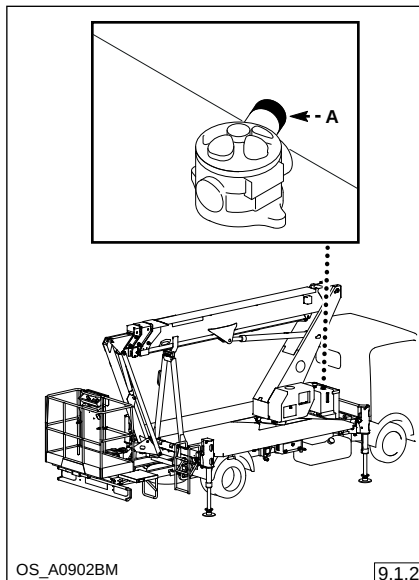


Vervang de filterpatroon als de verstopping indicator (A) rood wordt.

Vervang hem in ieder geval op de vervang tijden voorzien door het onderhoudsprogramma (zie "Regelmatige controles").

Als het filterende patroon van de olie wordt vervangen, vervang ook de dop van de tank daar deze, aan de binnenkant, een ontluuchtingsfilter bevat, zie "Controle van het hydraulische oliepeil").

9.1.2 - Vervanging van het afvoerfilter



Vervang de filterpatroon als de verstopping indicator (A) rood wordt.

Vervang hem in ieder geval op de vervang tijden voorzien door het onderhoudsprogramma (zie "Regelmatige controles").



Bijlagen

A De illustraties, afmetingen, gewichten en alle technische gegevens zijn slechts een benadering en dus niet bindend aangezien ze wegens de normale toleranties van de constructie en/of de werking kunnen wijzigen.

A.1 - Technische gegevens en totale afmetingen

A.1.1 - Technische gegevens

Bedieningen.....	elektro-hydraulisch	
Telescopische arm	met hydraulische uitschuiving	
Rotatie	hydraulische	
Stabilisatoren.....	met hydraulische daling	
Stabilisatorarmen.....	met hydraulisch uitschuiven	
Hoek telescopische arm	°	0 + 80
Hoek jib.....	°	120
Max. door de stabilisator op de grond		
uitgeoefende kracht.....	daN/cm ²	8,4
Max. weerkracht op de stabilisator	daN	2650
Rotatie van de bovenbouw (stabilisatorarmen		
uitgeschoven)	°	400 (± 200 niet gaat door)
Rotatie van de bovenbouw (stabilisatorarmen		
ingetrokken).....	°	260 (niet gaat door)
Aftakas.....	met elektrische/mechanische aankoppe- ling	
Pomp	tandwiel	
Inhoud olietank	l	45
Druk hydraulische inrichting	bar	240
Spanning elektrische inrichting.....	V	12
Maximale laterale handmatige kracht.....	daN	40
Max. windsnelheid	m/s	12,5
Maximaal toegestaan gewicht van het voertuig (P.T.T.).....	kg	3350
Identificatiegegevens voertuig.....	(zie EG-verklaring van overeenstem- ming)	

Aandrijfsysteem

Endothermische motor voertuig..... (zie gebruikshandleiding van fabrikant
van het voertuig)

Werkplatform

Draagvermogen.....	kg	230
Elektrische isolering.....	V	niet aanwezig
Aantal bedieners.....	nr.	2
Nivelleringswerkplatform	hydraulisch met gesloten circuit	
Afmetingen	(zie "Afmetingen werkplatform")	
Rotatie	°	180 (90 dx - 90 sx)

Werkplatform in kunststof materiaal (glasvezel) - optie

Draagvermogen.....kg	200
Elektrische isolering (optioneel)V	1000
Aantal bedieners.....nr.	2
Nivellering werkplatformhydraulisch met gesloten circuit	
Afmetingen (zie "Afmetingen werkplatform")	
Rotatie°	180 (90 dx - 90 sx)

Uitrusting op het werkplatform - elektrische uitrusting

Elektrisch stopcontact voor elektrische uitrusting

Max. spanning V	220
Max. opname..... kW	2

Verlengsnoer (niet inbegrepen)

Type.....	F47 dubbele isolatie
Sectie..... mm ²	3x2,5 (maximum lengte 10 m)
Sectie..... mm ²	3x4 (maximum lengte 30 m)
Kabelcontactdoos..... A	16 IEC 309 2P+T
Kabelstekker..... A	16 IEC 309 2P+T

Massa kabel (niet inbegrepen)

Type.....	FROR antivlam
Sectie..... mm ²	50

Stroomaansluiting (lage druk d.c.)

Spanning. V	12
Opname..... W	60

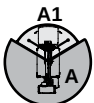
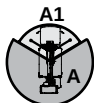
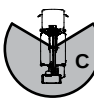
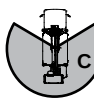
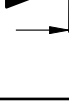
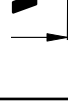
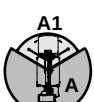
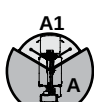
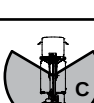
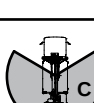
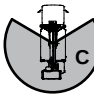
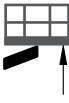
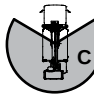
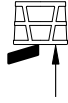
Water of pneumatisch gebruik

Verbindingscontacten.....	1/4" GAS
Max. druk..... bar	150

Drijfkettingen

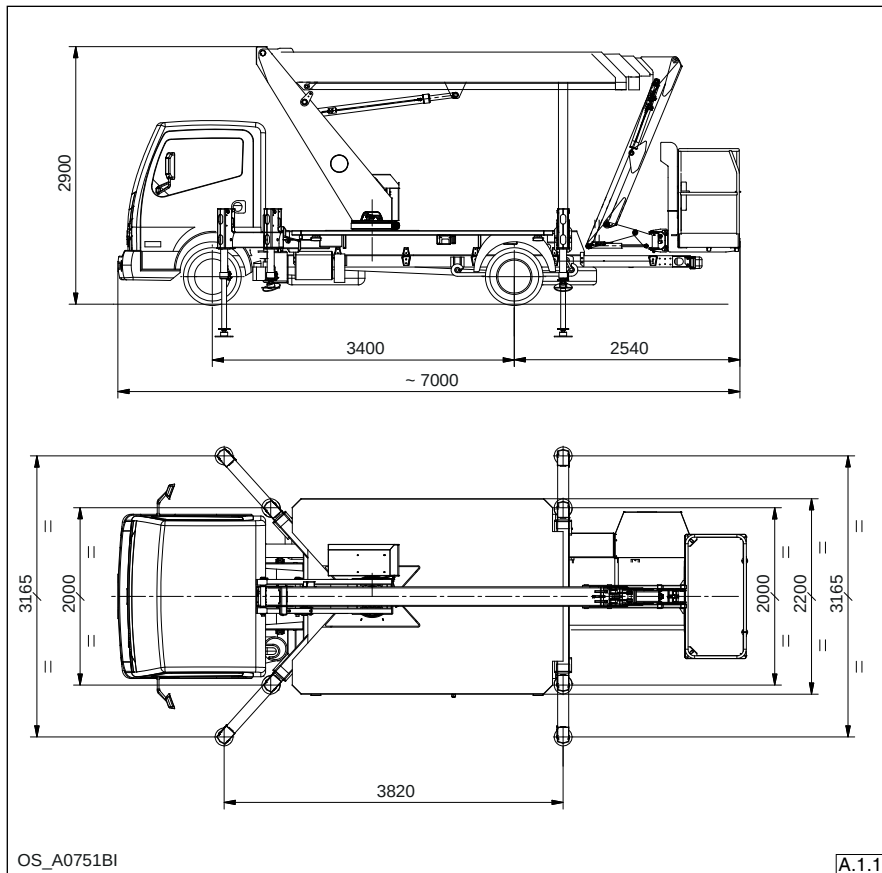
Extensie/Teruggang 4de arm: Fleyer LL08-44
Extensie/Teruggang 3de arm: Fleyer BL 466

 Werkplatform in aluminium		 Werkplatform in kunststof materiaal (glasvezel)	
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			

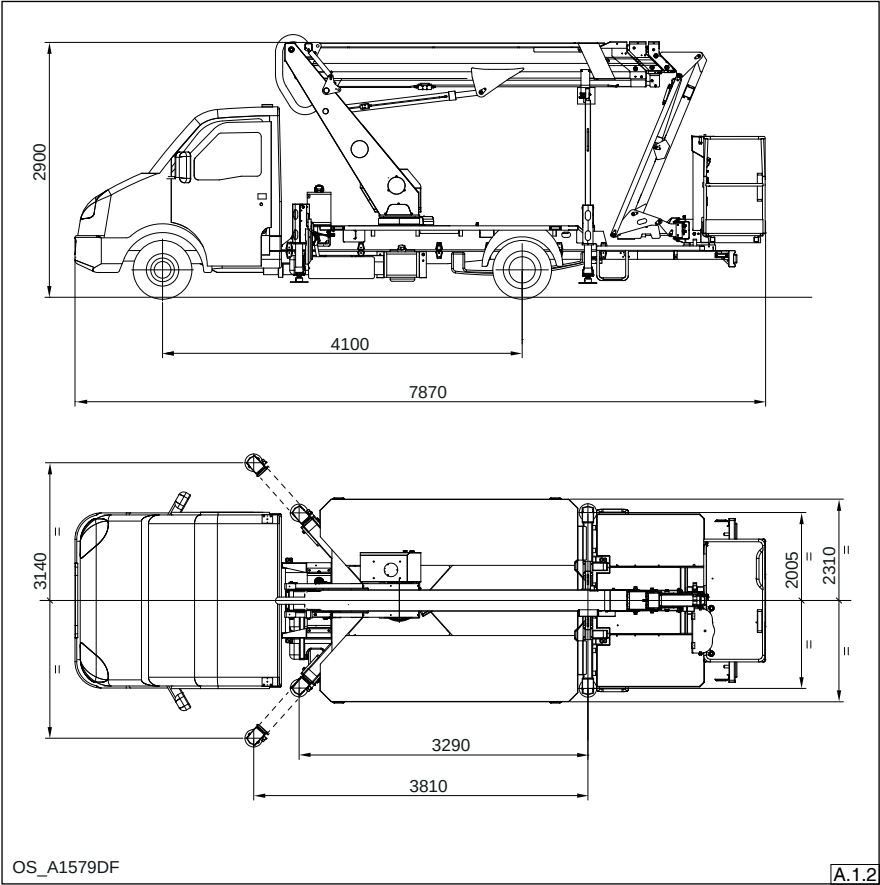
 Werkplatform in aluminium		 Werkplatform in kunststof materiaal (glasvezel)	
			
	A 120 kg = 11,2 m A 230 kg = 9,2 m		
			
	C 120 kg = - m C 230 kg = - m		
			
	C 120 kg = - m C 230 kg = - m		
			
	A 120 kg = 9,2 m A 230 kg = 7,6 m		
			
$\pm 90^\circ$		$\pm 90^\circ$	
			
MAX. 230 kg		MAX. 200 kg	
			
	A 120 kg = 19 m A 230 kg = 19 m		
			
	A1 120 kg = 15 m A1 230 kg = 15 m		
			
	C 120 kg = - m C 230 kg = - m		
			
	C 120 kg = - m C 230 kg = - m		
			
	A 120 kg = 12,8 m A 230 kg = 12,8 m		

A.2.2 - Totale afmetingen

- Ruimtebeslag op Nissan Cabstar NT 400 (wielbasis = 3400 mm)



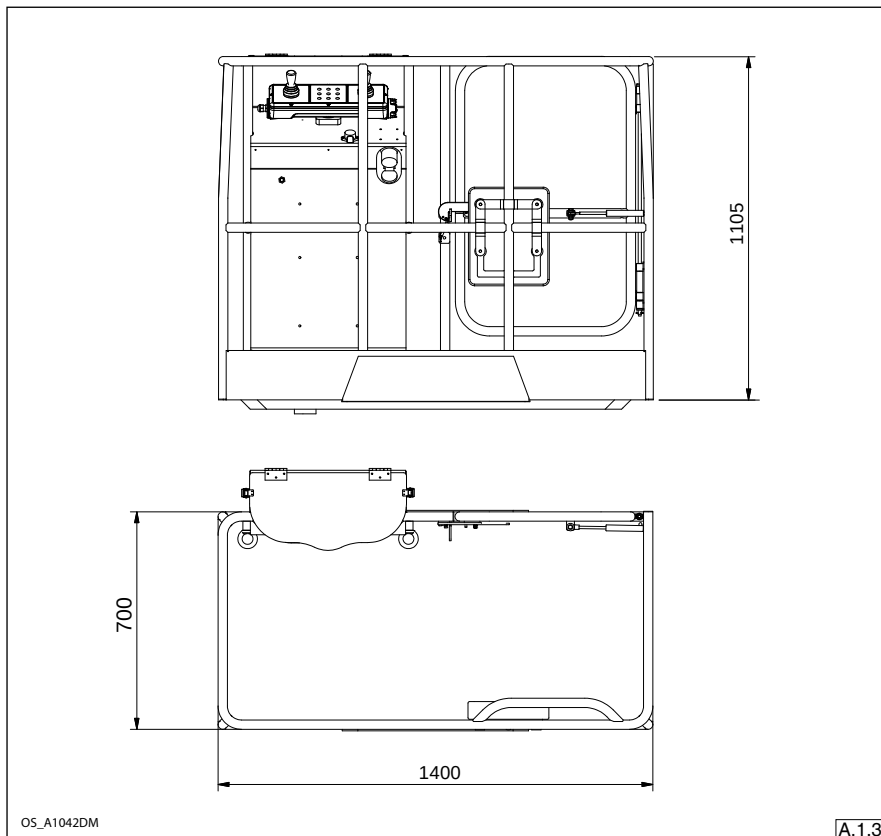
- Ruimtebeslag op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 (wielbasis = 4100 mm)



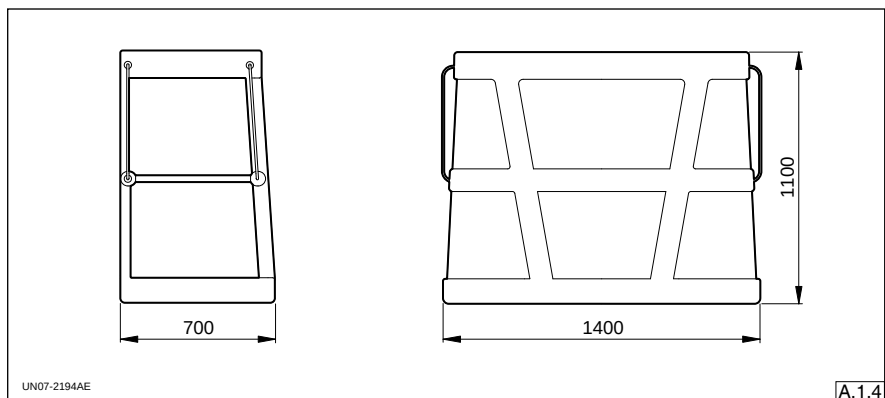
BIJLAGEN

Afmetingen werkplatform

- werkplatform in aluminium



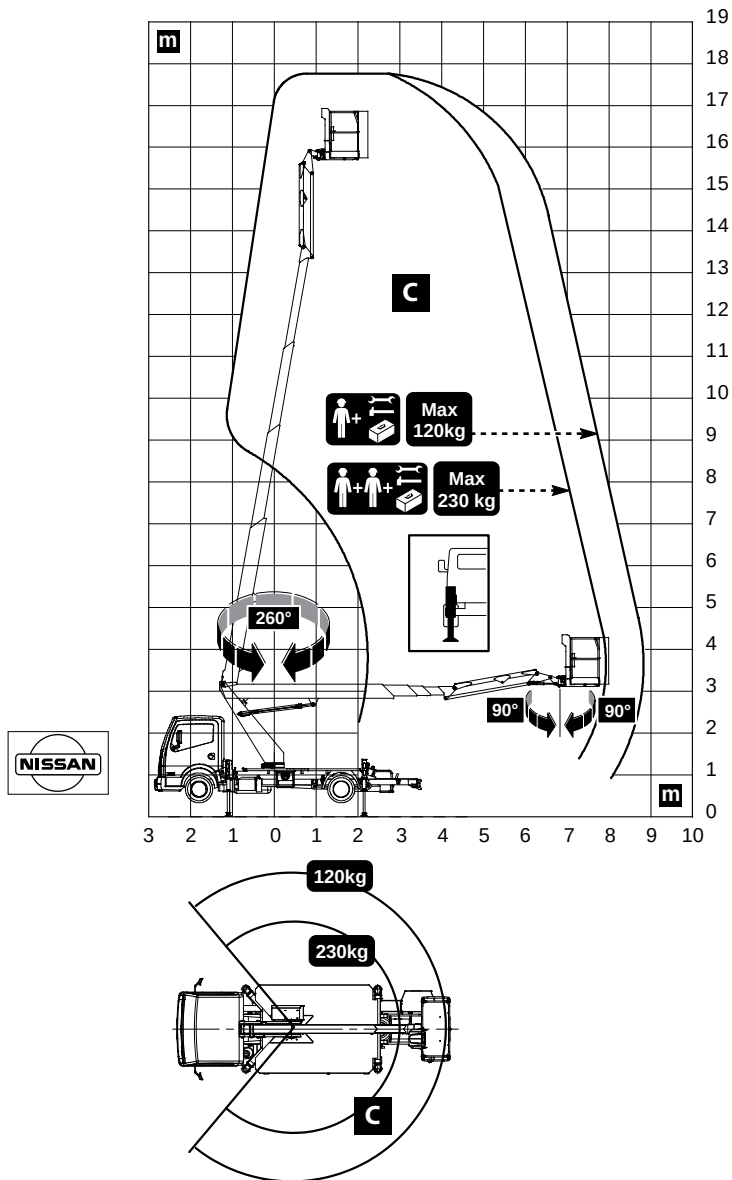
- werkplatform in kunststof materiaal (glasvezel) - optie



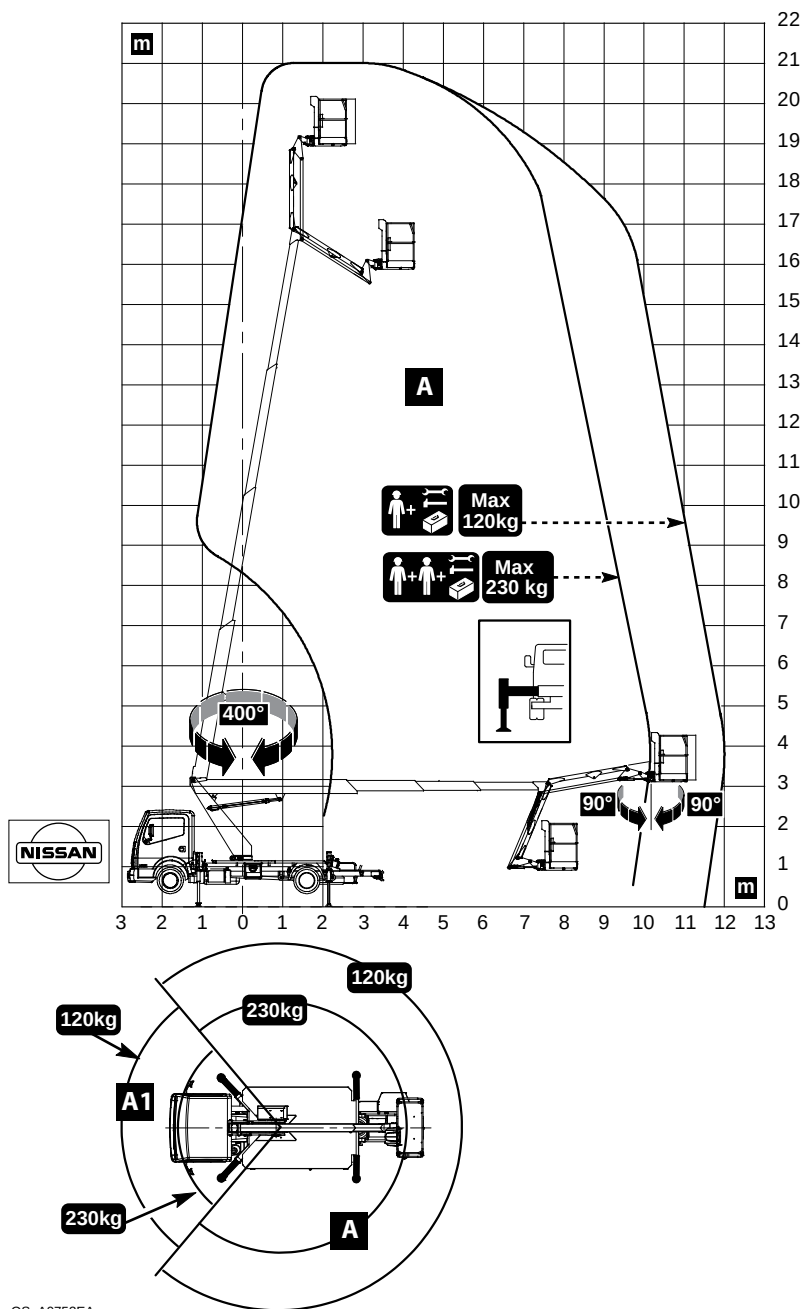
A.2 - Werkzone

A.2.1 - Werkgebied op Nissan Cabstar NT400

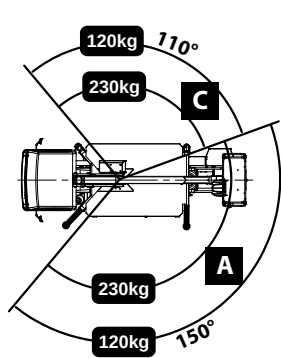
Werkruimte diagram (stabilisatorarmen ingetrokken) - werkplatform in aluminium



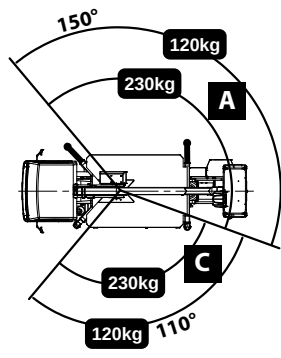
Werkruimte diagram (stabilisatorarmen uitgeschoven) - werkplatform in aluminium



- Sectoren met stabilisatoren uitsluitend aan één zijde - werkplatform in aluminium
Referentie (A) en (C): zie de diagrammen van het werkgebied.

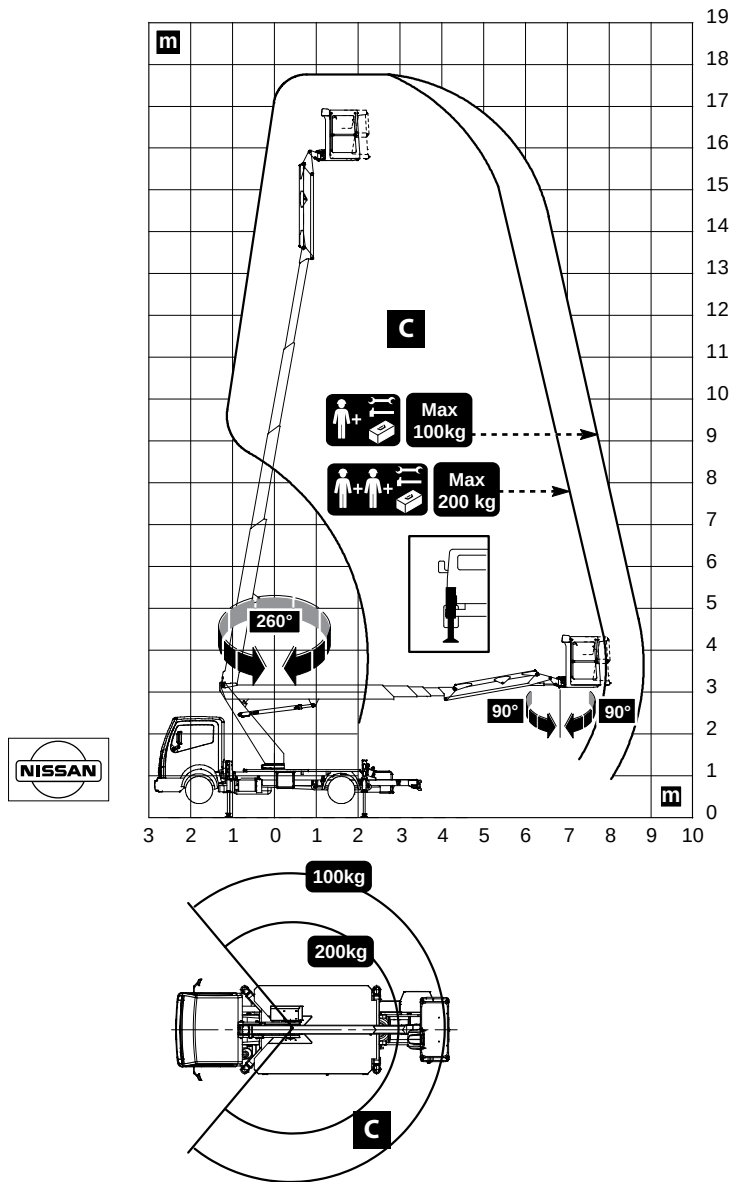


OS_A1782EA

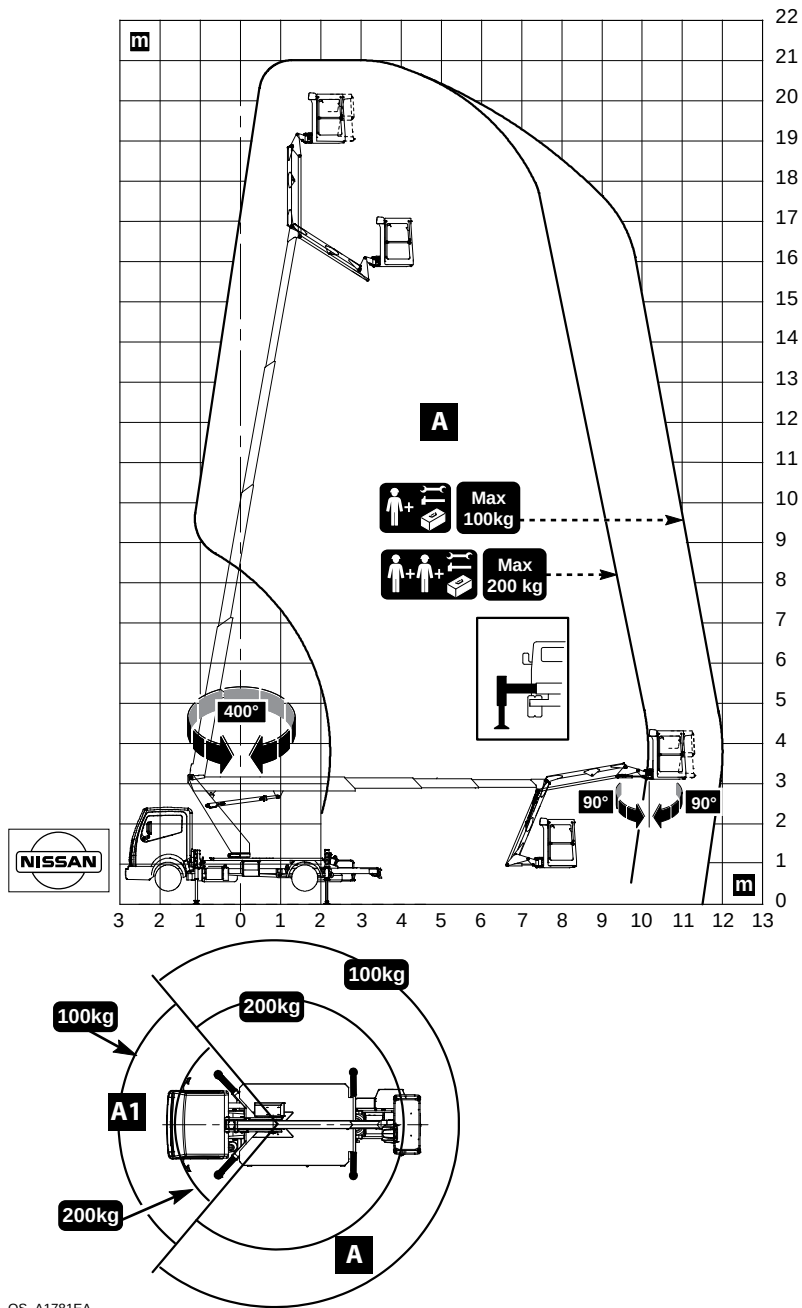


A.2.3

Werkruimte diagram (stabilisatorarmen ingetrokken) - werkplatform in glasvezel

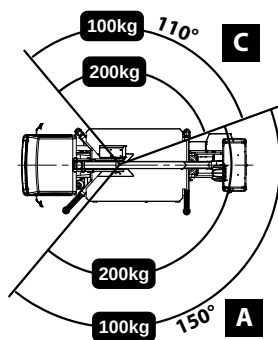


Werkruimte diagram (stabilisatorarmen uitgeschoven) - werkplatform in glasvezel

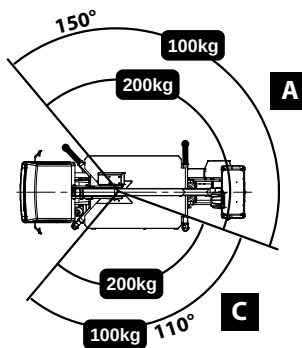


- Sectoren met stabilisatoren uitsluitend aan één zijde - werkplatform in glasvezel

Referentie (A) en (C): zie de diagrammen van het werkgebied.



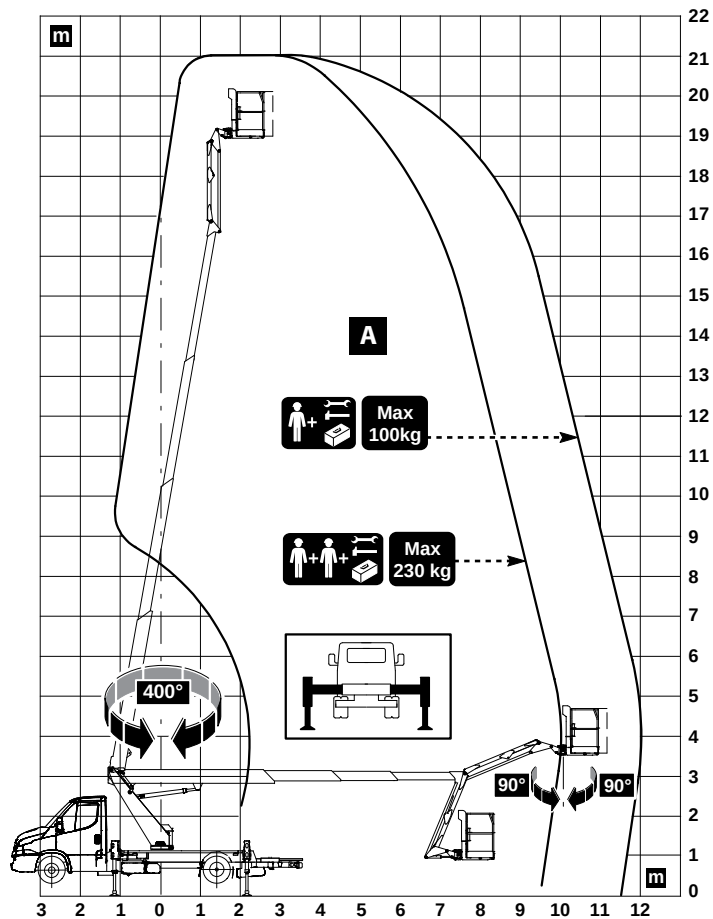
OS_A1783EA



A.2.6

A.2.2 - Werkgebied op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16

Werkruimte diagram (stabilisatorarmen uitgeschoven) - werkplatform in aluminium

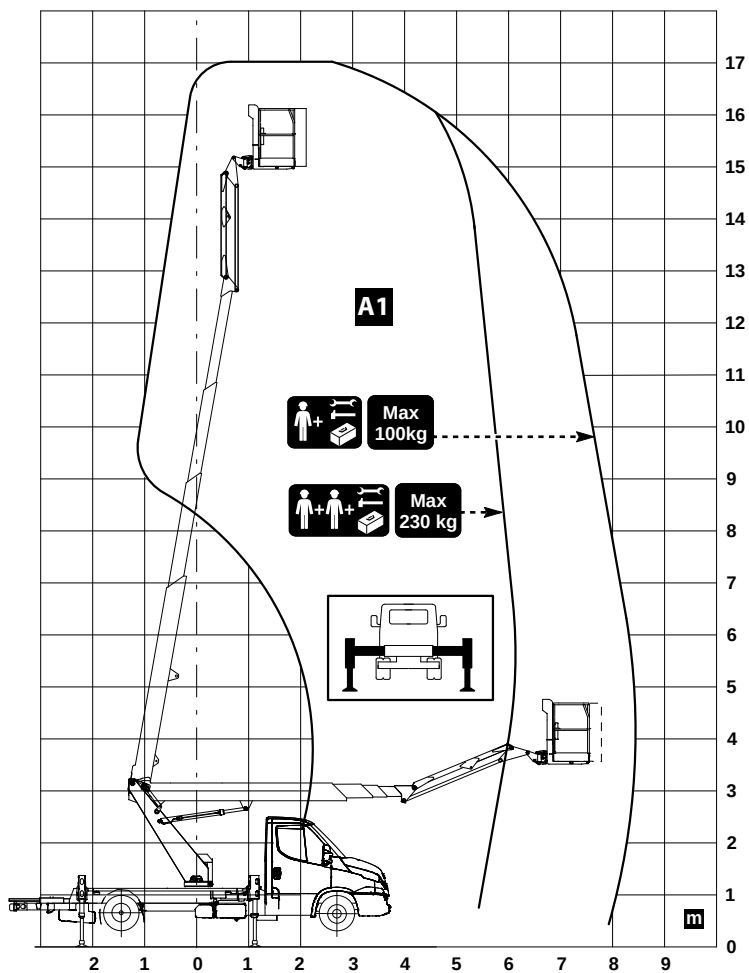


OS_A1644EA

A.2.7



Werkruimte diagram (stabilisatorarmen uitgeschoven) - werkplatform in aluminium



OS_A1645EA

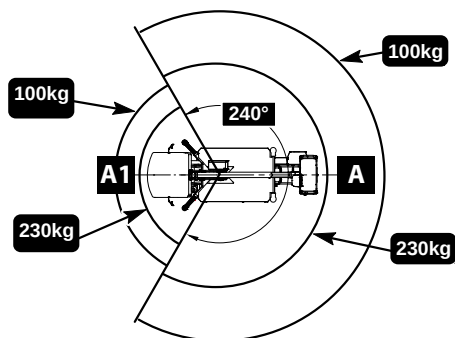
A.2.8



Bij maximum belasting = 230 kg:
de jib kan uitsluitend bewegen met de arm in een hoek groter dan 75°.

- Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 - werkplatform in aluminium

Referentie (A) en (A1): zie de diagrammen van het werkgebied.

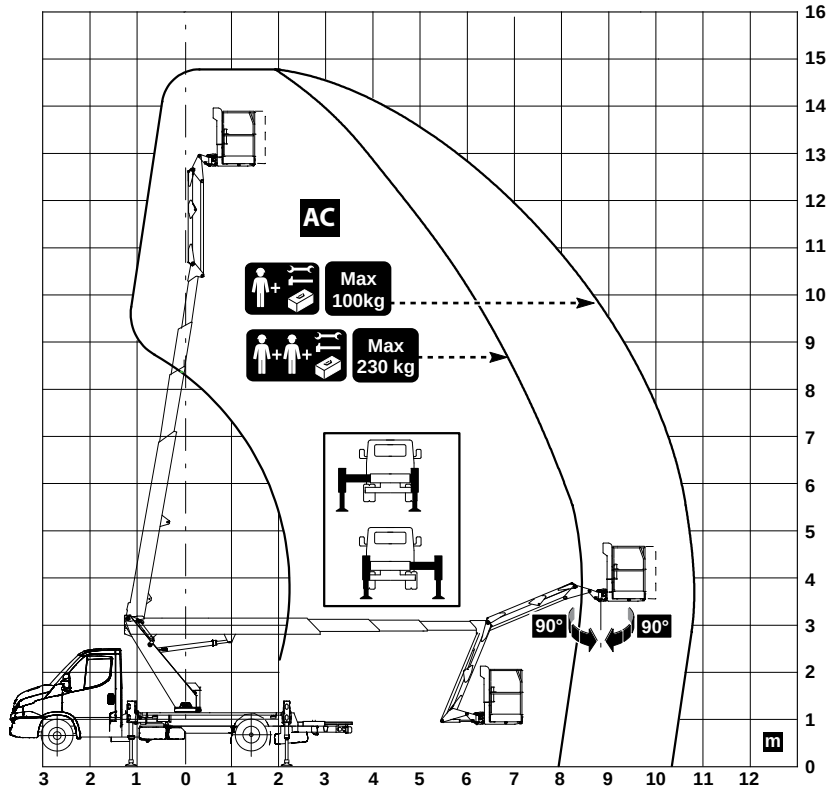


OS_A1646EA



A.2.9

- Werkruimte diagram (Stabilisator arm alleen aan een zijde uitgeschoven) - werkplatform in aluminium

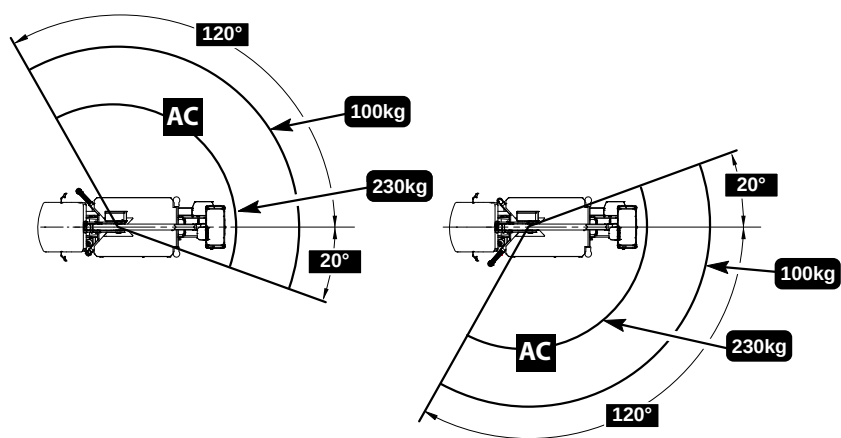


OS_A1675EA

A.2.7



- Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 - werkplatform in aluminium

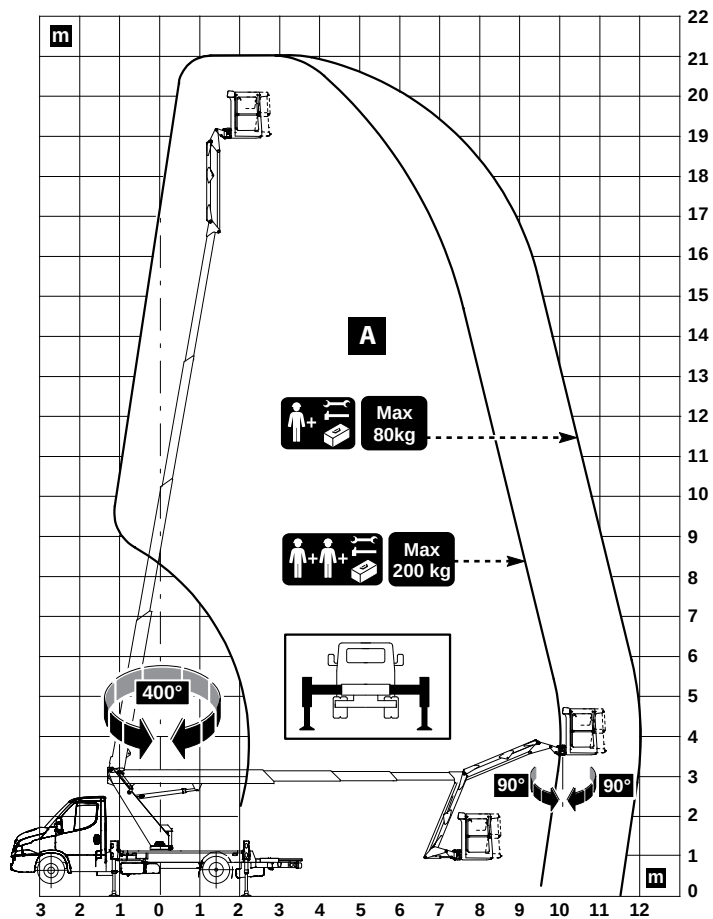


OS_A1676EA



A.2.8

Werkruimte diagram (stabilisatorarmen uitgeschoven) - werkplatform in glasvezel

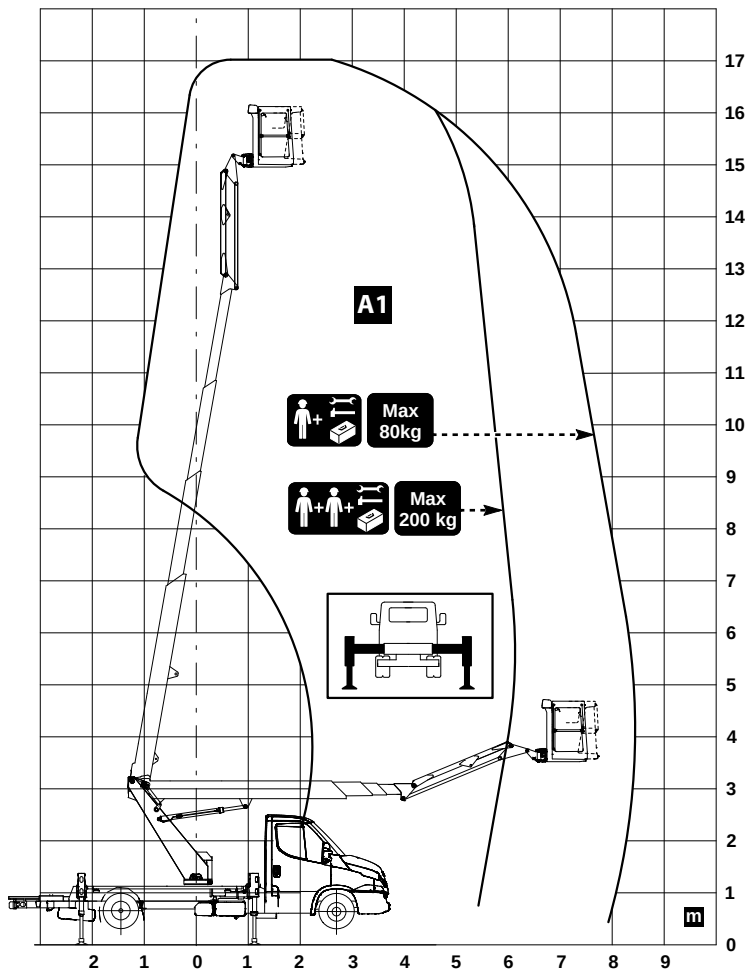


OS_A1853EB

A.2.9



Werkruimte diagram (stabilisatorarmen uitgeschoven) - werkplatform in glasvezel



BIJLAGEN

OS_A1854EB

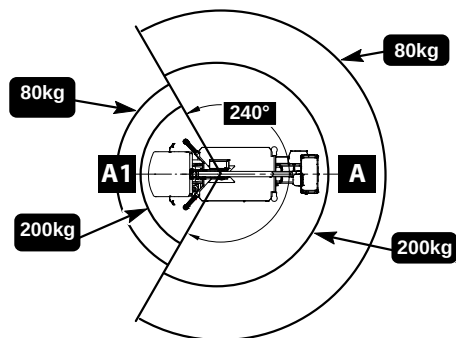
A.2.10



Bij maximum belasting = 230 kg:
de jib kan uitsluitend bewegen met de arm in een hoek groter dan 75°.

- Sectoren op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 - werkplatform in glasvezel

Referentie (A) en (A1): zie de diagrammen van het werkgebied.

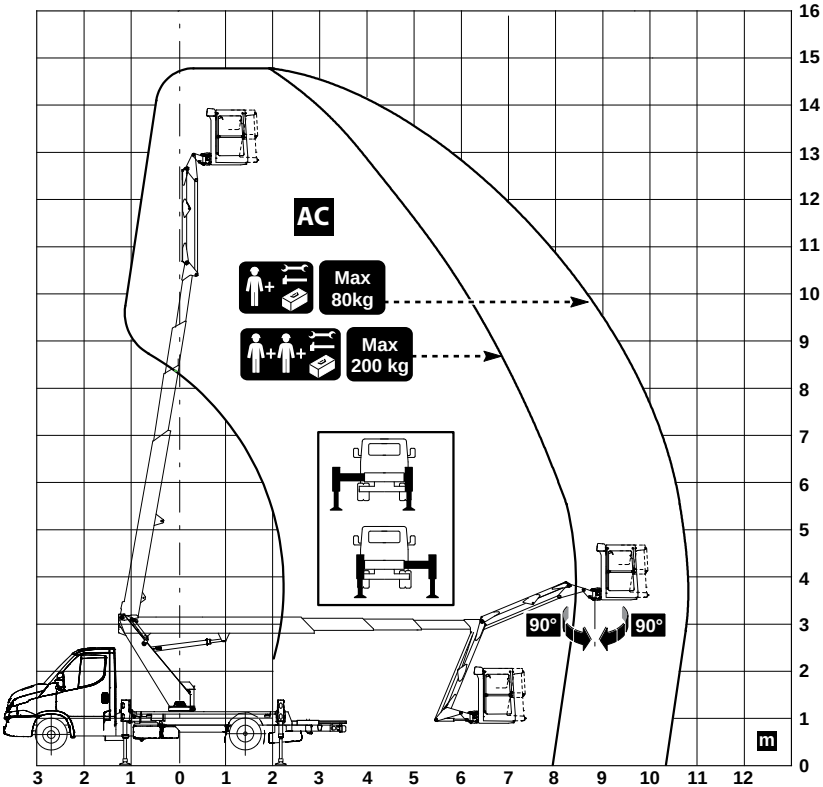


OS_A1855EB

A.2.11



- Werkruimte diagram (Stabilisator arm alleen aan een zijde uitgeschoven - werkplatform in glasvezel)

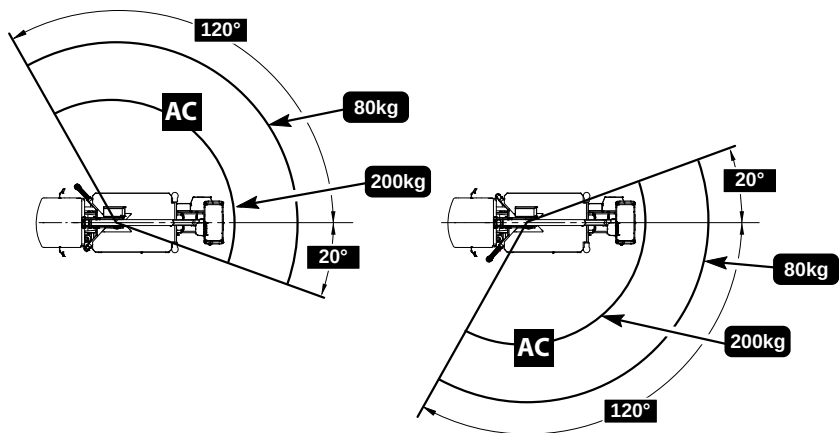


OS_A1856EB

A.2.12



- Werkruimte diagram (Stabilisator arm alleen aan een zijde uitgeschoven op Iveco Daily 35 S12 / S14 / S16 - werkplatform in glasvezel



OS_A1857EB

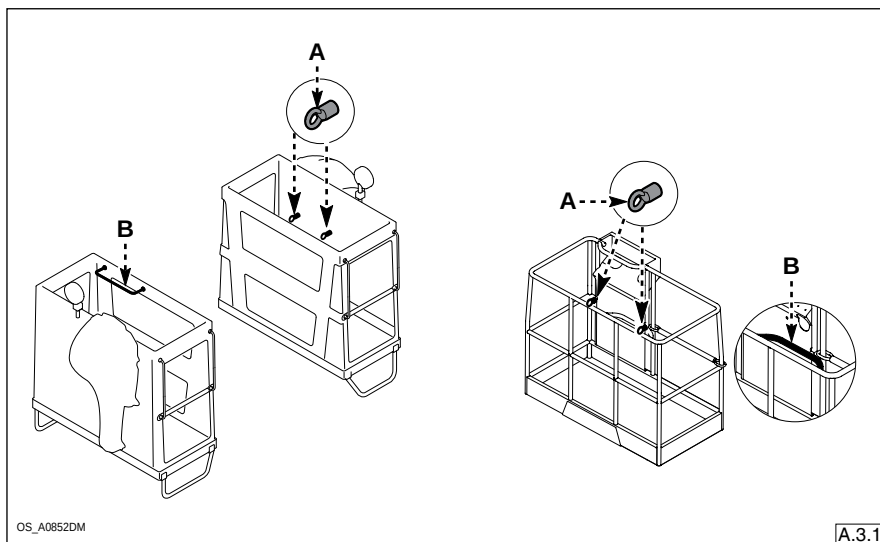
A.2.13



A.3 - Werkplatform

Het werkplatform kan uit metaal of uit kunststof materiaal (glasvezel) vervaardigd zijn.

Op het werkplatform bevinden zich bevestigingspunten (A) voor bevestigingsuitrusting (in een evenredig aantal als er bedieners aan boord toegelaten zijn) en de handgreep (B) moet door de bediener worden gebruikt die niet aan de bedieningen aan het werk is om zich aan vast te houden tijdens de verplaatsingen.



A.4 - Bevestigingsuitrusting

Deze bondige aanwijzingen zijn bedoeld om de werkgever te herinneren aan zijn plicht om de werknemers reglementaire PBM (*) te verstrekken, en om de bedieners erop te wijzen dat zij die moeten dragen en ze regelmatig moeten controleren.

Voor een veilig gebruik van dit soort PBM moeten zij met positief resultaat een opleidingscursus hebben gevolgd en de instructies van de desbetreffende fabrikant aandachtig hebben gelezen.

- Algemeen

De veiligheidsharnassen voor het lichaam zijn EG-gecertificeerde persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) die bescherming bieden tegen naar beneden vallen en die in overeenstemming zijn met de geldende wetgeving.

Componenten van een bevestigingssysteem of valbeveiliging mogen niet worden gebruikt voor andere doeleinden dan deze die in de gebruiksinstructies zijn voorzien en hun gebruikslimieten mogen niet worden overschreden.

De valbeveiligingsmechanismen die gebruikt worden op de machine die in deze handleiding beschreven is, moeten werken met "blokkering".

Vervang de blokkeringselementen wanneer ze door de val van een operator buiten de hoogwerker belast zijn geraakt. .

- Periodieke inspecties

De **verplichte** periodieke inspectie moet minstens iedere 12 maanden door een bekwame persoon (**) worden uitgevoerd. Na analyse van de normaspecten en de implicaties die eventueel verbonden zijn met de activiteit van de periodieke inspecties van PBM voor valbeveiliging, is het aanbevolen om de uitvoering hiervan aan een erkend centrum toe te vertrouwen.

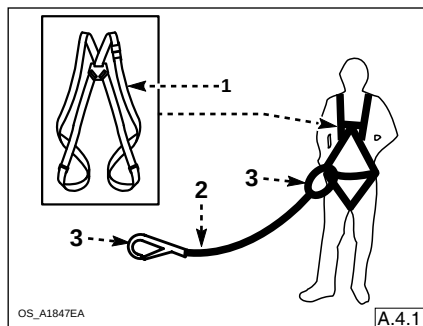
Als alternatief is het aanbevolen om ten minste te zorgen voor opleiding van de competente persoon, uitgevoerd door de fabrikant of door zijn bevoegde vertegenwoordiger.

Het vaststellen van problemen of van niet conformiteit op een van de punten die aan controle worden onderworpen, impliceert het verbod om de PBM te gebruiken, die bijgevolg onmiddellijk buiten gebruik moet worden gesteld.

Wij wijzen erop dat harnassen en gordens **NIET HERSTELBAAR ZIJN**.

- Componenten van bevestigings

- 1) Harnas (met positioneringsgordel, indien voorzien)
- 2) Koordje
- 3) Connectoren



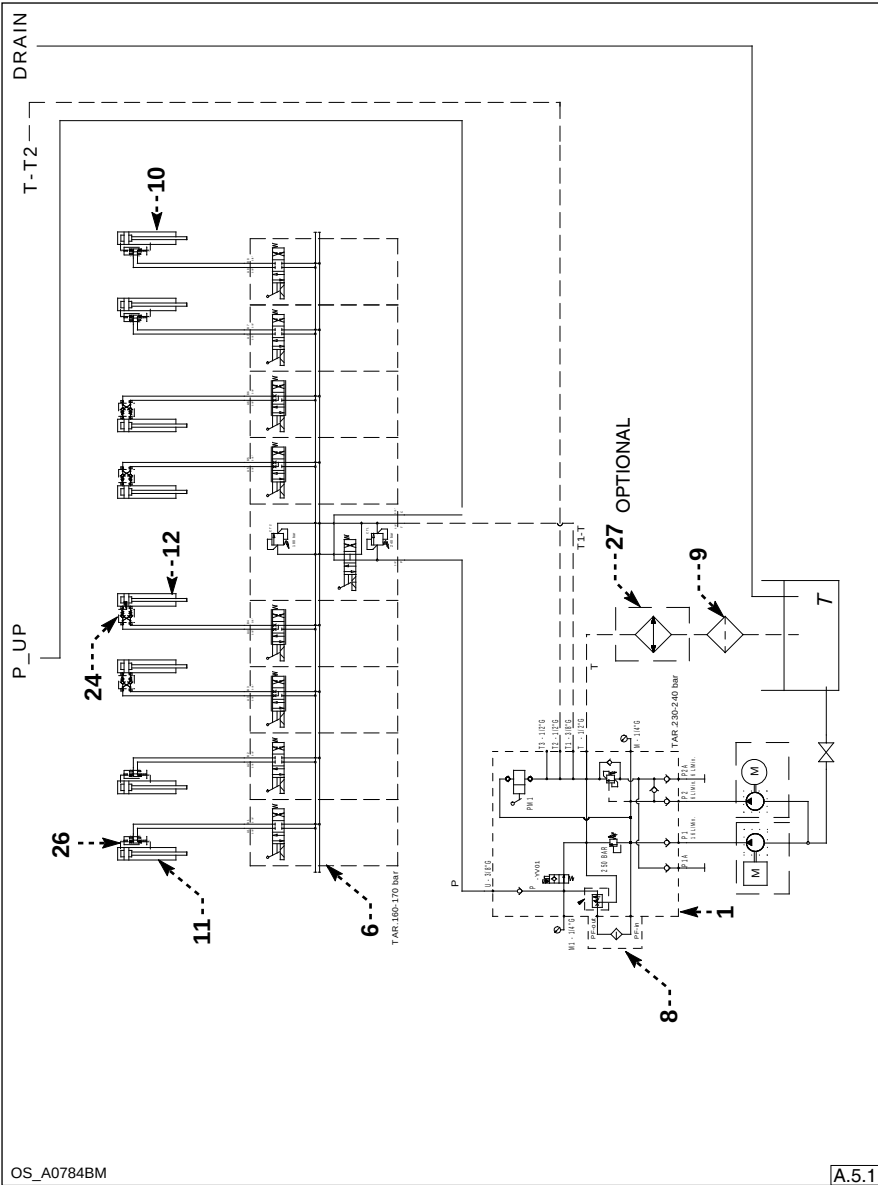
Raadpleeg de handleidingen met gebruiksinstructies van ieder component voor de veiligheidswaarschuwingen, het gebruik, het onderhoud en de inspectie van de componenten van de PBM.

(*) De persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) die op het hoogwerkplatform gebruikt worden, zijn van IIIe categorie (levensreddende PBM)

(**) Persoon met kennis van de huidige voorschriften inzake periodieke inspectie, van de aanbevelingen en van de instructies die opgelegd worden door de fabrikant en op het component, het subsysteem of het pertinente systeem van toepassing zijn.

A.5 - Hydraulisch schema

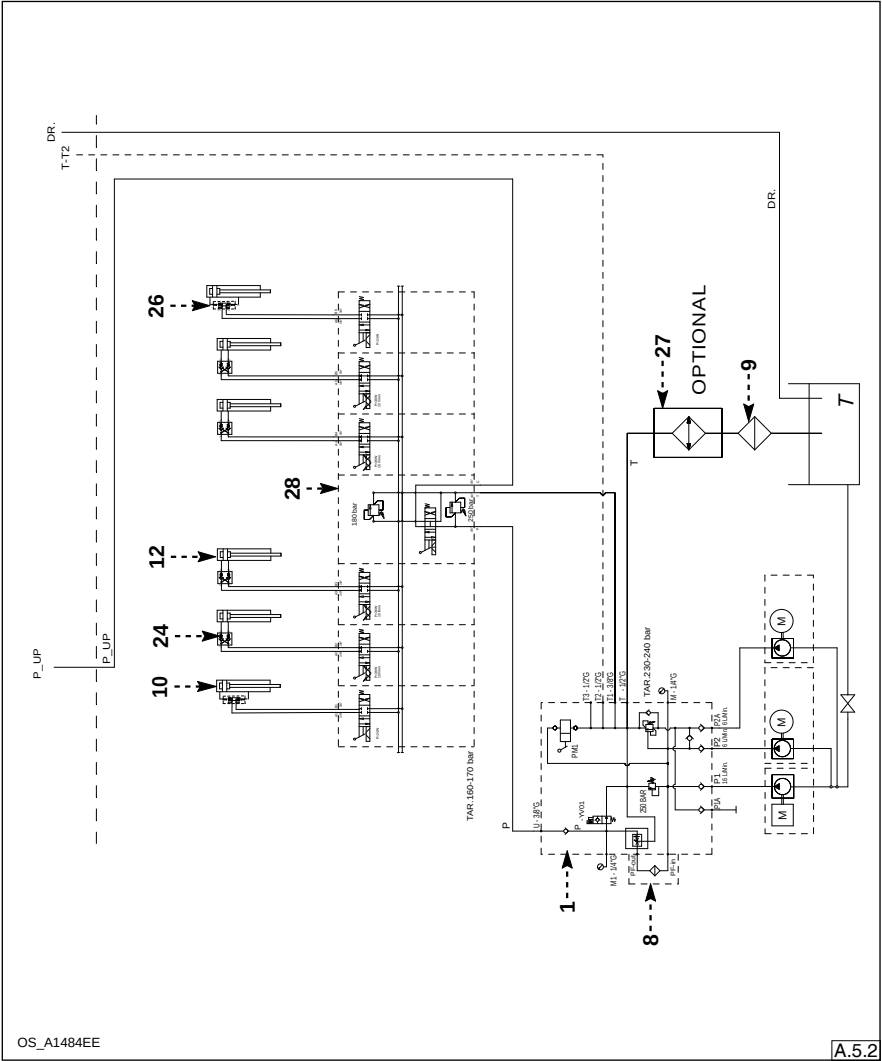
- Scorpion 2112 J elektrisch-hydraulisch bediende stabilisatoren en stabilisatiearmen



OS_A0784BM

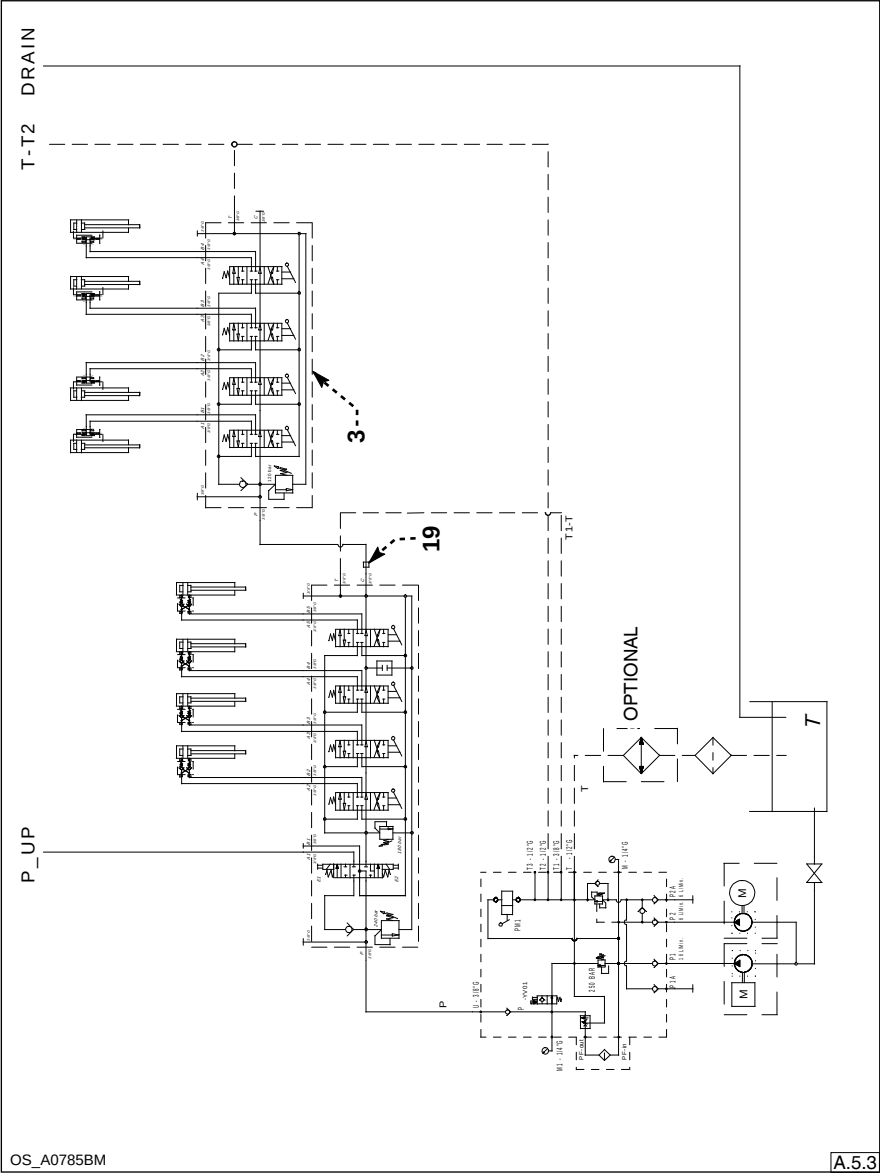
A.5.1

- Scorpion 2112 J elektrisch-hydraulisch bediende stabilisatoren en stabilisatiearmen

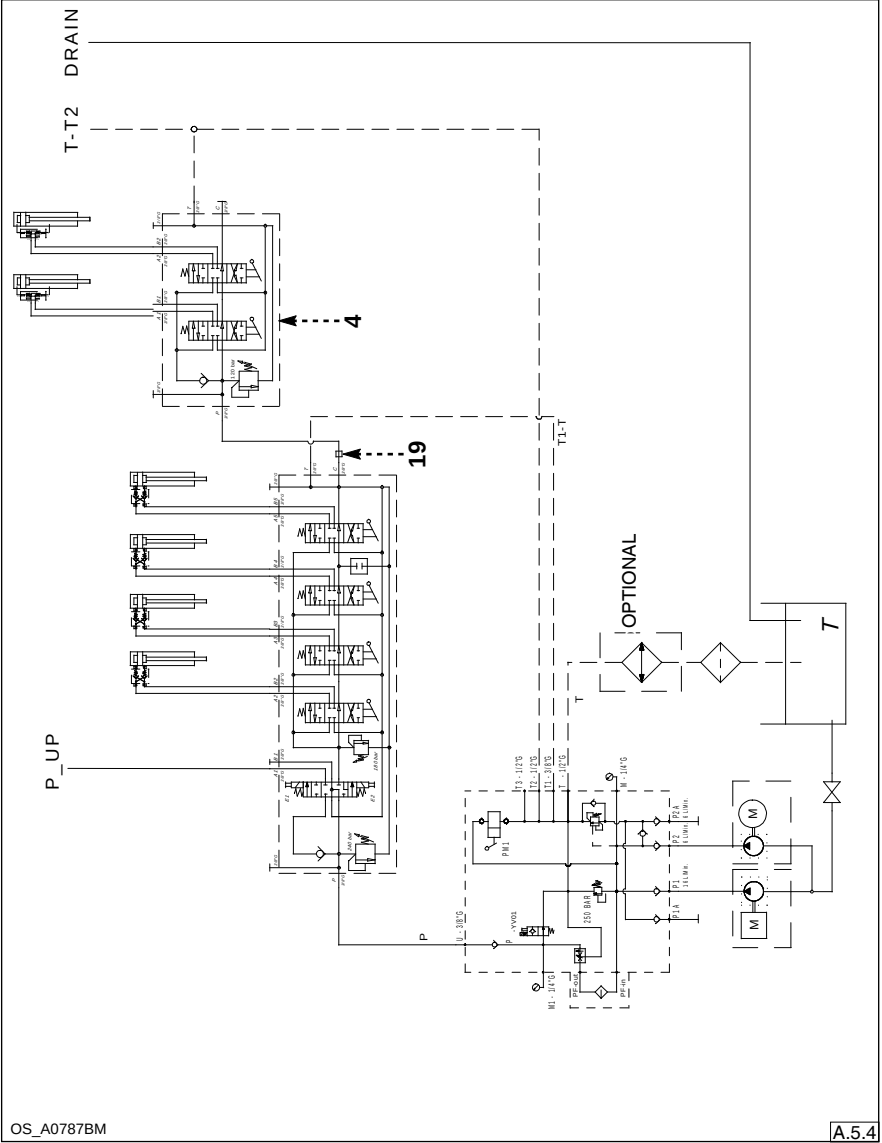


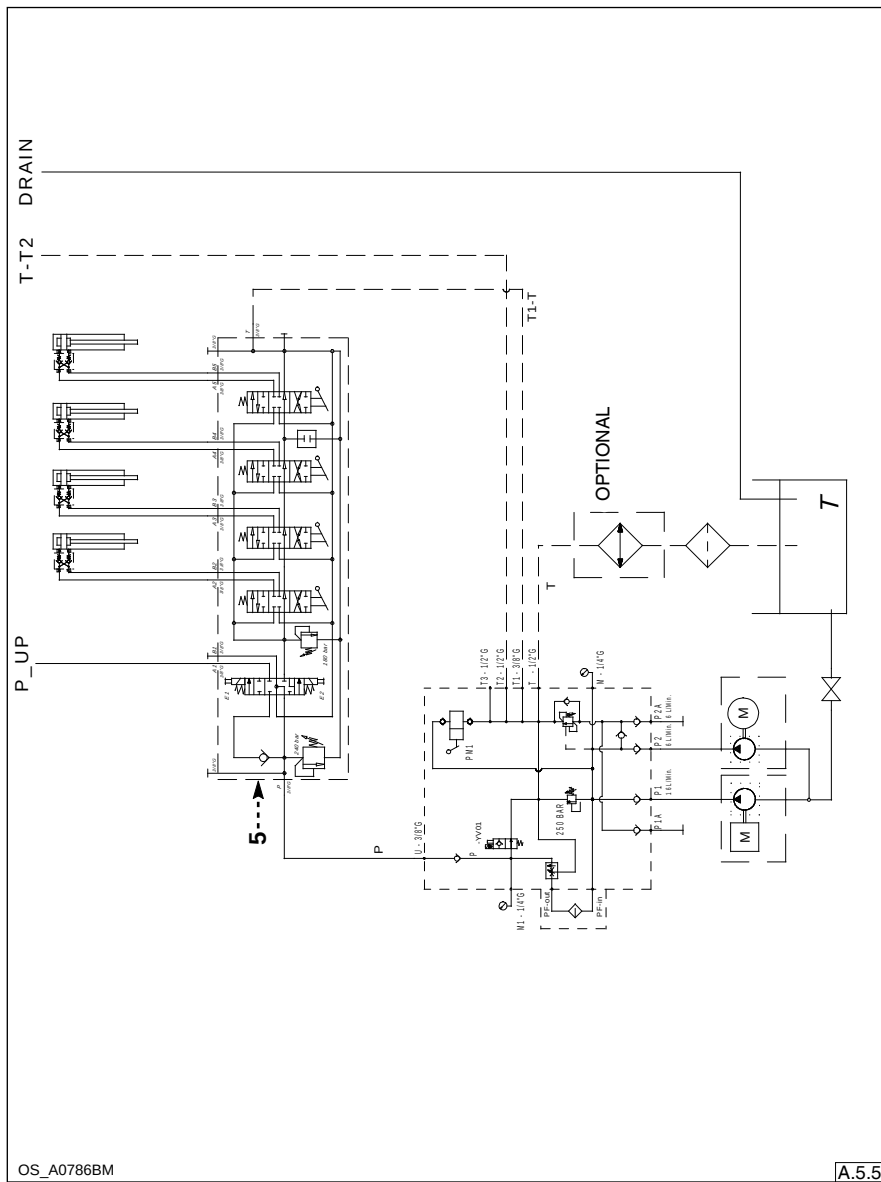
OS_A1484EE

A.5.2



- Scorpion 2112 J hydraulisch bediende stabilisatoren, 2 hydraulisch bediende stabilisatiearmen, 2 handbediende stabilisatiearmen





The diagram illustrates the hydraulic system for the T2000 machine. It features a main hydraulic cylinder assembly on the right, which includes a pump (18) and a series of valves (7, 21, 22, 23, 25). The system is connected to a PUMP (18) and a T-T2 DRAIN. The main cylinder assembly is labeled with various components and dimensions, including a TAR 220-230 bar and a PUMP (18). The diagram also shows a series of actuators (13, 14, 15, 16, 17, 20, 21, 22, 23, 25) and their connections to the main cylinder assembly. The system is designed to operate at a pressure of 220-230 bar.

Legenda hydraulisch schema

Stand	Definitie	Aantal
1	Actuator rotatie hoogwerker	1
2	Groep "P"	1
3	Stabilisatorarmen verdeler	1
4	Stabilisatorarmen verdeler	1
5	Stabilisatoren verdeler	1
6	Stabilisatoren - stabilisatorarmen verdeler	1
7	Noodverdeler	1
8	Toevoerfilter	1
9	Afvoerfilter	1
10	Hefcilinder uitschuiving stabilisatiearm voor	2
11	Hefcilinder uitschuiving stabilisatiearm achter	2
12	Stabilisator vijzel	4
13	Armen uitschuif vijzel	1
14	Vijzel heffing arm	1
15	Vijzel nivellering werkplatform	1
16	Vijzel nivellering werkplatform	1
17	Vijzel jib heffing	1
18	Rotatiemotor	1
19	Carry - over	1
20	Klep	1
21	Klep	1
22	Klep	1
23	Klep	1
24	Klep	1
25	Klep	1
26	Klep	4/2
27	Warmtewisselaars (optie)	1
28	Stabilisatoren - stabilisatorarmen verdeler	1

De afbeelding weergeeft een facsimile van de originele "EG" conformiteitsverklaring, afgegeven door de fabrikant samen met deze handleiding.



VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

(Bijlage IIA Richtlijn 2006/42/EG)



WIJ: **OIL&STEEL S.p.A.**
 Via G. Verdi, 22
 41018 San Cesario sul Panaro
 Modena - ITALIA

VERKLAREN GEHEEL ONDER EIGEN VERANTWOORDELIJKHEID DAT DE MACHINE:

Beschrijving:	Hoogwerkplatform	A
Model:		B
Serie nr.:		C
Gemonteerd op:		D
Chassis Nr:		E
Geïnstalleerd vermogen:		F

Waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de bepalingen van de volgende richtlijnen:

- Machinerichtlijn 2006/42/EG, zoals laatstelijk gewijzigd;
- Laagspanningsrichtlijn XXXXXXXX, zoals laatstelijk gewijzigd;
- EMC richtlijn XXXXXXXX, zoals laatstelijk gewijzigd;
- Geluidsemissie buitenshuis 2000/14/EG;

L **H**

- Gemeten geluidsvermogensniveau (LWA) zoals gemeten aan een representatieve machine: dB
- Gewaarborgd geluidsvermogensniveau (LWA) voor de machine: dB

en voldaan is aan de verplichtingen uit Bijlage van de Machinerichtlijn, jegens:

ICE - Istituto Certificazione Europea S.p.A. aangewezen instantie nr. 0303 Via Garibaldi 20 - 40011 Anzola Emilia (BO) Italië; Certificaatnummer typekeuring **G**

De bevoegde persoon voor het opstellen van het Technische Dossier is:

M **N**

c/o Oil & Steel S.p.A. Via G. Verdi, 22 - 41018 San Cesario sul Panaro (MO).

P **Q**

San Cesario sul Panaro



R

Legenda conformiteitsverklaring

- A) Commerciële beschrijving van de machine
- B) Model van de machine
- C) Serienummer van de machine
- D) Voertuig type waarop de machine gemonteerd is
- E) Chassis nummer voertuig
- F) Netto geïnstalleerd vermogen
- G) Nummer van het "EG" typeonderzoek afgegeven door de aangemelde instantie
- H) Gemeten geluidsniveau
- L) Gegarandeerd geluidsniveau
- M) Naam van de door de fabrikant gemachtigde en bevoegde persoon om de technische documenten op te stellen
- N) Plaats van verklaring
- P) Datum van verklaring
- Q) Functie van de persoon die gemachtigd is de "EG" conformiteitsverklaring te ondertekenen
- R) Handtekening van de persoon die gemachtigd is de conformiteitsverklaring op te stellen

A.7 - Verklaring betreffende keuringen uitgevoerd door de constructeur

(Volgens UNI EN 280 voor hoogwerkplatforms (*) Groep B1)

(*) PLE: hefbaar werkplatform (wagen + hefonderdeel)

	niet uitgevoerd	positief	negatief
1. statische test op prototype		X	
2. overbelastingstest - (125% P): machine met lastbegrenzer - (150% P): machine zonder lastbegrenzer		X	
3. functionele test (110% P)		X	

P: nominale lading

Testresultaat

Volgens de uitgevoerde opmetingen en het resultaat van de uitgevoerde tests, heeft het volgende werkplatform PLE

Geen afwijkingen vertoond

Opmerkingen:

Controles uitgevoerd bij

OIL&STEEL

datum.....

De toezichthouder.....

Stempel en handtekening

.....



OIL & STEEL SPA

Sede legale: Via G. Verdi, 22
41018 SAN CESARIO S/P (Mo) - Italy

Tel. +39 059.93.68.11
Fax +39 059.93.68.00
<http://www.oilsteel.com>
e-mail: info@oilsteel.com