

Noodprocedures

Manuele noodbewegingen

Wanneer de machine als gevolg van een mechanische storing of het onwel raken van de bediener geblokkeerd raakt, kunt u met een bediener op de grond ingrijpen om de machine terug te brengen in de transportconfiguratie.

De standaardprocedure voorziet het gebruik van de elektromagnetische kleppen van de hydraulische blokken in het vak links (P - E - D - C), op de rechterzijde van de bovenwagen (A) en de handpomp aangebracht op de linkerzijde van het reservoir.

Voor andere procedures moet op de machine de 12V elektropomp zijn gemonteerd.

De manuele bewegingen kunnen leiden tot het kantelen van de machine, let daarom bijzonder goed op tijdens het uitvoeren ervan.

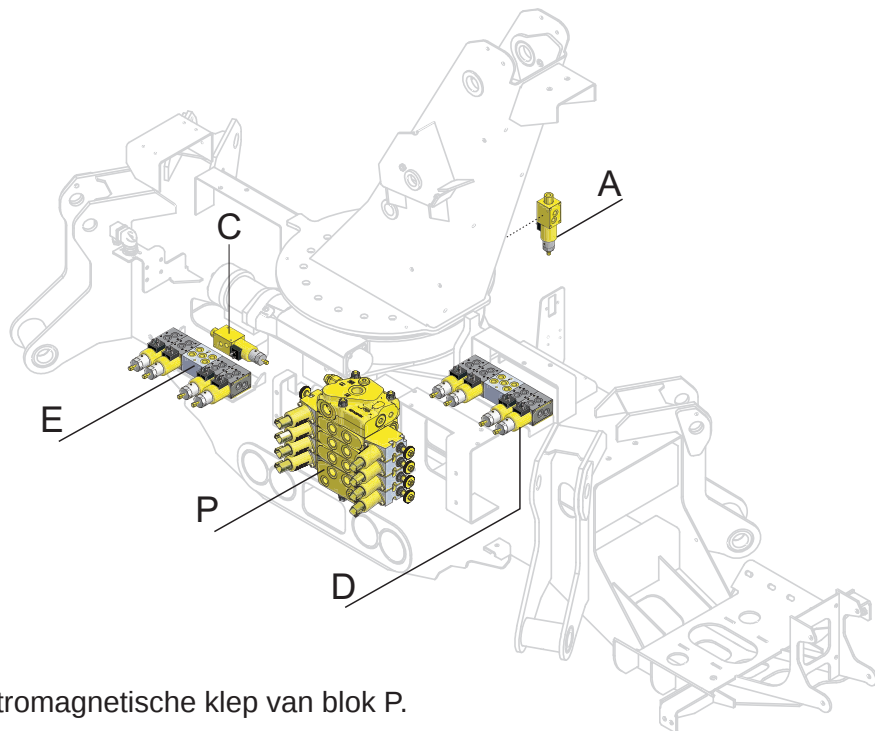
Druk voor u de noodbewegingen uitvoert op de rode stopknop.

Alvorens de noodbewegingen uit te voeren is het onontbeerlijk dat u eerst controleert op de afwezigheid van obstakels

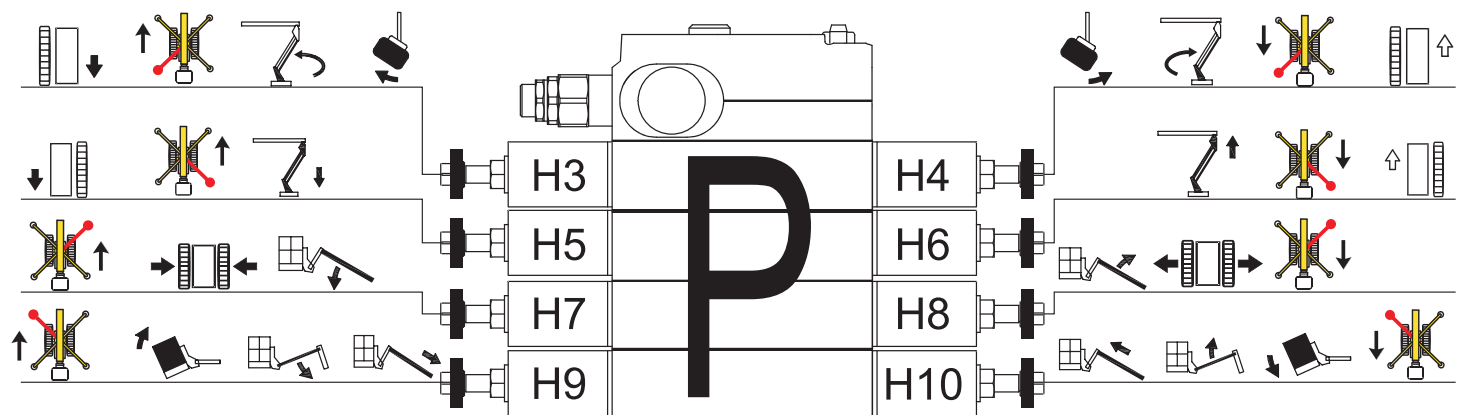
Met handpomp

De hydraulische blokken bevinden zich in het vak links (P - E - D - C) en op de rechterzijde van de bovenwagen (A).

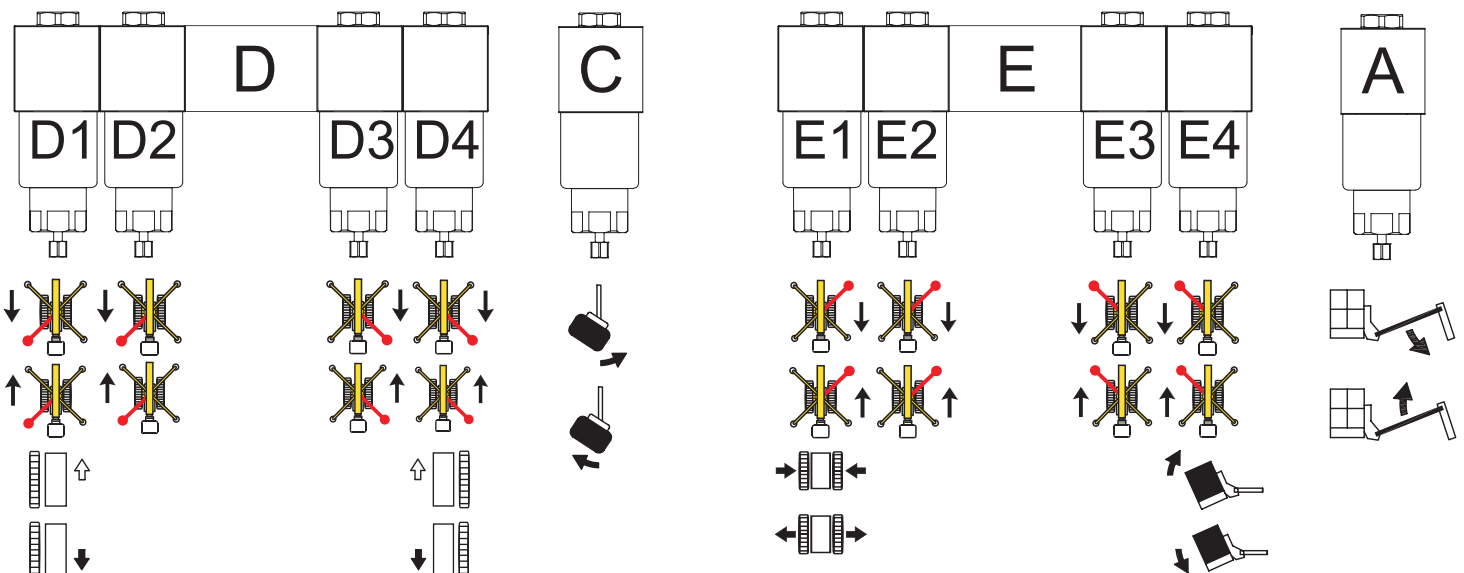
De handpomp bevindt zich aan de linkerzijde van het oliereservoir.



Iedere beweging wordt gestuurd door een elektromagnetische klep van blok P.

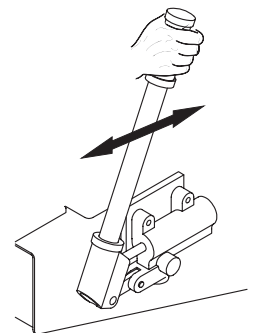
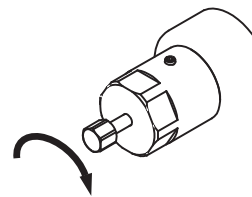
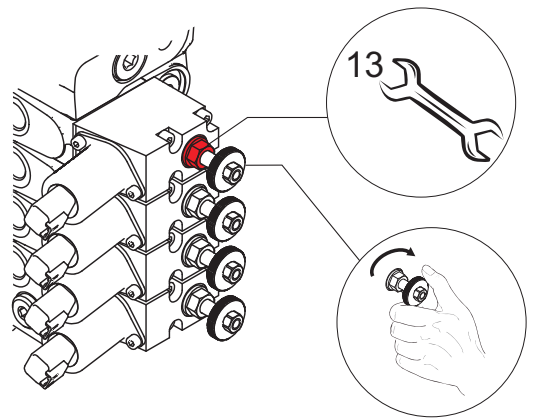


Sommige bewegingen worden ook gestuurd door één of twee elektromagnetische kleppen in de blokken D - C - E - A.



Om een beweging met de hand uit te voeren moet u:

1. De elektromagnetische klep die is verbonden met de beweging op hoofdblok P identificeren;
2. De beschermmoer van de elektromagnetische klep losschroeven (met Engelse sleutel 13);
3. De pal van de elektromagnetische klep volledig vastschroeven;
4. De beschermmoer van de elektromagnetische klep vastschroeven (met Engelse sleutel 13).
5. Controleer of de beweging ook verbonden is met één of twee elektromagnetische kleppen op een deviatorblok.
6. Indien ja, moet u hem/ze identificeren en er de pal van vastschroeven.
7. Na de hydraulische blokken te hebben ingesteld moet u de hydraulische pomp met de speciale hendel gebruiken om de beweging uit te voeren.



Verzekert u er op het eind van de werkzaamheden van dat u de elektromagnetische noodkleppen terug heeft gebracht naar de oorspronkelijke instellingen zoals onderstaand vermeld:

In het HOOFDBLOK P

1. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep los (met Engelse sleutel 13).
2. Schroef de pal van de elektromagnetische klep volledig los.
3. De beschermmoer van de elektromagnetische klep vastschroeven (met Engelse sleutel 13).

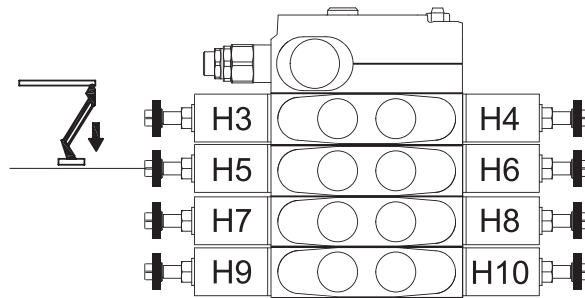
In de BLOKKEN D - C - E - A

1. Schroef de pal van de elektromagnetische klep volledig los.

VOORBEELD 1

Het is nodig om de **pantograaf te laten zakken**:

1. de beweging is verbonden met de elektromagnetische klep H5 van het hoofdblok P

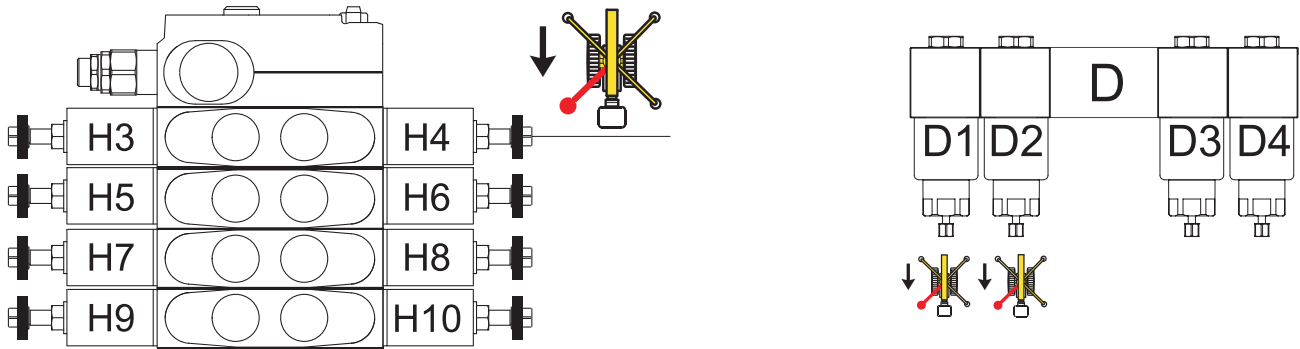


2. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 los (met Engelse sleutel 13);
3. Schroef de noodpal volledig vast;
4. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 vast (met Engelse sleutel 13);
5. Gebruik de hydraulische pomp met de speciale hendel tot de pantograaf helemaal is gezakt;
6. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 los (met Engelse sleutel 13);
7. Schroef de pal van de elektromagnetische klep H5 los;
8. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 vast (met Engelse sleutel 13);

VOORBEELD 2

Het is nodig om de **stabilisator linksachter te laten zakken**:

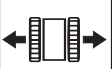
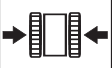
1. De beweging is verbonden met de elektromagnetische klep H4 van het hoofdblok P en de elektromagnetische kleppen D1 - D2 van blok D;



2. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 los (met Engelse sleutel 13);
3. Schroef de noodpal volledig vast;
4. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 vast (met Engelse sleutel 13);
5. Schroef de pal van de elektromagnetische kleppen D1 - D2 vast;
6. Gebruik de hydraulische pomp met de speciale hendel tot de stabilisator helemaal is gezakt;
7. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 los (met Engelse sleutel 13);
8. Schroef de pal van de elektromagnetische klep H4 los;
9. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 vast (met Engelse sleutel 13);
10. Schroef de pal van de elektromagnetische kleppen D1 - D2 los.

Op deze en de volgende pagina vindt u 2 tabellen waarin de elektromagnetische kleppen en hun bewegingen staan samengevat.

	H3	H4	H5	H6	D1	D2	D3	D4	C
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									

	H7	H8	H9	H10	E1	E2	E3	E4	A
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									

Met 12 V elektropomp (optioneel)

De 12V elektropomp bevindt zich in het rechtervak.

Er zijn twee noodprocedures met gebruik van de 12V elektropomp, afhankelijk van het type probleem:

- machine geblokkeerd zonder alarmsignaleringen (bijvoorbeeld brandstof op);
- machine geblokkeerd met een alarm.

De 12V elektropomp is aangesloten op de startaccu, het langdurige gebruik ervan zal hem snel leegmaken

Machine geblokkeerd zonder alarmsignaleringen

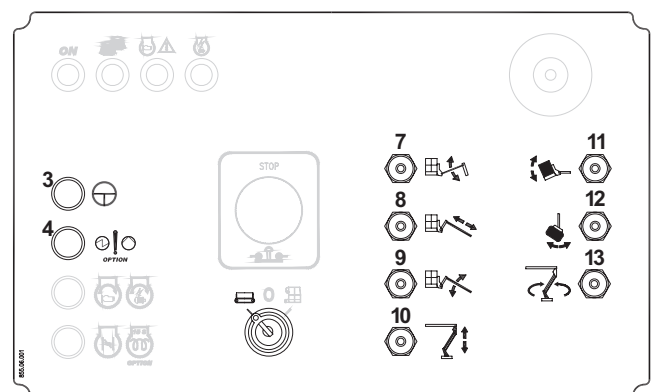
Verzekert u ervan dat de machine niet aangesloten is op het 220 V elektriciteitsnet of dat de magnetothermische differentieelschakelaar niet is gedeactiveerd

Bij de modellen met radiobesturing moet het losse toetsenbord zijn ingeschakeld

Vanaf de grond

Voer de volgende handelingen uit vanaf de bedieningspost op de grond.

1. Draai de sleutel in de keuzeschakelaar naar links;
2. Druk knop 4 in om de 12V elektropomp in te schakelen;
3. Houd de drukknop 3 ingedrukt en beweeg tegelijkertijd de keuzeschakelaar van de gewenste beweging.



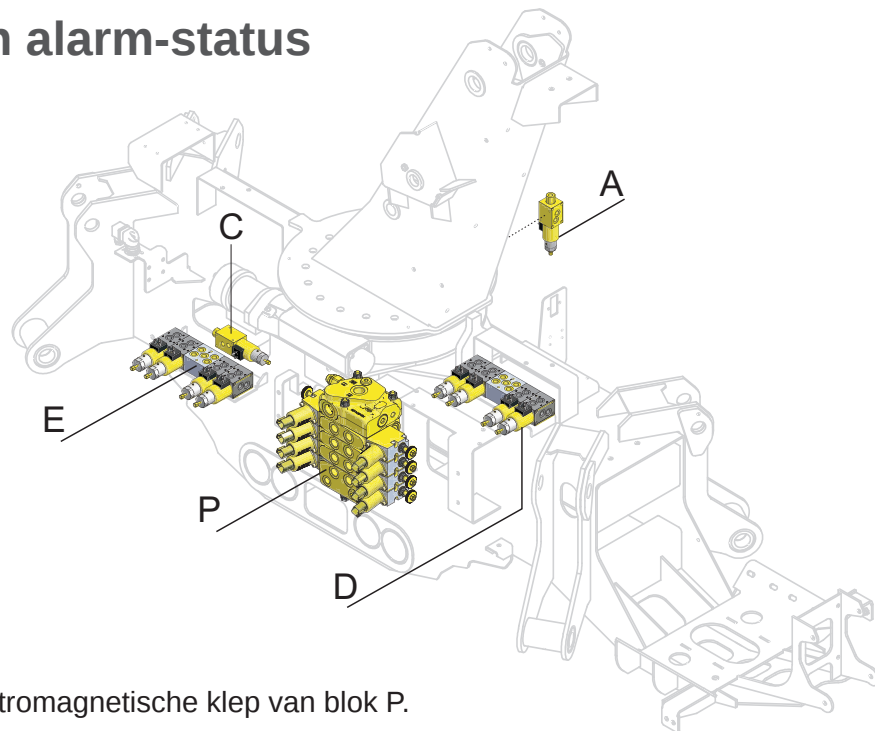
Vanaf de afstandsbediening

1. Draai vanaf de bedieningspost op de grond de sleutel in de keuzeschakelaar naar rechts;
2. Schakel de afstandsbediening in met I1;
3. Druk de schakelaar I6 in om de 12V elektropomp in te schakelen;
4. Beweeg de keuzeschakelaar van de gewenste beweging.

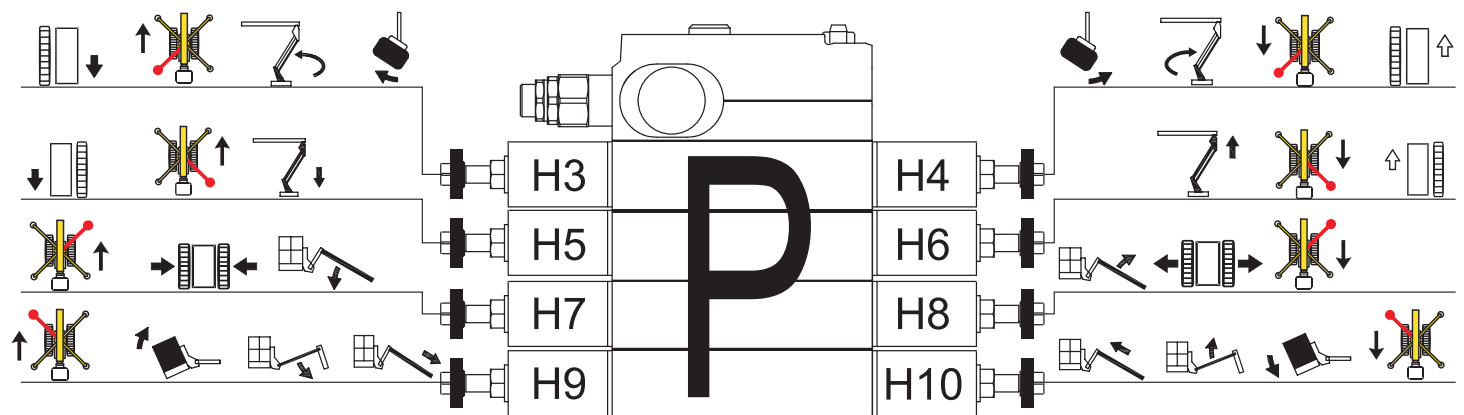
Machine geblokkeerd in alarm-status

De hydraulische blokken bevinden zich in het vak links (P - E - D - C) en op de rechterzijde van de bovenwagen (A).

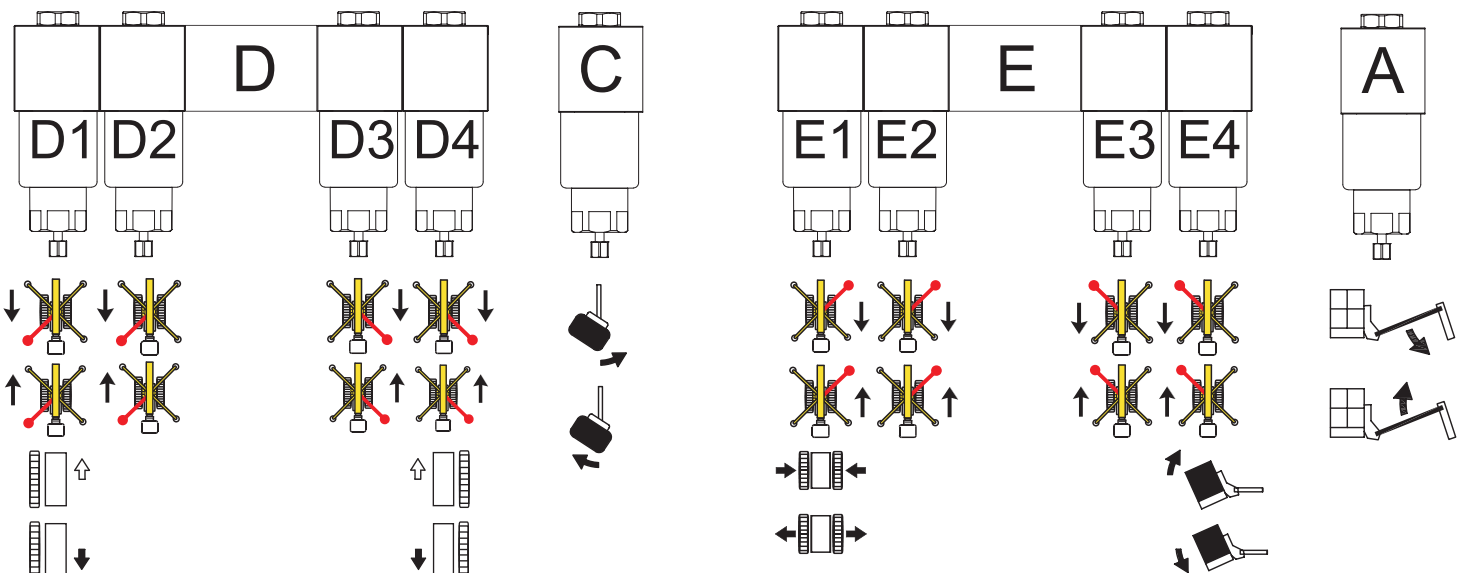
De ontstekingsschakelaar van de 12V elektropomp bevindt zich in het rechtervak.



Iedere beweging wordt gestuurd door een elektromagnetische klep van blok P.

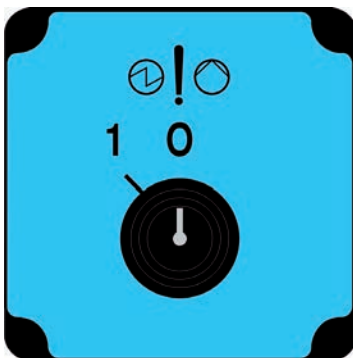
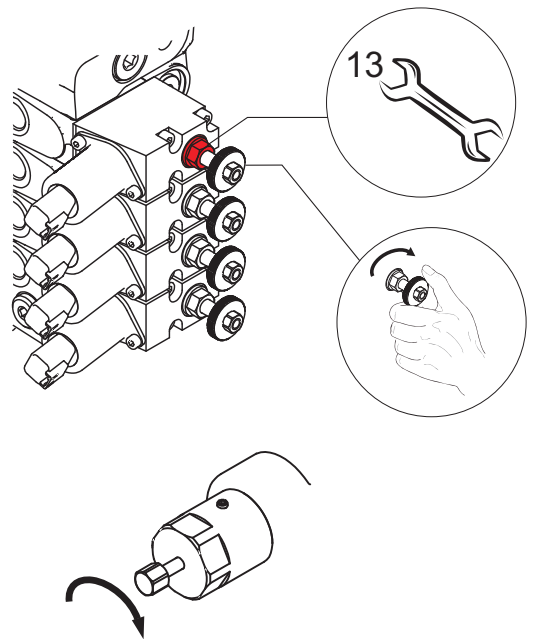


Sommige bewegingen worden ook gestuurd door één of twee elektromagnetische kleppen in de blokken D - C - E - A.



Om een beweging met de hand uit te voeren moet u:

1. De elektromagnetische klep die is verbonden met de beweging op hoofdblok P identificeren;
2. De beschermmoer van de elektromagnetische klep losschroeven (met Engelse sleutel 13);
3. De pal van de elektromagnetische klep volledig vastschroeven;
4. De beschermmoer van de elektromagnetische klep vastschroeven (met Engelse sleutel 13).
5. Controleer of de beweging ook verbonden is met één of twee elektromagnetische kleppen op een deviatorblok.
6. Indien ja, moet u hem/ze identificeren en er de pal van vastschroeven.



Na instelling van de hydraulische blokken moet u de 12V elektropomp inschakelen door de schakelaar op 1 te zetten en hem vast te houden tot de beweging is voltooid.

Verzekert u er op het eind van de werkzaamheden van dat u de elektromagnetische noodkleppen terug heeft gebracht naar de oorspronkelijke instellingen zoals onderstaand vermeld:

In het HOOFDBLOK P

1. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep los (met Engelse sleutel 13).
2. Schroef de pal van de elektromagnetische klep volledig los.
3. De beschermmoer van de elektromagnetische klep vastschroeven (met Engelse sleutel 13).

In de BLOKKEN D - C - E - A

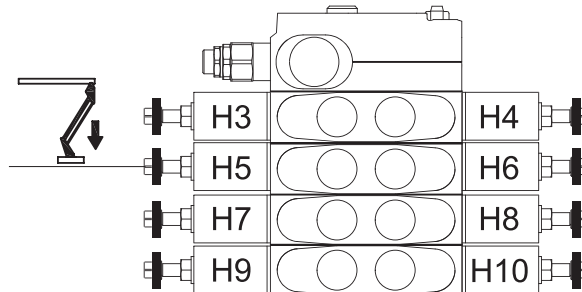
1. Schroef de pal van de elektromagnetische klep volledig los.

Op de pagina's 104/105 vindt u 2 tabellen waarin de elektromagnetische kleppen en hun bewegingen staan samengevat.

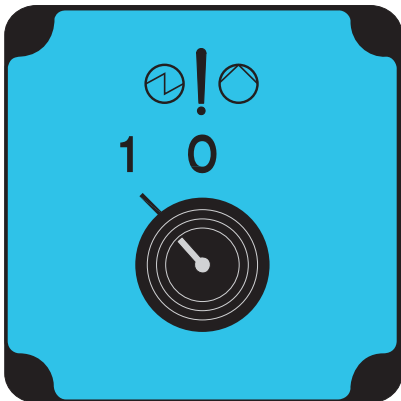
VOORBEELD 1

Het is nodig om de **pantograaf te laten zakken**:

1. de beweging is verbonden met de elektromagnetische klep H5 van het hoofdblok P



2. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 los (met Engelse sleutel 13);
3. Schroef de noodpal volledig vast;
4. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 vast (met Engelse sleutel 13);
5. Schakel de elektropomp in en houd de schakelaar op 1 tot de pantograaf helemaal is gezakt.
6. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 los (met Engelse sleutel 13);

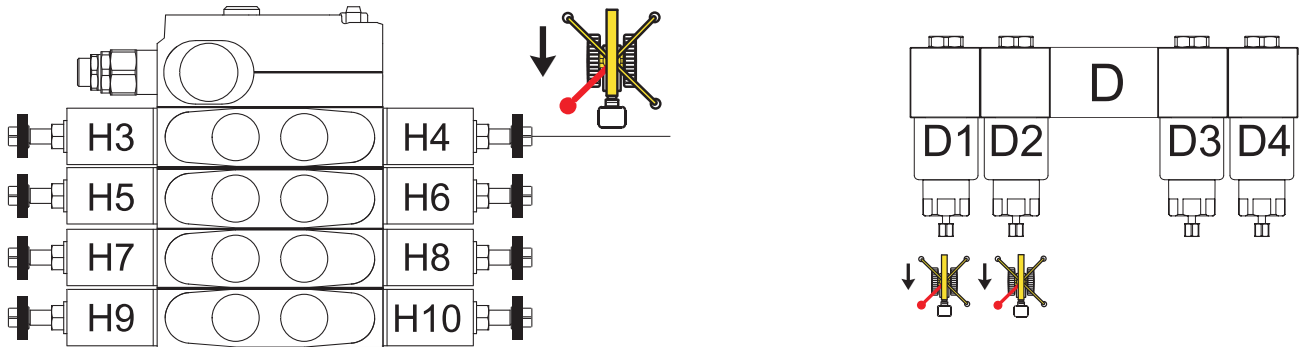


7. Schroef de pal van de elektromagnetische klep H5 los;
8. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H5 vast (met Engelse sleutel 13);

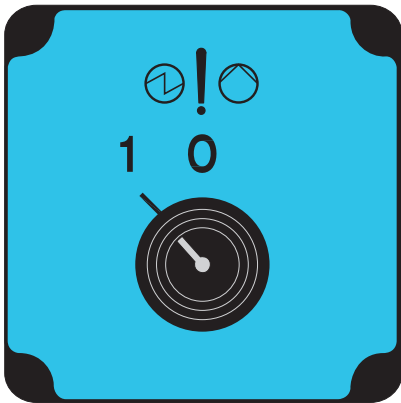
VOORBEELD 2

Het is nodig om de **stabilisator linksachter te laten zakken**:

1. De beweging is verbonden met de elektromagnetische klep H4 van het hoofdblok P en de elektromagnetische kleppen D1 - D2 van blok D;

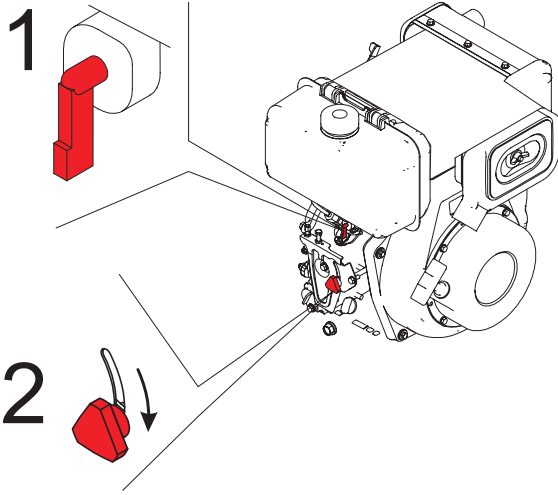


2. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 los (met Engelse sleutel 13);
3. Schroef de noodpal volledig vast;
4. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 vast (met Engelse sleutel 13);
5. Schroef de pal van de elektromagnetische kleppen D1 - D2 vast;
6. Schakel de electropomp in en houd de schakelaar op 1 tot de pantograaf helemaal is gezakt.
7. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 los (met Engelse sleutel 13);



8. Schroef de pal van de elektromagnetische klep H4 los;
9. Schroef de beschermmoer van de elektromagnetische klep H4 vast (met Engelse sleutel 13);
10. Schroef de pal van de elektromagnetische kleppen D1 - D2 los.

Manuele start van de endothermische motor



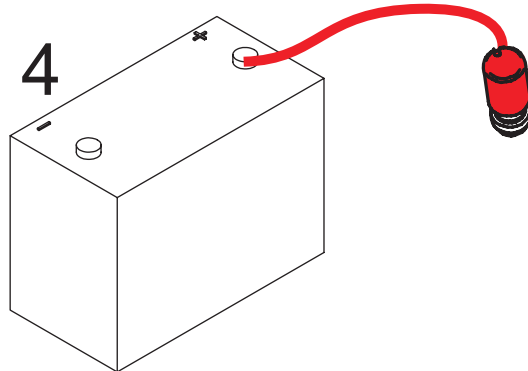
Dieselmotor

1. Verplaats de brandstofhendel in de verticale stand;
2. Stel de accelerator in op het maximum door verplaatsing naar beneden van de betreffende pal;

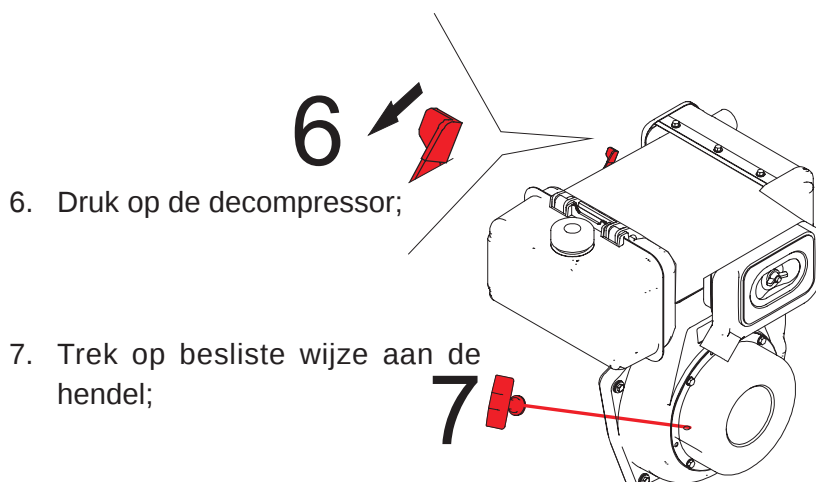
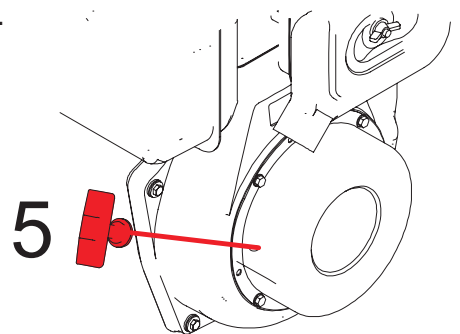
3. Maak de kabel 57 los van de elektromagnetische klep voor de brandstof;



4. Sluit de elektromagnetische klep van de brandstof met een elektriciteitsdraad aan op de positieve pool van de startaccu;

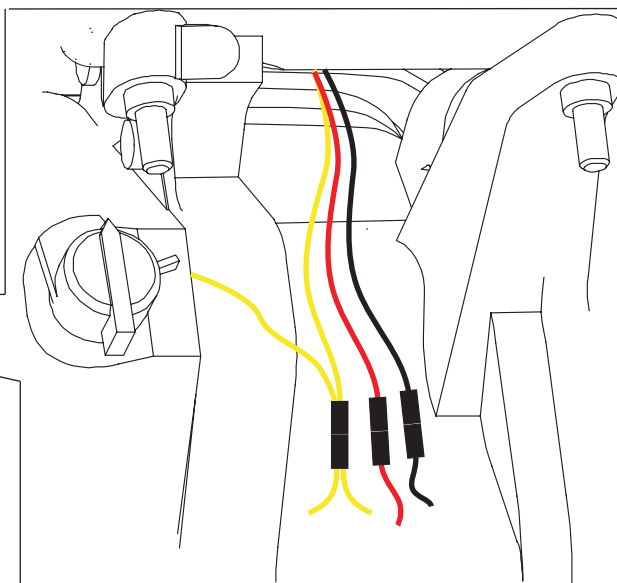
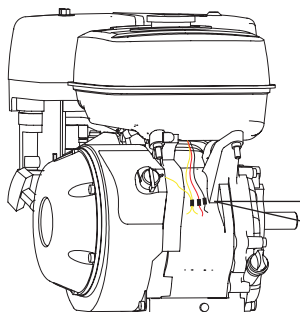


5. Trek aan de ontstekingshendel van de motor tot hij weerstand biedt en laat hem dan los.

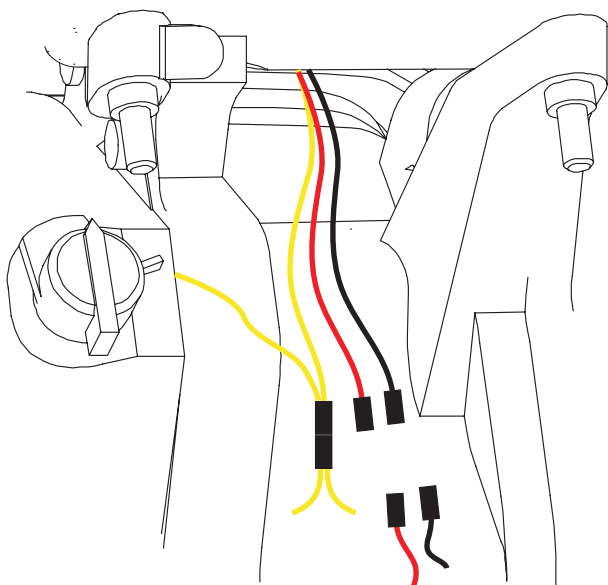


Om de motor uit te schakelen moet u de kabel van de accu losmaken.

Benzinemotor

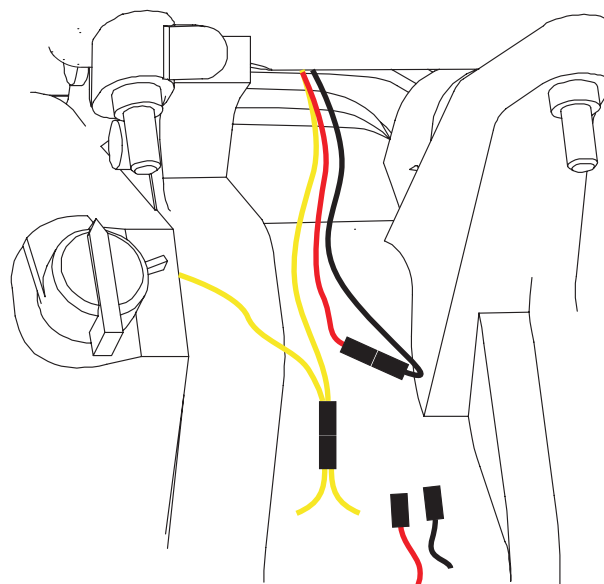


1. Zoek op de rechterzijde van de motor de 4 draden aangegeven in de figuur (2 gele - 1 rode - 1 zwarte);

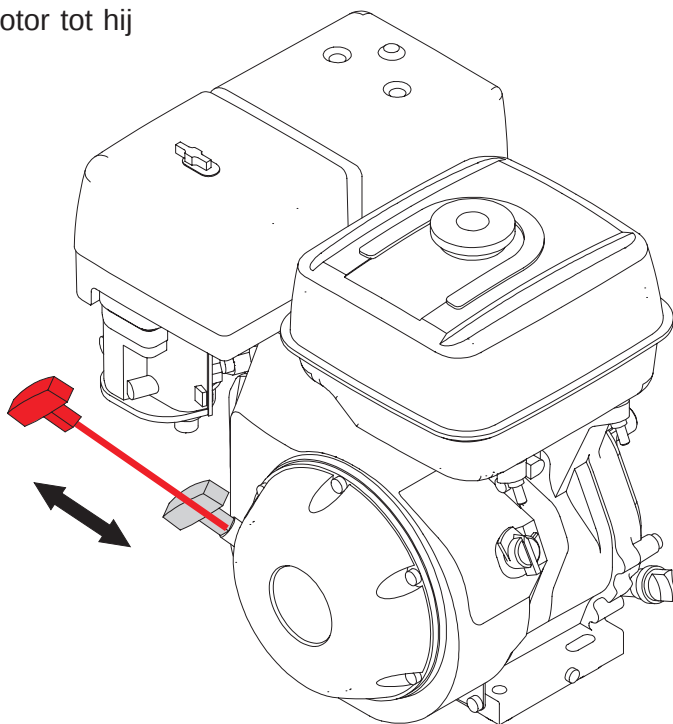


2. Maak de rode en zwarte draden los van de respectievelijke connectoren;

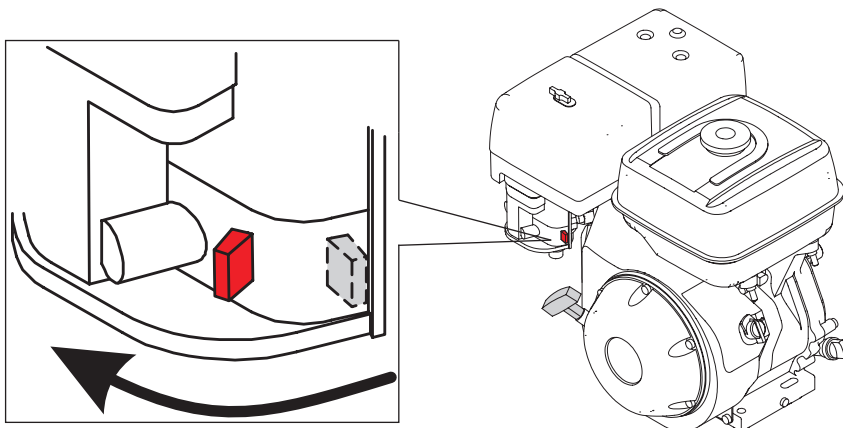
3. Verbind de 2 aansluitingspunten;



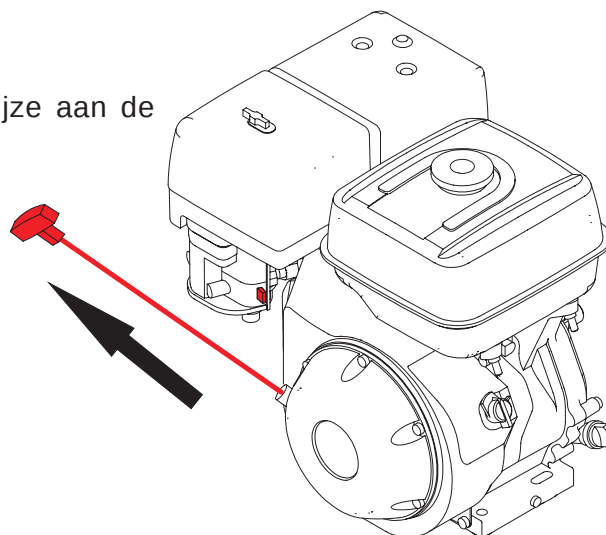
4. Trek aan de ontstekingshendel van de motor tot hij weerstand biedt en laat hem dan los.



5. Trek de choke uit;



6. Trek op besliste wijze aan de hendel;



Opladen van de batterij



Het pictogram op de display van de afstandsbediening signaleert niet alleen de storing van de dynamo (brandt ononderbroken), hij geeft ook de staat van startaccu aan:

- Knipperend brandend: de startaccu is onder het waarschuwningsniveau en moet worden opgeladen.

Om hem op te laden moet u de machine aansluiten op het 220V elektriciteitsnet en de magnetothermische schakelaar van de elektropomp-oplader activeren.

Op de lader gaat tijdens het opladen van accu's een groen controlelampje branden en een rood licht als de volledige lading is bereikt.

Kenmerken gelijkrichter 220 V-lijn

- Oplader 12V 12A
- Elektrische voeding 185/265 V – 47/62 Hz
- Bedrijfstemperatuur van -10 °C t/m +40 °C
- Laadkromme IUoU
- Bescherming tegen kortsluiting aan de uitgang
- Bescherming tegen polariteitsomkering
- Gewicht 1,3 kg

Kenmerken gelijkrichter 110 V-lijn (optioneel)

- Oplader 12V 12A
- Elektrische voeding 85/264 V – 50/60 Hz
- Bedrijfstemperatuur van -10 °C t/m +45 °C
- Laadkromme IUoU
- Bescherming tegen kortsluiting aan de uitgang
- Bescherming tegen polariteitsomkering
- Gewicht 1,5 kg

Transport

Er dient gecontroleerd te worden of het voertuig dat voor het transport en/of het opheffen van de machine gebruikt wordt, berekend is op het gewicht van de machine

Laden-lossen van de machine

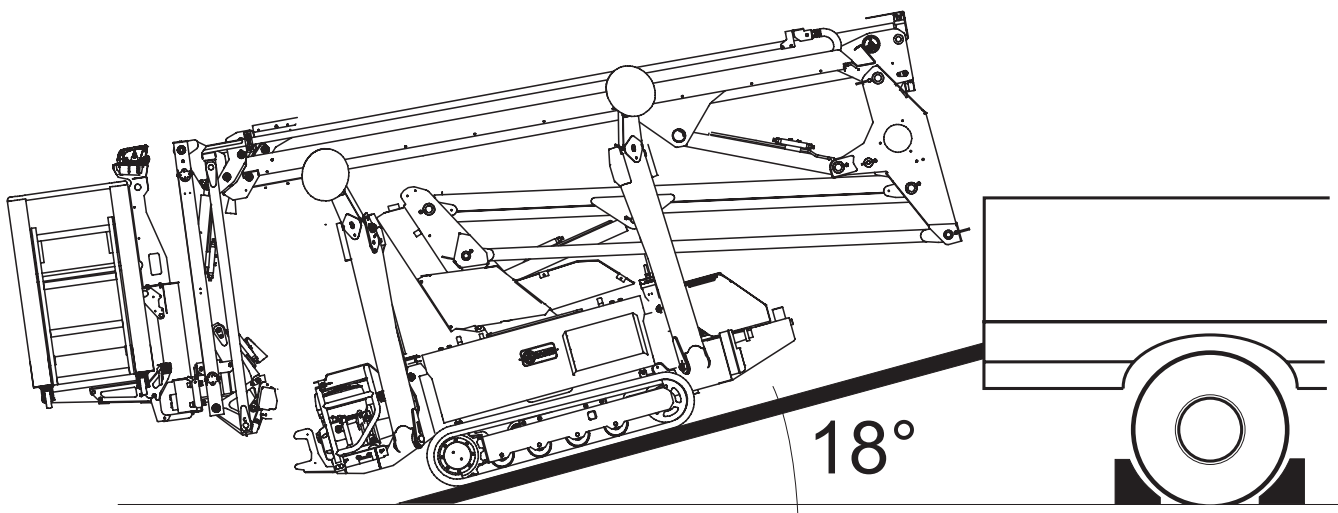
Het laden en lossen van de machine op de laadvloer van het transportvoertuig kan plaatsvinden:

- met oprijplaten;
- door middel van ophijsen

U kunt eventueel de bak verwijderen om de lengte van de machine te beperken, zoals afgebeeld in de desbetreffende paragraaf.

Met oprijplaten

- Parkeer het transportmiddel op een vlak oppervlak.
- Leg de oprijplaten evenwijdig aan elkaar op dezelfde afstand als die van de rupsbanden en met een hellingshoek van maximaal 18°.
- Hef de arm op om de machine in de veilig transport-status te brengen. Op deze wijze voorkomt u botsingen met de bak.
- Voer het laden en lossen altijd uit door de machine vanaf de grond te besturen met behoud van de veilige afstand.
- Ga voorzichtig te werk, bij de minimumsnelheid om schokken van de machine te voorkomen.
- Plaats de machine zodanig dat geen enkel deel ervan buiten de laadvloer uitsteekt.

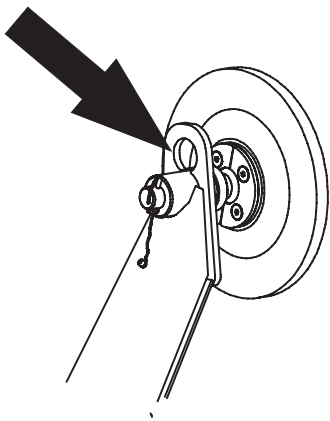


Door middel van ophijsen

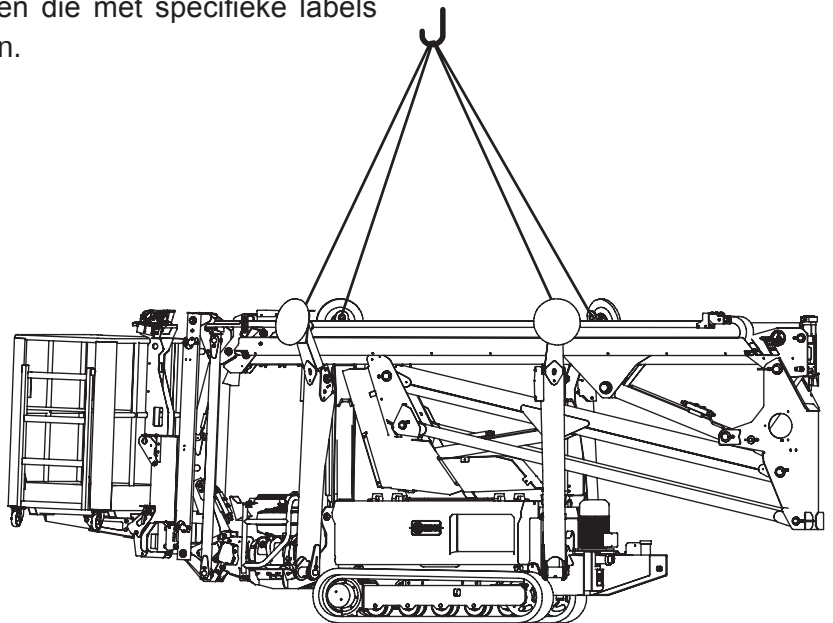
Het ophijsen moet plaatsvinden met een hijskraan of brugkraan.

Gebruik banden, kettingen en haken die in uitstekende staat verkeren.

- Hijs de machine pas op als zij in de uitgangspositie is.
- Er mag zich geen bediener in de bak bevinden.
- Het gebied waar het ophijsen plaats zal vinden moet vrij zijn van obstakels.
- Verplaats de opgehesen machine niet boven personen

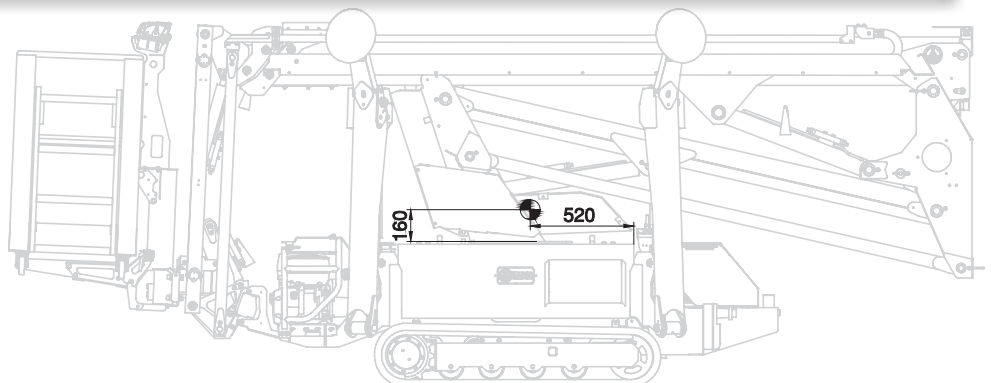


Haak de machine vast met kabels of kettingen door de 4 hijspunten die met specifieke labels worden aangegeven.



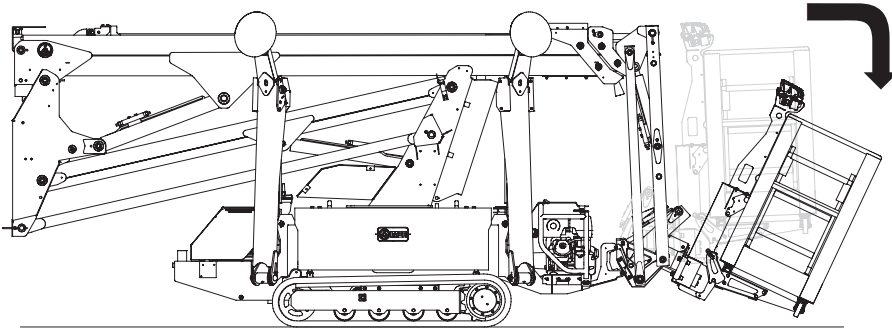
Sjor de machine niet anders vast dan afgebeeld, dit zou namelijk structurele beschadigingen kunnen veroorzaken

In de figuur staat de positie van het zwaartepunt weergegeven.

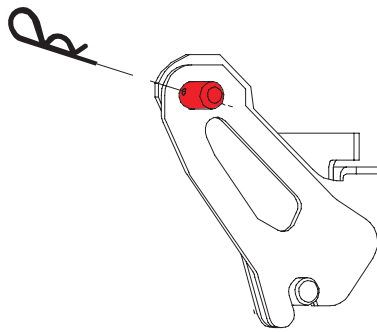


De bak losmaken

- Parkeer het transportmiddel op een vlak oppervlak.
- Laat de bak met de uitbalanceringsbediening zakken tot hij de grond aanraakt.

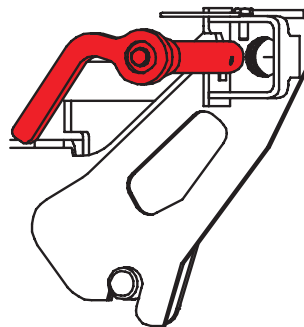


- Verwijder de splitpen uit de pen



Met de volgende handeling komt de bak los van de machine. Ten minste twee personen moeten hem ondersteunen

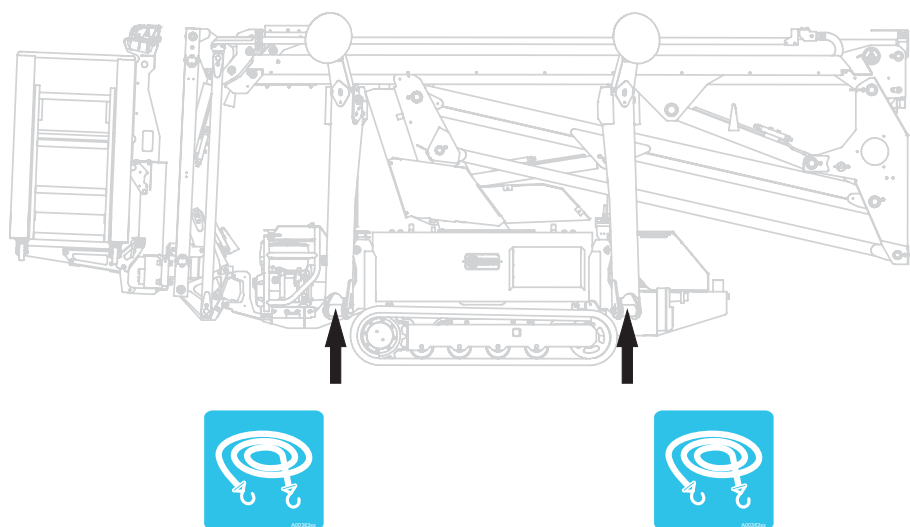
- Draai de pen en trek hem eruit



- Plaats de bak op de grond.

De machine vastzetten

Voor het transport moet u de machine vastzetten op de laadvloer van de truck met banden die lopen door de 4 hijspunten, 2 voor en 2 achter, zoals aangegeven door de specifieke labels.



Bevestig de machine niet aan andere punten dan die aangegeven door de labels

Borg de bak aan de laadvloer van de truck om zijdelingse bewegingen van het draaigedeelte te vermijden

Het is verboden om de machine in werking te stellen wanneer ze op de laadvloer van het transportvoertuig is geplaatst

Opslag

Bij een langdurige opslag moet de machine met volledig geladen accu's op een droge en geventileerde plaats worden bewaard. Laat, indien mogelijk, de oplader aangesloten en gevoed om de laadstatus van de accu's te handhaven. Is dit niet mogelijk, dan moet u de accu's regelmatig, om de 2 maanden, bijladen.

Opslagtemperatuur: -20/+50°C

Alvorens de machine na een langere periode van opslag dan 30 dagen te gebruiken moeten de controles van het onderhoudsoverzicht, onder het kopje "na lange perioden van stilstand" worden uitgevoerd.

Afvalverwerking en afdanken

De machine bestaat voornamelijk uit staal, aluminium, plastic, synthetisch rubber en koper.

Bijzondere aandacht moet worden besteed aan het weggooien van elektrische accu's (Italiaans wetsbesluit - D. Lgs. 188/08), en de hydraulische olie in het reservoir en het hydraulische circuit (Italiaans Presidentieel besluit nr. 691/82).

Onderstaand volgt een overzicht van de belangrijkste componenten van de machine:

- Gietijzer
- Nylon
- Staal
- Teflon
- Koper
- Polycarbonaat
- PVC
- Ertalyte

Onderhoud

De lange levensduur van de machine en de maximale werkingsveiligheid worden gewaarborgd door een nauwgezet en regelmatig onderhoud.

De termijnen aangegeven in het onderhoudsoverzicht hebben betrekking op normale gebruiksomstandigheden; in geval van moeilijke werkomstandigheden (extreme temperaturen, vervuilde atmosfeer, hoge vochtigheidsgraad, grote hoogte enz.) moeten de onderhoudstermijnen verkort worden.

De frequentie en de omvang van het periodieke onderhoud en de controles kunnen afhankelijk zijn van landelijke regelgevingen.

Wij raden minimaal één jaarlijkse controle aan, uitgevoerd door een erkend technisch servicecentrum.

Schoonmaken van de machine

De machine moet op het eind van elke werkperiode of wanneer dit nodig wordt geacht, worden schoongemaakt:

- Maak alle oppervlakken schoon met perslucht, waarbij u de vorming van vuilophopingen moet voorkomen.
- Spuit een normaal ontvettingsproduct op het oppervlak en verwijder het achtergebleven vuil met katoenen poetslappen.

Gebruik nooit verdunners, schrapers of staalborstels om de gelakte oppervlakken niet te beschadigen

Reinig de machine niet met hogedrukreinigers; het binnendringen van water of vocht in de elektrische onderdelen kan leiden tot storingen en/of beschadigingen aan de elektrische/elektronische besturingsorganen

Onderhoudsoverzicht

Wij raden een jaarlijkse controle aan uitgevoerd door een erkend technisch servicecentrum

TE VERRICHTEN WERKZAAMHEDEN	NA DE EERSTE 50 UUR	IEDERE DAG	MAANDELIJKS	100 UUR OF 6 MAANDEN	250 UUR OF JAARLIJKS	NA LANGE PERIODES VAN STILSTAND (30 dagen)
Oliepeil controleren			X			X
Bordjes en labels controleren		X				X
Elektrolytpeil controleren		X				X
Acculading controleren		X				X
Bewegende organen smeren				X		X
Vastzitten schroeven controleren	X			X		X
Beveiligingen controleren	X			X		X
Oliefilterpatroon vervangen	X				X	X
Manuele noodbewegingen controleren				X		X
Remmen op helling testen				X		X
Constructies controleren	X		X			X
Staat hydraulische leidingen controleren					X	X
Prestaties controleren					X	X
Stroom- en hulpkabels controleren					X	X

Op de volgende bladzijden worden de in het overzicht vermelde werkzaamheden beschreven.

Onderhoud endothermische motor

Onderstaand volgen de onderhoudstabellen van de benzinemotor en de dieselmotor. Raadpleeg de betreffende handleiding voor het gebruik en onderhoud van de motor die bij de machine is geleverd.

Benzinemotor TE VERRICHTEN WERKZAAMHEDEN	BIJ IEDER GEBRUIK	20 UUR OF MAANDELIJKS	50 UUR OF 3 MAANDEN	100 UUR OF 6 MAANDEN	300 UUR OF JAARLIJKS
Oliepeil motor controleren	X				
Motorolie verversen		X		X	
Luchtfilter controleren	X				
Luchtfilter reinigen			X		
Luchtfilter vervangen					X
Filterput reinigen				X	
Bougie controleren/afstellen				X	
Bougie vervangen					X

Dieselmotor TE VERRICHTEN WERKZAAMHEDEN	BIJ IEDER GEBRUIK	NA DE EERSTE 50 UUR	100 UUR	200 UUR	400 UUR	500 UUR
Oliepeil motor controleren	X					
Motorolie verversen		X		X		
Luchtfilter reinigen			X			
Luchtfilter vervangen						X
Reiniging brandstoftank				X		
Brandstoffilter vervangen					X	

Onderhoud elektromotor

Controleer regelmatig of:

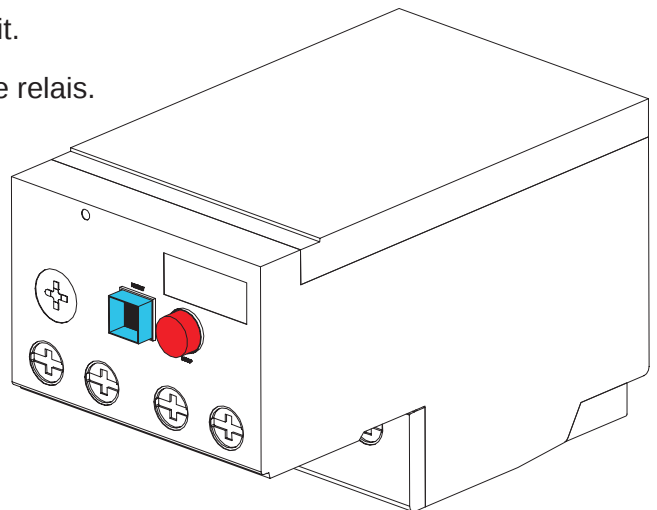
- de motor zonder trillingen of abnormale geluiden draait
- de toegang tot het gebied van de ventilatorkap niet verstopt is
- er geen sporen van stof, olie of andere onzuiverheden zijn

Thermisch relais

Om de elektromotor te beschermen tegen eventuele elektrische overbelastingen is op de machine een thermisch relais aangebracht.

Voer de test voor de goede werking van het relais uit.

1. Open de beschermende kast van het thermische relais.
2. Start de elektromotor.
3. Druk de rode STOP-toets van het relais in.
4. Controleer of de motor uitgaat.
5. Herstel de motor met de blauwe RESET toets.



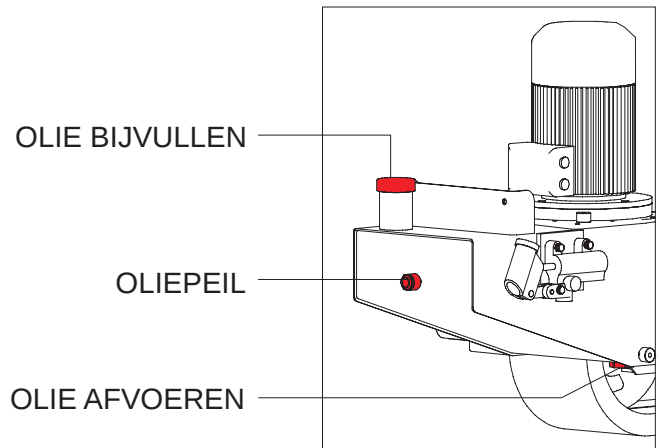
Controle bordjes en labels

Controleer of alle bordjes en labels aanwezig en goed leesbaar zijn.

Controle oliepeil

De controle van het oliepeil en het eventuele bijvullen moet gebeuren met een machine in uitgangspositie

Controleer het oliepeil op het glas; het moet ongeveer op de helft staan. Vul zo nodig bij via de bovenste opening met olie van dezelfde viscositeit als op het reservoir staat aangegeven



Vervanging olie

De volledige verversing van de hydraulische olie moet plaatsvinden met een machine in uitgangspositie

Voor de volledige afvoer van de olie heeft het reservoir aan de onderkant een rode dop.

- Voer alle olie af uit het reservoir naar een daarvoor bestemde bak.
- Sluit de afvoerdop.
- Voeg nieuwe olie toe via de vulopening.

De hydraulische olie is een milieuverontreinigend product

Lekken van hydraulische olie moeten worden voorkomen met opvangbakken en voorzorgsmaatregelen moeten worden getroffen tegen lekken en het uitstromen van hydraulische olie met olieabsorberende producten

Verbruikte olie moet worden opgevangen en mag niet zomaar worden geloosd in de normale afvoerleidingen; gespecialiseerde bedrijven houden zich bezig met het verwerken of eventueel recyclen van industriële olies, met inachtneming van de geldende wet- en regelgeving van de verschillende landen

Vervanging oliefilterpatroon

De patroon moet worden vervangen:

- bij iedere olieversing
- volgens de intervallen voorzien in de tabel onderhoudswerkzaamheden
- wanneer op de display van de afstandsbediening de foutcode 556 verschijnt en alle bewegingen worden vertraagd.

De eerste vervanging van de patroon moet na de eerste 50 bedrijfsuren worden uitgevoerd om de bewerkingsresten van de leidingen en hydraulische componenten uit de hydraulische installatie te verwijderen

Vet de bewegende organen in

Draaikrans:

- 3 vetnippels op wormschroef
- 2 vetnippels op de zijkanten van de wagen voor het tandwiel

Stabilisatoren:

- 1 op de cilinder
- 1 op de pen

Frame:

- Alle pennen van de cilinders (uitgezonderd de spanningsmeterpen van de momentcontrole) hebben een vetnippel.

Accu

Het in de accu aanwezige zwavelzuur is zeer explosief

Bij aanraking van het zuur met de huid of met de ogen moet u het onmiddellijk met veel water afspoelen en een arts raadplegen.

Wij bevelen aan om tijdens de onderhoudswerkzaamheden aan de accu altijd handschoenen en een veiligheidsbril te dragen

Controle van het elektrolytpeil

- Open de rechtermotorkap
- Controleer het elektrolytpeil en indien nodig bijvullen met gedistilleerd water.
- Droog de eventuele naar buiten gelopen vloeistof op.

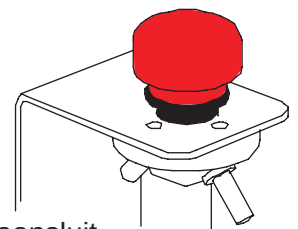
De accu laden

Het laadniveau van de accu is zichtbaar op de afstandsbediening.

Om de accu op te laden zie de paragraaf "Opladen van de accu".

Vervanging van de accu

- Open het vak rechts
- Zet de accu-onderbreker in de stand OFF.
- Maak de klemmen van de accu los en begin altijd met de negatieve pool (-).
- Begin altijd met de positieve pool (+) wanneer u de elektrische kabels weer aansluit.



Vervang de accu met een exemplaar met vergelijkbare technische karakteristieken

Controle vastzitten schroeven

BESCHRIJVING	TYPE	Hoeveelh	Aanhaalmoment	
			N x m	Kg x m
Bevestigingsschroeven draaikrans aan onderwagen	VTCEI M16X70 UNI5931	18	280	28
	VTE M16X70 UNI5739	6	280	28
Bevestigingsschroeven draaikrans aan bovenwagen	VTCEI M16X70 UNI5931	18	280	28
Bevestigingsschroeven rijmotor aan rupsbanddrager	VTCEI UNI 5931-M10x30	16	50	5
Bevestigingsschroeven motor aan aangedreven wiel.	VTCEI UNI 5931-M10x30	16	50	5

Controle slijtage glijblokken telescopische arm

Controleer of de uitgeschoven arm voldoende stijf is en er geen speling is tussen schuif en glijblokken.

Controle beveiligingen

Met de volgende test kunt u de goede werking van alle veiligheidssystemen van de machine controleren.

De op machine aangebrachte veiligheidssystemen zijn onvermijdelijk onderhevig aan slijtage en ontregeling; u moet ze dus constant blijven controleren en ervoor zorgen dat zij in goede staat blijven; vertrouw echter niet blindelings op de werking ervan bij het beoordelen van de werkings- en veiligheidsomstandigheden.

De aanwezigheid van deze systemen ontslaat de bediener niet van de verantwoordelijkheid voor een consciëntieus en passend gebruik van de machine.

Rode noodstopknop

- Druk op de noodstopknop op de bedieningspost op de grond en verzeker u ervan dat geen enkele handeling mogelijk is, noch vanaf de grond noch vanuit het platform. Zet de knop weer op de stand ON.
- Druk op de noodstopknop op de afstandsbediening en verzeker u ervan dat geen enkele handeling mogelijk is, noch vanaf de grond noch vanuit het platform. Zet de knop weer op de stand ON.

Snelheid endothermische motor

Alvorens deze controle uit te voeren moet u eerst controleren of er zich geen obstakels in de onmiddellijke nabijheid van de machine bevinden

Geen van de 4 stabilisatoren mag onder druk staan; de te gebruiken motor is de endothermische motor (benzine of diesel).

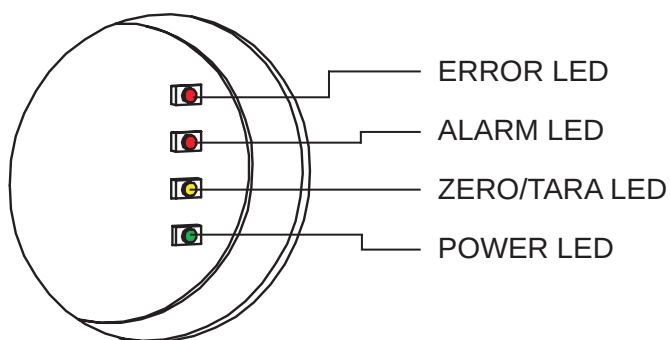
Begin de test met een machine in de uitgangspositie.

- Start de motor vanaf de afstandsbediening, hef de arm op tot het stoppen ervan. Controleer of de motor niet versneld draait.
- Laat de arm zakken tot de uitgangspositie, controleer of de motor versneld kan draaien.

Lastbegrenzer

- Belast het platform met een belasting gelijk aan 110% van de nominale belasting.
- Controleer of bij het opheffen van de arm:
 1. het controlelampje voor de overbelasting op de afstandsbediening gaat branden;
 2. het alarm op de afstandsbediening afgaat;
 3. het controlelampje voor de overbelasting op de bedieningspost op de grond gaat branden;
 4. het alarm op de bedieningspost op de grond afgaat;
 5. alle bewegingen zijn geblokkeerd;
 6. verwijder de overtollige belasting;
 7. controleer het herstel van alle bewegingen.

Belastingssensor



Controleer bij een ingeschakelde machine:

- of de groene POWER led gaat branden en, als er geen belasting is, de gele led ZERO/TARA brandt;
- laad een gewicht van circa 30-40 kg en controleer of de gele led uitgaat.

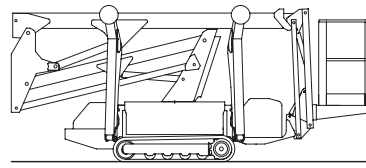
Momentbegrenzer

- Plaats 120 kg in de bak;
- Plaats de arm en jib horizontaal;
- Hef de pantograaf helemaal op;
- Houd de bak uitgelijnd;
- Schuif de arm uit tot de momentbewaking de beweging blokkeert;
- Controleer of de afstand tussen de rand aan de voorzijde van de bak en het midden van de draaikrans 7800 ± 25 mm bedraagt.

Microschakelaars

SQ1A-B

Breng de machine in de uitgangspositie en controleer op de display van de afstandsbediening of het volgende pictogram gaat branden:



SQ8

- **Breng de machine in de veilig transport-stand.**
- Controleer of het opheffen van de arm tot voorbij de 5° geblokkeerd is.
- Controleer of het rijden plaatsvindt met de niet versnelde motor.
- **Herstel de machine in de uitgangspositie**
- Stabiliseer de machine.
- Hef de arm hoger dan 5° en controleer of alle luchtbewegingen zijn geactiveerd, uitgezonderd het uitbalanceren van de bak.

SQ9

- **Hef de arm op vanuit de gestabiliseerde machine-status en verlaat de uitgangspositie.**
- Hef de pantograaf op tot voorbij de 6°.
- Controleer of de beweging voor het uitbalanceren van de bak geblokkeerd is.

SQ10 (voor versies met radiobesturing)

Bij een GESTABILISEERDE MACHINE IN UITGANGSPOSITIE:

- Klim in de bak en plaats de afstandsbediening in zijn houder.
- Controleer of de arm tot voorbij de 5° stijgt en of alle bewegingen van het luchtgedeelte kunnen worden uitgevoerd met de afstandsbediening.
- Verwijder de afstandsbediening uit diens houder.
- Controleer of geen bewegingen van het luchtgedeelte mogelijk zijn.

Controle van de manuele noodbewegingen

Zie paragraaf "Manuele noodbewegingen"

De remmen testen

Goede grip

De parkeerremmen moeten in staat zijn om de machine tegen te houden op de berijdbare helling zoals aangegeven in de tabel "Technische gegevens".

Controleer de goede grip van de remmen op een helling met het vermelde hellingspercentage in de hierboven genoemde tabel.

Remwegen

Voer deze tests uit met de machine op een vlakke ondergrond, de endothermische motor ingeschakeld en mototoerental op "haas"

SNELLE VERPLAATSING

- Selecteer op de afstandsbediening de snelle verplaatsing.
- Zet de bedieningshendels van de rupsbanden op de maximale verplaatsing vooruit.
- Laat de bedieningshendels los en controleer of de remweg minder is dan 60 cm.

LANGZAME VERPLAATSING:

- Selecteer op de afstandsbediening de langzame verplaatsing.
- Zet de bedieningshendels van de rupsbanden op de maximale verplaatsing vooruit.
- Laat de bedieningshendels los en controleer of de remweg minder is dan 10 cm.

Controle constructies

Algemeen

- Controleer de staat van bescherming tegen oxidatie van de mechanische constructies en werk de geoxideerde gedeelten indien nodig bij.

Onderwagen

- Voer een visuele controle of een controle met binnendringende vloeistoffen uit van de belangrijkste laspunten.
 - Draagconstructie
 - Wieldragers
 - Draaipennen.
 - Bussen; indien nodig, vervangen en smeren met vet.
 - Staat van de rupsbanden.

Bovenwagen

- Voer een visuele controle of een controle met binnendringende vloeistoffen uit van de belangrijkste laspunten (support scharniering pantograaf).
- Controle van de goede plaatsing en bevestiging van de verschillende componenten (draaikrans, scharnierpennen pantograaf, enz).
- Controle van de goede plaatsing en bevestiging van de contragewichten.
- Controle van de staat van de draaikrans en het rondsel voor de draaiing.

Pantograaf en armen

- Voer een visuele controle of een controle met binnendringende vloeistoffen uit van de belangrijkste laspunten (armen pantograaf, tussensteun, arm, telescopische arm, scharniering van de verschillende cilinders en jib).
- Controle van het systeem voor de uitbalancering van de bak, de laspunten van de verschillende details.
- Controle van de goede plaatsing en bevestiging van de verschillende componenten (scharnierpennen, enz).

Bak en steun bak

- Voer een visuele controle of een controle met binnendringende vloeistoffen uit van de belangrijkste laspunten.
- Controle van de goede staat van de vloerplaat van de bak en de relingen.
- Controle van het vastzitten van de schroeven en stelmoeren van de bak op zijn steun.
- Controle van de goede plaatsing en bevestiging van de scharnierpennen van de steun van de bak op de jib-arm.

Controle hydraulische leidingen

De hydraulische olie is een milieuverontreinigend product

Lekken van hydraulische olie moeten worden voorkomen met opvangbakken en voorzorgsmaatregelen moeten worden getroffen tegen lekken en het uitstromen van hydraulische olie met olieabsorberende producten

- Controleer visueel alle hydraulische verbindingen en draai de koppelingen eventueel aan.
- Controleer de staat van de hydraulische slangen en vervang ze indien nodig.

Controle van de prestaties

Om de afgebeelde controles te verrichten moet u over een stopwatch beschikken.

Voer deze tests uit met de machine op een vlakke ondergrond, de endothermische motor ingeschakeld en mototoerental op “haas”

Veilige verplaatsing

- Selecteer op de afstandsbediening de veilige verplaatsing.
- Zet de bedieningshendels van de rupsbanden op de maximale verplaatsing vooruit.
- Controleer of de machine de afstand van 10 m in een tijd van meer dan 65 sec aflegt.

Pantograaf omhoog/omlaag

- Selecteer, vanaf de bedieningspost op de grond, pantograaf omhoog, en controleer of hij er ongeveer 25 s over doet om volledig omhoog te komen.
- Voer de omlaagbeweging uit van de pantograaf en controleer of hij er ongeveer 26 s over doet.

Arm omhoog/omlaag

- Selecteer, vanaf de bedieningspost op de grond, “arm omhoog”, en controleer of hij er ongeveer 48 s over doet om volledig omhoog te komen.
- Voer de omlaagbeweging uit van de arm en controleer of hij er ongeveer 52 s over doet.

Telescopische armen uit/-inschuiven

- Selecteer vanaf de bedieningspost op de grond “telescopische arm uitschuiven” en controleer of hij er ongeveer 58 s over doet om volledig uit te schuiven.
- Voer het inschuiven van de telescopische arm uit en controleer of hij er ongeveer 40 s over doet.

Draaiing bovenwagen

- Selecteer, vanaf de bedieningspost op de grond, “draaiing bovenwagen”, en controleer of hij:
 - in circa 100 s de volledige draaiing naar rechts uitvoert;
 - in circa 100 s de volledige draaiing naar links uitvoert.

Jib omhoog/omlaag

- Selecteer, vanaf de bedieningspost op de grond, “jib omhoog”, en controleer of hij er ongeveer 17 s over doet om volledig omhoog te komen.
- Voer de omlaagbeweging uit van de jib en controleer of hij er ongeveer 15 s over doet.

Draaiing bak

- Selecteer, vanaf de bedieningspost op de grond, “draaiing bak” en controleer of hij:
 - in circa 11 s de volledige draaiing naar rechts uitvoert;
 - in circa 11 s de volledige draaiing naar links uitvoert.

Controle stroom- en hulpkabels

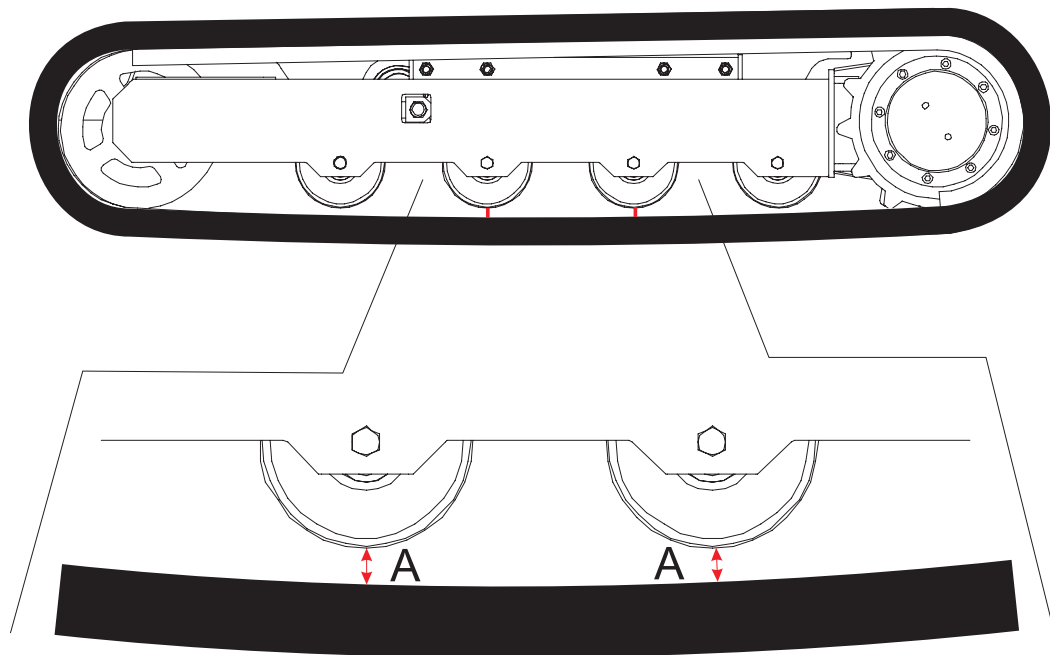
Controleer of de elektrische aansluitingen goed vastzitten, of de kabels goed lopen en er geen corrosie of slijtplekken zijn.

Onderhoud rubberen rupsbanden

Controle spanning rupsbanden

- Plaats de machine op een degelijk en vlak terrein.
- Voer de stabilisatie van de machine uit.
- Meet, ter hoogte van de 2 middelste rollen de afstand A tussen het buitenste deel van de rol en het binnenste deel van de rubberen rupsband.

De spanning is normaal als de afstand tussen de 10 en 15 mm bedraagt.

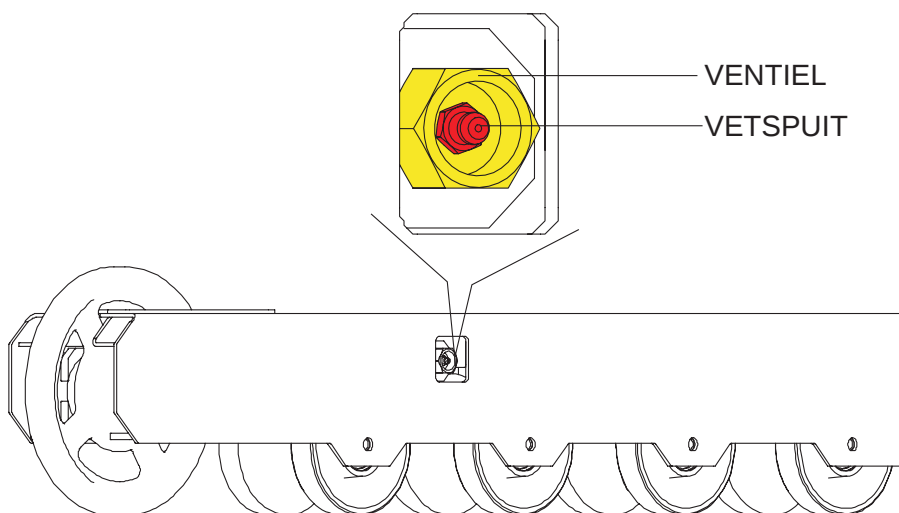


Wanneer de waarde A niet binnen de aangegeven waarde is, is de rupsband te slap of te strak gespannen; zie de volgende paragraaf “De rupsband spannen - ontspannen”.

De rupsband spannen - ontspannen

Voer de werkzaamheden uit op een gestabiliseerde machine.

Het vet in de hydraulische rupsband staat onder druk. Draai het ventiel niet meer dan één slag los; wanneer u hem te ver losdraait bestaat het risico dat het wordt weggespoten door de druk van het vet. Draai de vetnippel nooit los.



De rupsband ontspannen:

- Draai het ventiel langzaam maximaal een 1/2 slag linksom los om het vet eruit te laten komen; wanneer het vet niet verschijnt moet u de rupsband langzaam draaien.
- Wanneer de juiste spanning van de rupsband is bereikt moet u het ventiel rechtsom aandraaien en vastzetten.
- Verwijder het eventuele naar buiten gekomen vet.

De rupsband spannen:

- Sluit een vetpistool aan op de vetnippel.
- Voeg vet toe tot de spanning van de rupsband de juiste waarde bereikt.

De rupsbanden vervangen

Voer de werkzaamheden uit op een gestabiliseerde machine.

Het vet in de hydraulische rupsband staat onder druk. Draai het ventiel niet meer dan één slag los; wanneer u hem te ver losdraait bestaat het risico dat het wordt weggespoten door de druk van het vet. Draai de vetnippel nooit los.

- De rupsbanden verbreden.
- Voer de werkzaamheden uit om de te vervangen rupsband te ontspannen:
 - Draai het ventiel langzaam maximaal een 1/2 slag linksom los om het vet eruit te laten komen; wanneer het vet niet verschijnt moet u de rupsband langzaam draaien.
- Verwijder de rupsband.
- Voordat u de nieuwe rupsband monteert moet u zich vergewissen van de juiste rijrichting.
- Laat de tanden van de rupsband in de sprocket vallen en plaats het andere uiteinde van de rupsband op het rupsbandspanningswiel.
- Laat het aandrijfwiel achteruit draaien.
- Verzeker u ervan dat de tanden van de rupsband op correcte wijze in de sprocket en het rupsbandspanningswiel vallen.
- Regel de spanning van de rupsband.

Controleregister

Normatieve verwijzingen

Dit controleregister wordt aan de gebruiker van de hoogwerker gegeven in overeenstemming met de bijlage I van de Richtlijn 2006/42/EG.

Aanwijzingen voor het bewaren

Dit controleregister moet worden beschouwd als een onlosmakelijk deel van de hoogwerker en moet de machine gedurende de hele levensduur vergezellen totdat de machine afgedankt wordt.

Aanwijzingen voor het invullen

Deze aanwijzingen worden verstrekt volgens de bepalingen die bekend waren op de datum van de eerste verkoop van de hoogwerker. Er kunnen nieuwe bepalingen van toepassing worden die de plichten van de gebruiker kunnen veranderen.

Het Controleregister is zodanig opgebouwd dat de volgende gebeurtenissen die betrekking hebben op de nuttige levensduur van de machine volgens de aangereikte schema's, genoteerd kunnen worden:

- Aflevering van de hoogwerker aan de eerste eigenaar.
- Eigendomsoverdrachten.
- Vervanging van onderdelen van de hydraulische installatie.
- Vervanging van onderdelen van de elektrische installatie.
- Vervanging van mechanismen of constructie-elementen.
- Vervanging van veiligheidsvoorzieningen en onderdelen ervan.
- Periodieke onderhoudscontroles met uitzondering van de dagelijkse controles die in het onderhoudsoverzicht staan.
- Defecten van behoorlijke grote omvang en betreffende reparaties.

De maandelijkse tests en controles kunnen om de 6 maanden in het Controleregister worden genoteerd

AFLEVERING VAN DE HOOGWERKER AAN DE EERSTE EIGENAAR

De hoogwerker type _____

met fabrieksnummer: _____

en bouwjaar _____

waarvan dit Controleregister verstrekt is door _____

op _____

aan het Bedrijf: _____

volgens de overeengekomen contractuele voorwaarden, met de technische, maatvoerings- en werkingseigenschappen die in de gebruikershandleiding zijn vermeld..

LATERE EIGENDOMSOVERDRACHTEN

Op _____

is de eigendom van de hoogwerker in kwestie overgedragen aan het Bedrijf:

Er wordt verklaard dat op de hierboven genoemde datum de technische, maatvoerings- en werkingseigenschappen van de hoogwerker overeenstemmen met de oorspronkelijke eigenschappen en dat eventuele veranderingen in dit register genoteerd zijn.

De verkoper

De koper

LATERE EIGENDOMSOVERDRACHTEN

Op _____

is de eigendom van de hoogwerker in kwestie overgedragen aan het Bedrijf:

Er wordt verklaard dat op de hierboven genoemde datum de technische, maatvoerings- en werkingseigenschappen van de hoogwerker overeenstemmen met de oorspronkelijke eigenschappen en dat eventuele veranderingen in dit register genoteerd zijn.

De verkoper

De koper

VERVANGING VAN ONDERDELEN VAN DE HYDRAULISCHE INSTALLATIE

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN ONDERDELEN VAN DE HYDRAULISCHE INSTALLATIE

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN ONDERDELEN VAN DE HYDRAULISCHE INSTALLATIE

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN ONDERDELEN VAN DE ELEKTRISCHE INSTALLATIE

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN ONDERDELEN VAN DE ELEKTRISCHE INSTALLATIE

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN ONDERDELEN VAN DE ELEKTRISCHE INSTALLATIE

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN MECHANISMEN OF CONSTRUCTIE-ELEMENTEN

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN MECHANISMEN OF CONSTRUCTIE-ELEMENTEN

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN MECHANISMEN OF CONSTRUCTIE-ELEMENTEN

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____

gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____

opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN DE BETREFFENDE ONDERDELEN

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____
gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____
opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN DE BETREFFENDE ONDERDELEN

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____
gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____
opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

VERVANGING VAN VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN DE BETREFFENDE ONDERDELEN

Op _____ is het onderdeel _____
gefabriceerd door _____

VERVANGEN door _____
gefabriceerd door _____ fabrieksnr. _____
opmerkingen _____

Reden van de vervanging _____

Verantwoordelijke persoon van het met de
vervanging belaste bedrijf

De gebruiker

CONTROLES VAN DE PERIODIEKE ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN

De gebruiker heeft de plicht om het onderhouds- en controleprogramma dat in deze gebruikershandleiding staat in acht te nemen.

NR.	Datum	Beschrijving van de werkzaamheden	Handtekening
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			

NR.	Datum	Beschrijving van de werkzaamheden	Handtekening
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			

MANKEMENTEN VAN BEHOORLIJK GROTE OMVANG EN BETREFFENDE REPARATIES

Beschrijving van het mankement _____

Oorzaken _____

Uitgevoerde reparaties _____

Handtekening van de verantwoordelijke persoon van het bedrijf
dat de reparatie uitgevoerd heeft

Handtekening van de gebruiker

Plaats

Datum

MANKEMENTEN VAN BEHOORLIJK GROTE OMVANG EN BETREFFENDE REPARATIES

Beschrijving van het mankement _____

Oorzaken _____

Uitgevoerde reparaties _____

Handtekening van de verantwoordelijke persoon van het bedrijf
dat de reparatie uitgevoerd heeft

Handtekening van de gebruiker

Plaats

Datum

MANKEMENTEN VAN BEHOORLIJK GROTE OMVANG EN BETREFFENDE REPARATIES

Beschrijving van het mankement _____

Oorzaken _____

Uitgevoerde reparaties _____

Handtekening van de verantwoordelijke persoon van het bedrijf
dat de reparatie uitgevoerd heeft

Handtekening van de gebruiker

Plaats

Datum

MANKEMENTEN VAN BEHOORLIJK GROTE OMVANG EN BETREFFENDE REPARATIES

Beschrijving van het mankement _____

Oorzaken _____

Uitgevoerde reparaties _____

Handtekening van de verantwoordelijke persoon van het bedrijf
dat de reparatie uitgevoerd heeft

Handtekening van de gebruiker

Plaats

Datum



**Hoogwerker
Centrum.nl**



Specialist in compacte Hoogwerkers!

Hoogwerker Centrum Nederland B.V.
Ambachtsweg 4c
2964 LG Groot-Ammers
Nederland

+31 (0) 184 433 022
info@hoogwerkercentrum.nl
www.hoogwerkercentrum.nl